

Duplo

from print to documents

使用说明书

制版印刷一体机

DP-G320C
DP-G325C

正确操作和定期维护是保证安全使用本机器的关键，请在使用前仔细阅读本说明书。

.....

简介

感谢您选购DP-G系列制版印刷一体机，为了能够安全和长期高效地使用这台机器，请在使用前通读并理解本手册。
阅读完毕后，请将它置于便于取放的处所。

警告

在居住环境中，运行此设备可能会造成无线电干扰。

声明



本产品仅适用于在海拔2000m 以下安全使用，在海拔2000m 以上使用时，可能有安全隐患。

请注意： 对于因产品升级引起的变更恕不再另行通知。
如果您在阅读中对手册有不理解的地方，请与经销商联系。

关于著作权、商标

- 「Macintosh」, 「Mac OS」是美国苹果计算机公司在美国及其他国家注册的商标。
- 「Microsoft」, 「Windows NT」, 「Windows 2000」, 「Windows XP」, 「Windows Vista」, 「Windows 7」是美国微软公司在美国及其他国家注册的商标。

关于印刷、印刷品的注意事项

不是任何东西都可以通过印刷机进行印刷的。根据相关法律规定, 若进行非法印刷会受到法律的制裁。因此, 请特别注意。

1. 法律规定禁止印刷的物品。

- 纸币、流通货币、政府债券、国家及地方债券是不允许印刷的, 即使被盖上“样品”的印章。
- 外国流通的纸币、货币、债券等也是不允许印刷的。
- 除非获得政府的许可, 未使用的邮票、明信片等也是禁止印刷的。
- 政府发行的证书, 各种法律规定的证书等也是禁止印刷的。

2. 需要注意的物品。

- 民间发行的有价证券等需要在政府的指导下进行印刷。
- 不能擅自印刷政府发行的护照、公共机构或民间团体发行的执照、许可证、证明书、餐券、通行证等。

3. 著作权相关的物品。

- 著作权相关的书籍、音像物品、地图、图纸、照片、绘画等物品, 仅限用于家庭或个人为目的的印刷。

安全注意事项（请务必遵守）

⚠ 安全注意事项

◇ 安全上特别重要的项目，请务必遵守。

本手册及产品上的各种指示，是为了保证产品正常地使用，防止给您及他人带来危害及财产损失而设置的。这些指示的图形及其代表的意思如下。



警告 表示有很大危险，若违反操作可能会造成死亡或严重伤害。



注意 表示有很大危险，一般指操作不当可能引起伤害。

(图例)



⊘ 符号的内容是指标注的行为是禁止的。

(左图说明的是“禁止拆卸”)



● 符号的内容是指图中的内容是必须要做的。

(左图说明的是“务必将电源线从插座中拔出”)

● 使用上注意

⚠ 警告



● 万一，异物（金属片、液体）进入机器内部，若继续使用有引发火灾、触电事故的危险。

→ 请马上将电源插头从插座中拔出。然后联络销售公司或售后服务部门。



● 万一，出现异热、冒烟、异味等异常情况，若继续使用有引发火灾、触电事故的危险。

→ 请马上将电源插头从插座中拔出。然后联络销售公司或售后服务部门。



● 请不要向机器的通风孔中插入金属类、易燃物等异物，或者使其落入机器内部。

→ 有引发火灾、触电事故的危险。



● 请不要在机器上放置花瓶、盆景、水杯等物品。

→ 若水等溢出落入机器内部，有引发火灾、触电事故的危险。

安全注意事项（请务必遵守）

● 关于接地

 警告	
	<ul style="list-style-type: none">● 请进行接地。→ 若不接地，在万一发生漏电情况时，会引发火灾或者触电事故。
	<div style="border: 1px dashed black; padding: 5px;"><p>接地的连接对象</p><ul style="list-style-type: none">● 插座的地线端子● 埋入地下650mm以下的土壤中的铜板接● 地工程（D类）的地线端子<p>请勿连接如下所示连接对象</p><ul style="list-style-type: none">● 燃气管路（有火灾、爆炸的危险）● 电话专用接地线及避雷接地线路（打雷时有烧损危险）● 自来水管路及水龙头。</div>

● 关于电源及电源线的注意事项

 警告	
	<ul style="list-style-type: none">● 请勿使用超出额定电压范围外的电压。→ 有引发火灾、触电事故的危险。
	<ul style="list-style-type: none">● 请清除电源插头及插座上附着的灰尘等，否则有漏电、引发火灾的危险。→ 有引发火灾、触电事故的危险。
	<ul style="list-style-type: none">● 请勿湿手插拔电源插头。→ 有引发触电事故的危险。
	<ul style="list-style-type: none">● 请勿损伤、加工改造电源线。请勿压损、折损、拉拔电源线。→ 有引发火灾、触电事故的危险。
	<ul style="list-style-type: none">● 拔出电源插头时，请勿拉拔电源线的线缆部位。→ 会使电源线受损，有引发火灾、触电事故的危险。

● 禁止拆卸及改造

 警告	
	<ul style="list-style-type: none">● 请勿对机器进行改造。→ 有引发火灾、触电事故、受伤的危险。
	<ul style="list-style-type: none">● 请勿拆卸机器盖板。→ 内部有高压、旋转部件、刃器等，有引发火灾、触电事故、受伤的危险。

● 使用场所的注意

 警告	
	<ul style="list-style-type: none">● 请勿放置于潮湿、多尘的场所。→ 有引发机器故障，触电事故的可能。
	<ul style="list-style-type: none">● 机器请放置在专用机台上。● 机器请勿放置在专用机台以外的台柜及桌子上。→ 有引发机器跌落、倒下，人员受伤可能。
	<ul style="list-style-type: none">● 机器设置好后请锁住转轮。→ 有引发机器乱动、倒下，人员受伤可能。
	<ul style="list-style-type: none">● 仅适用于海拔2000m以下地区安全使用。

 注意	
	<ul style="list-style-type: none">● 移动机器前，请务必先拔掉电源插头。→ 有使电源线或插座受损，引发火灾或触电事故的危险。
	<ul style="list-style-type: none">● 机器请勿放置在斜面或活动的台面上。底面必须牢固。→ 否则有引发机器跌落、倒下，人员受伤可能。

安全注意事项（请务必遵守）

注意



- 请勿放置于阳光直射或者高温、低温、多湿的场所。

→ 纸张会吸潮，造成卡纸、卷曲及机器故障。



- 机器长时间不使用时，请务必拔下电源插头。

→ 因绝缘老化、灰尘堆积等原因，有漏电的危险。

● 清扫时的注意事项

注意



- 进行清扫作业前，请关闭电源，将插头拔出。

→ 否则清扫中不经意打开电源使机器运转，可能造成人员受伤。



- 进行清扫时，请不要使用可燃的清洁剂及溶剂。

→ 否则存于机器内部，可能引发火灾、爆炸等事故。



- 产品印刷过程中因为纸张的原因会产生粉尘。

→ 请注意及时清理粉尘，保持工作环境良好的通风及做好其他防护措施。

● 关于油墨的注意事项

 注意



- 如果不慎使油墨进入口中或眼中，请马上用清水清洗，并就医处理。



- 如果不慎使油墨接触到皮肤，请马上使用肥皂用清水清洗。



- 请不要将油墨放置到儿童可触及的地方。

关于油墨

- 油墨的更换 → 请参照162页的内容。
- 油墨有MSDS（化学品安全数据说明书）。
- 油墨未添加印刷油墨工业联合会[有关食品包装材料用印刷油墨自主规定]限制物质的处方构成成分。
- 油墨使用的聚合物未含卤化系列元素的成分。
- 油墨中的石油系溶剂由JIS K2536检测出的芳香成分比例为不高于油墨容量比的1.0%。
- 油墨中的石油系溶剂在30%以下、并且VOC成分的比例不高于5%。

关于油墨的保管

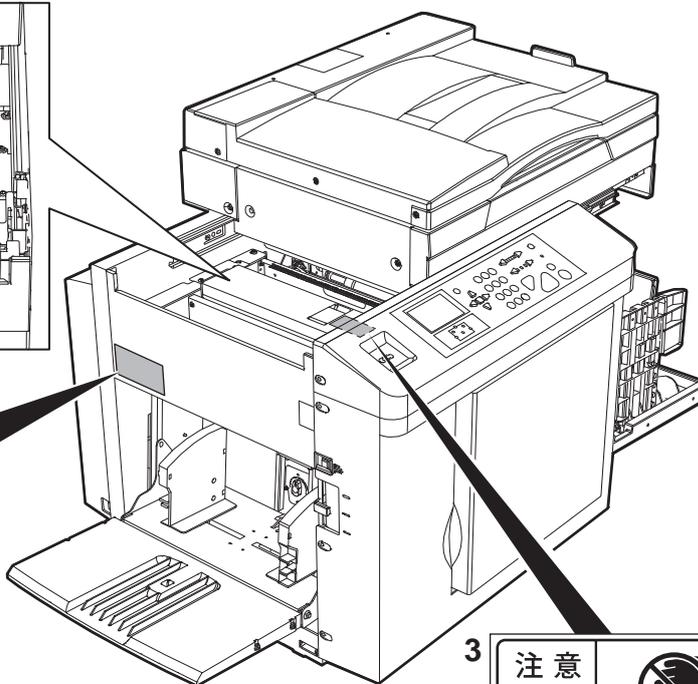
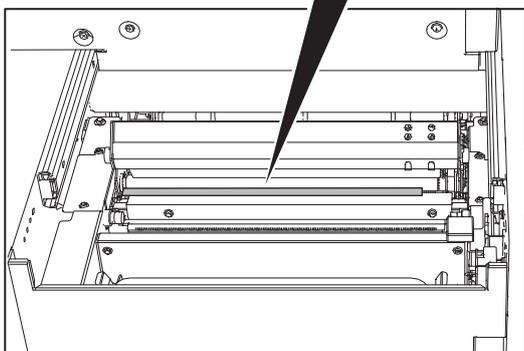
- 请放置到阳光不直射的，低温干燥的处所保存。保管温度 -5°C~40°C。
- 请远离火源。

● 安全标签粘贴位置

- 不要弄脏或者破坏安全铭牌，若有破坏或脱落请换新的铭牌。

1

警告 ⚠️ ● 不要取走此盖，里面有切刀否则会受到伤害。 L1-T3060



2

警告 ⚠️

● 机器运转时不要将手伸入。
手指会被卷入或挤伤。

M7-T8040

3

注意 ⚠️

● 请勿触摸上部压辊，
否则会弄脏衣服。

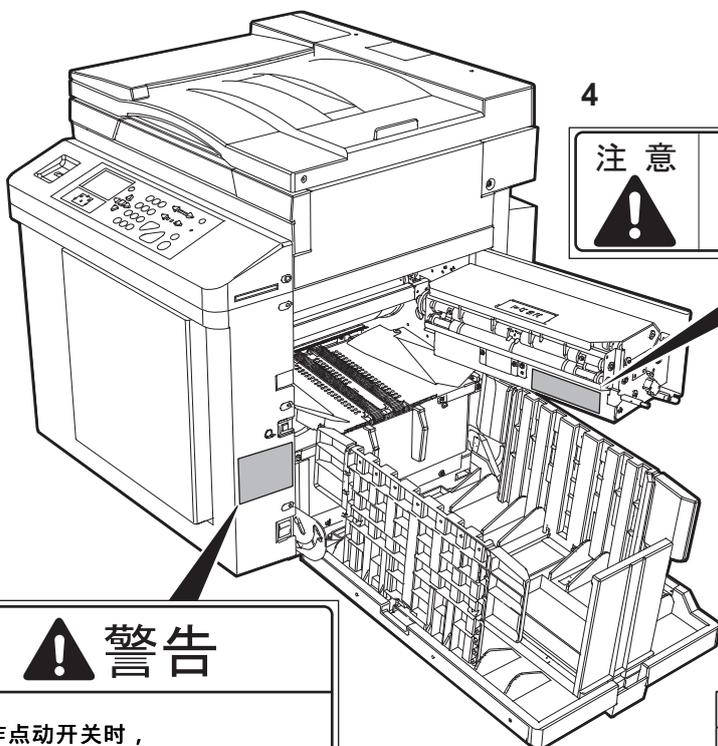
M7-T1230

4

注意 ⚠️

● 请不要触摸上部压辊，
否则会弄脏衣服。

L1-T5040



5

警告 ⚠️

· 操作点动开关时，
不要触摸滚筒和压印辊

· 机器转动时不要将手伸入。
否则手指会被卷入或挤伤。

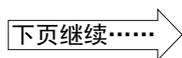
L5-T5010

序号	件号	名称	数量
1	L1-T3060	警告标签	1
2	M7-T1230	注意标签	1
3	M7-T8040	警告标牌	1
4	L1-T5040	警告标牌	1
5	L5-T5010	警告标牌	1

■ 本手册中图形符号及其它显示如下。

重要 : 介绍如何正确操作机器，忽视了这些说明，机器可能无法正常
使用并可能会损坏机器。

参考 : 介绍对机器的操作和维护有用信息或与操作有关的信息。

 : 表示操作步骤描述下页继续。

(→ P. 00「××××」) 表明所讲内容和与之相关信息所在的页码。

功能索引

介绍本机具备的基本功能。

制版前可以使用的功能

纸张尺寸的选定 → P. 25



纸张尺寸的设定方法

缩放倍率 → P. 29



可以放大或缩小至希望的大小。

印刷图片和彩色文字 → P. 36



可以设定适合的原稿类型和模式。

浓度调整 → P. 46



可以调整原稿扫描的浓度。

制版浓度 → P. 48



可以设定制版时的浓度。

一版多制 → P. 50



在一张纸上印刷多个同样的原稿内容。

二合一 → P. 53



将两份原稿内容合并到一张印刷纸张上。

书影消除 → P. 58



可以消除书籍类原稿中缝或边缘部分的黑影。

90° 旋转 → P. 61



可以将原稿内容旋转90° 后印刷。

180° 旋转 → P. 63



可以将原稿内容旋转180° 后印刷。

原稿存储 → P. 65



可以将前一个版不用原稿进行制版。

原稿尺寸 → P. 67



可以设定印刷用原稿的尺寸。

省墨模式

→ P. 84



可以通过改变原稿扫描浓度的方式实现节省油墨的目的。

预印刷

→ P. 104



可以设定制版后不计入总印刷张数的预印张数。

印刷中可以使用的功能

分组印刷/原稿分组印刷

→ P. 38



可以设定张数进行印刷分组，或者是对每份原稿进行不同数量的分组印刷。

印刷速度

→ P. 43



可以调整印刷速度。

印刷位置

→ P. 41

可以调整印刷图像在纸张上的位置。

双张检测

→ P. 81



可以检测印刷过程中的双张进纸故障。

油墨供给

→ P. 86



印刷过程中自动供给油墨。

保密功能

→ P. 88



机密文件印刷完成后可以禁止其他人再印刷。

间隔印刷

→ P. 90



可以指定间隔的时间进行间隔印刷。

重复计数

→ P. 107



设定的张数印刷完成后，印刷张数再变为原来设定的张数。

联机模式

→ P. 117



可以与计算机联机进行制版印刷。

其他功能

操作设定存储

→ P. 72



可以存储各种设定，需要时再将其调出。

初始设定

→ P. 93



可以变更“标准模式”的设定。

省电模式

→ P. 98



规定的时间内无操作时，液晶屏会自动关闭，降低电力消耗。

自动重设

→ P. 101



规定的时间内无操作时，自动恢复到标准模式。

液晶显示设定

→ P. 109



可以调整液晶触摸屏的显示亮度。

蜂鸣器设定

→ P. 112



可以设定蜂鸣器音量、开闭。

目录

前言	i
安全注意事项（请务必遵守）	iii
▲ 安全注意事项	iii
● 安全铭牌粘贴位置	viii
功能索引	x

第 1 章 使用机器前

各部分名称及功能	2
机器外观	2
机器内部	3
出纸侧外观/内部	4
操作面板部	6
基本画面说明	7
设定画面说明	7
开机、关机	8
开机	8
关机	9
标准模式	9
原稿/印刷纸张规格	10
可用原稿	10
可用印刷纸张	10

第 2 章 使用基本的功能印刷

印刷前的准备	14
设置印刷纸张	14
调整给纸压力	15
添加和更换印刷纸张	16
调整出纸滑台	17
设置接纸板	18
设置原稿	19
原稿设置方法	19
在扫描玻璃板上设置原稿	19
在自动输稿器（ADF）（选配）上设置原稿	20
基本印刷方法	22
使用基本功能印刷	22
总计数显示	24
纸张尺寸的选定	25
与纸张尺寸设定相关的制版范围	25
纸张尺寸的设定方法	25
自定义纸张尺寸的设定方法	27
放大/缩小	29
关于放大/缩小	29
固定倍率放大/缩小	30
无级缩放	32
微缩	34

图像模式	36
设置图像模式	36
分组印刷与原稿分组印刷	38
关于分组印刷与原稿分组印刷	38
关于分组印刷与原稿分组印刷的输入方法	39
用纸带分组印刷	40
印刷位置调整	41
关于印刷位置调整	41
印刷位置调整（纵向）	41
印刷位置调整（横向）	42
印刷速度调整	43
关于印刷速度的调整	43
印刷速度的调整方法	43

第 3 章

使用高级的功能印刷

编辑功能 浓度调整	46
关于扫描浓度调整	46
扫描浓度的调整方法	46
关于制版浓度调整	48
制版浓度的调整方法	48
编辑功能 一版多制	50
将相同的多份原稿印刷到一张纸上	50
一版多制的设定方法（一版2制/4制/8制/16制）	51
关于二合一	53
二合一的设定方法	53
使用ADF（选配件）时，二合一的设定方法	56
编辑功能 书影消除	58
关于书影消除	58
关于书影消除的范围	58
书影消除的设定方法	59
编辑功能 90° 旋转	61
关于90° 旋转90°	61
旋转的设定方法	61
编辑功能 180° 旋转	63
关于180° 旋转180°	63
旋转的设定方法	63
编辑功能 原稿存储功能	65
原稿存储功能	65
原稿存储功能的设定方法	65
编辑功能 原稿尺寸	67
关于原稿尺寸	67
原稿尺寸的设定方法	67
用户自定义原稿尺寸的设定方法	68

第 4 章

其他功能

特殊功能	操作设定存储功能	72
特殊功能	双张检测	81
特殊功能	省墨模式	84
特殊功能	油墨供给	86
特殊功能	保密功能	88
特殊功能	间隔印刷	90
其他功能	初始设定	93
其他功能	节能模式	98
其他功能	自动重设	101
其他功能	预印刷	104
其他功能	重复计数	107
其他功能	液晶显示	109
设定其他功能	蜂鸣器	112
设定其他功能	信息	115
外设功能	联机模式	117
外设功能	密码管理系统	119
外设功能	User ID Manager Download Utility	145

第 5 章

耗材的更换方法

油墨盒的更换	154
关于油墨盒的更换	154
油墨盒的更换方法	154
版纸的更换	157
关于版纸的更换	157
版纸的更换方法	157
废版纸的处理方法	160
关于废版纸的处理	160
滚筒的更换	162
关于滚筒的更换	162
滚筒的取出方法	162
滚筒的安装方法	163

第 6 章

故障排除

怀疑有故障时	166
显示错误信息时	167
印刷过程中补充纸张时	169
印刷过程中纸张用尽时	169
印刷过程中添加纸张时	169
变更纸张尺寸时	169
卡纸时	172
左侧卡纸（给纸侧）	172
右侧卡纸（排纸侧）	174
纸张粘在滚筒上时	175
卸版错误时	177
清除粘贴在滚筒上的版纸的方法	177
法上版错误时	181
取出版纸的方法	181
显示【重新设置版纸】时	183
设置版纸的方法	183

第 7 章

日常维护

日常维护 186

第 8 章

规格参数

规格参数 188

第 1 章

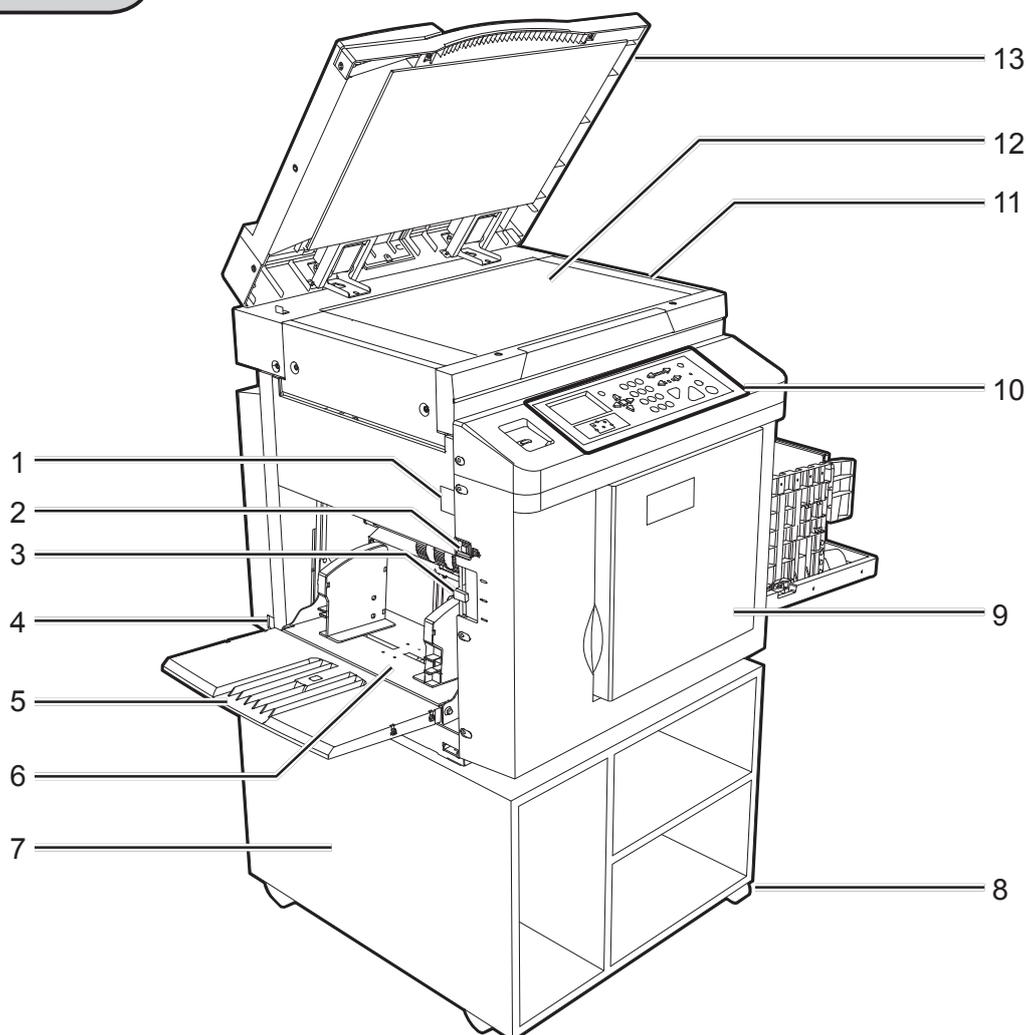
使用机器前

本章介绍各部分名称及功能、可使用的原稿、印刷纸张等使用前必须了解的内容。

各部分名称及功能	2
机器外观	2
机器内部	3
出纸侧外观/内部	4
操作面板部	6
基本画面说明	7
设定画面说明	7
开机、关机	8
开机	8
关机	9
标准模式	9
原稿/印刷纸张规格	10
可用原稿	10
可用印刷纸张	10

各部分名称及功能

机器外观

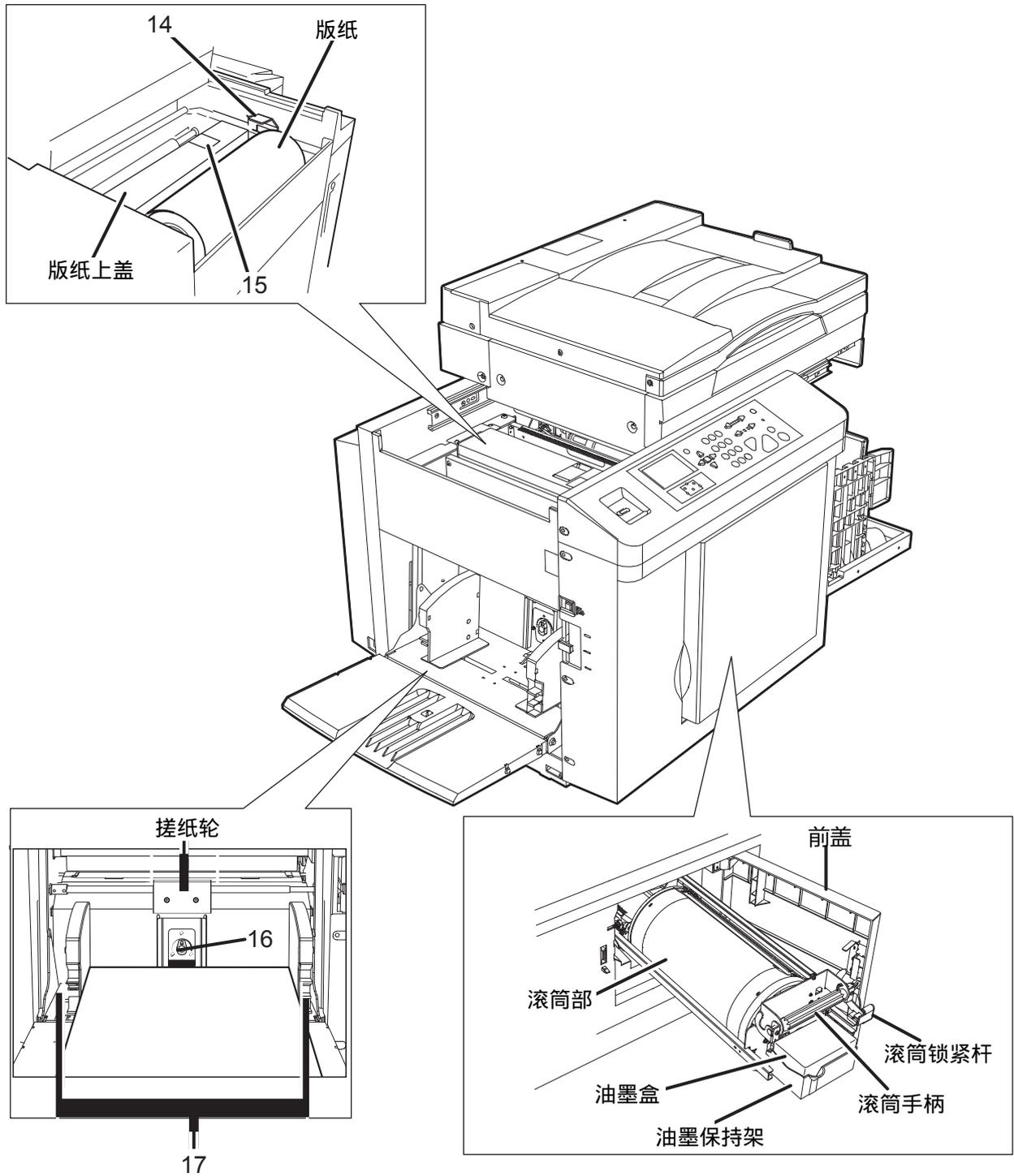


编号	名称	功能
1	扫描部开合按钮	推开扫描部
2	给纸板下降按钮	用于降下给纸板。
3	给纸压力调节	根据纸张厚度调节纸的压力
4	接口卡 (选配)	用于与电脑联机打印。※DP-G325C标配
5	给纸辅助板	用于放置大尺寸的印刷纸张。
6	给纸板	用于放置印刷纸张。
7	专用工作台 (选配)	用于承载机器。
8	脚轮	用于移动或锁紧工作台 (固定于工作台)
9	前盖板	在更换油墨盒以及滚筒时需要打开此盖。
10	操作面板	用于显示机器动作或状态及功能的设定。
11	标尺	用于原稿放置时的定位。
12	玻璃板	放置原稿。
13	原稿盖板	压住放置在扫描玻璃板上的原稿。

机器内部

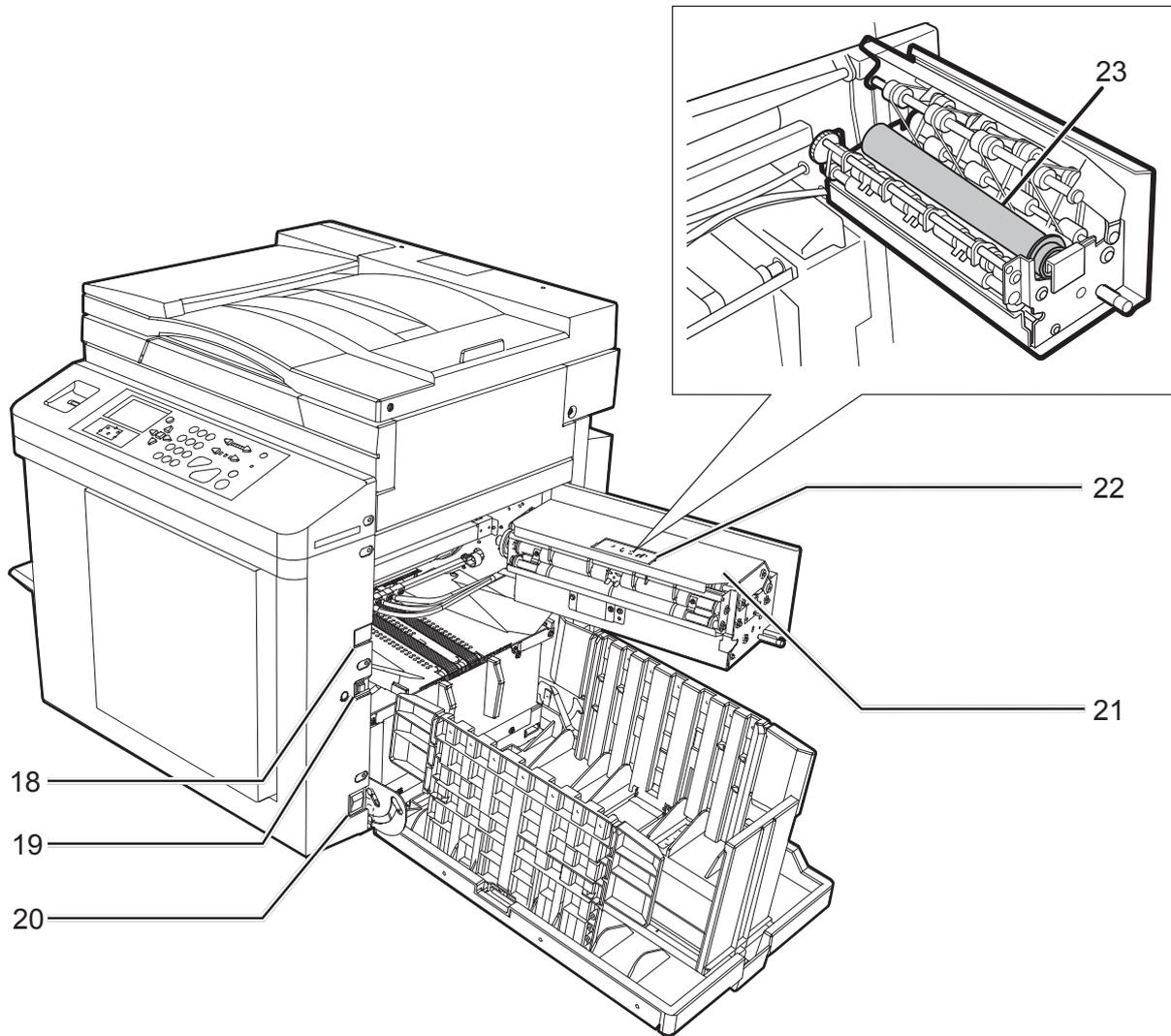
1

使用机器前

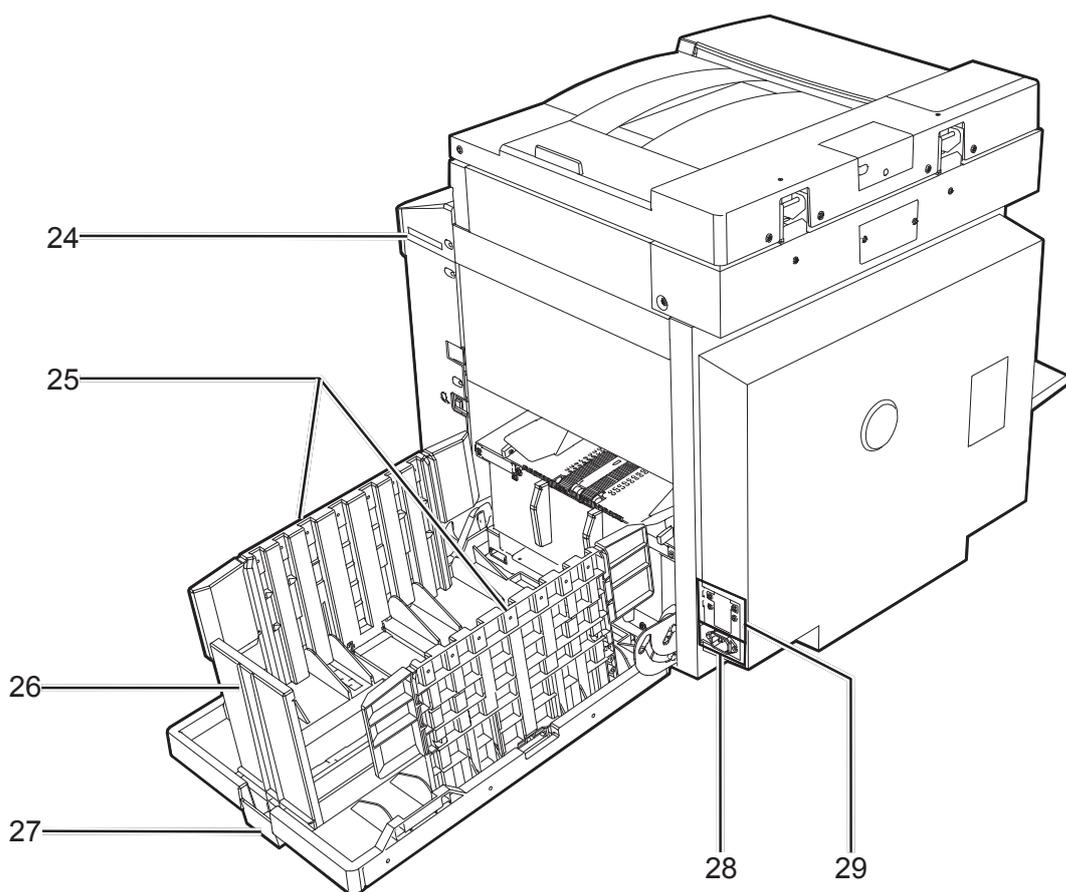


编号	名称	功能
14	版纸释放杆	安装版纸后，让版纸进给到位
15	版纸上盖开关	拉开开关，打开版纸上盖，一般在更换版纸时使用
16	摩擦片压力调节旋钮	根据纸张厚度调节旋钮改变压力
17	给纸导板	确保纸张进给平直

出纸侧外观/内部

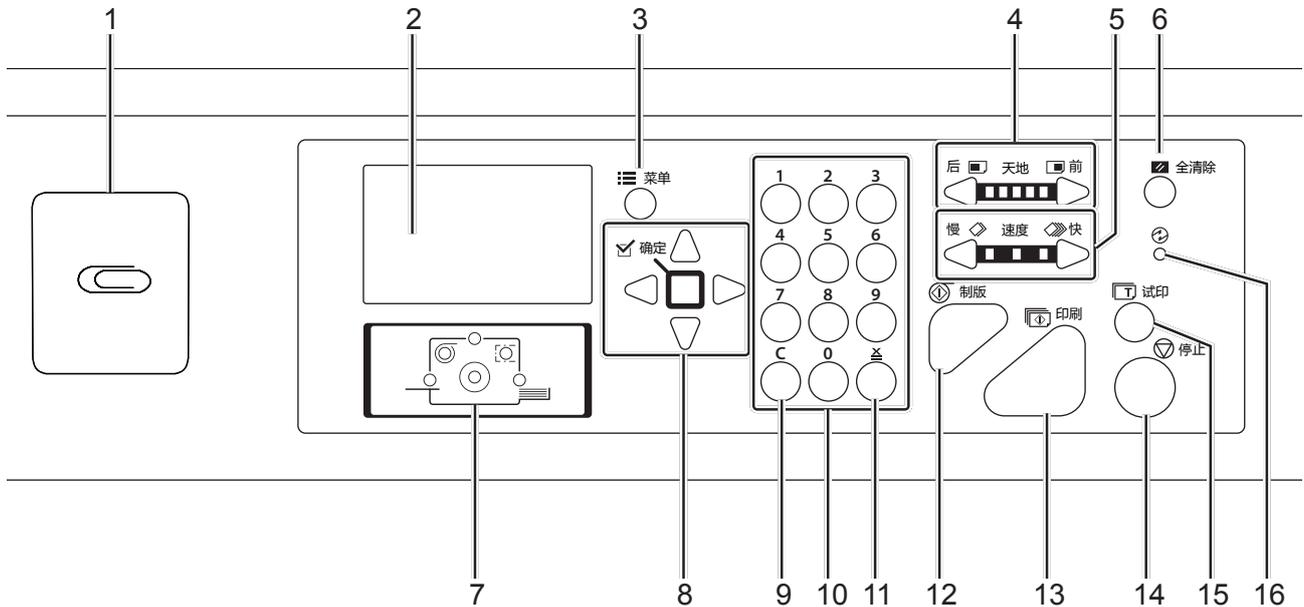


编号	名称	功能
18	卸版盒打开按钮	按此按钮打开卸版盒。
19	纸张排出按钮	按住此按钮，滚筒转动。清理卡纸等需要转动滚筒的时候使用。
20	电源开关	打开/关闭机器电源
21	卸版盒上盖	打开上盖取出废版纸
22	卸版盒上盖开关	打开上盖
23	废版卷芯	装载废版纸



编号	名称	功能
24	磁卡插口	从此处插入磁卡。*选配件
25	接纸导板	根据纸张宽度调整，码齐纸张。
26	接纸挡板	根据纸张长度调整，码齐纸张。
27	接纸板	承接印刷后的纸张。
28	电源插座	电源线接插口
29	选配件接口	使用选配件时，连接接插头。

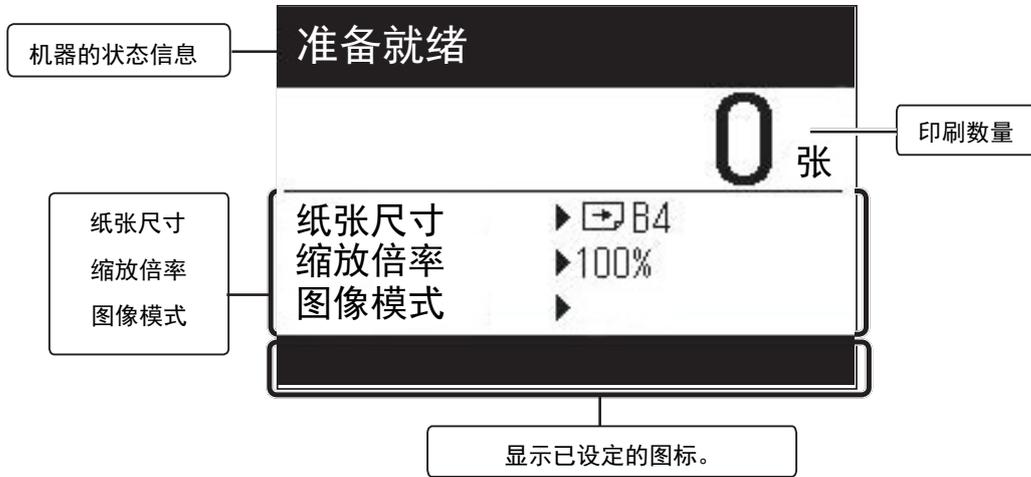
操作面板



编号	名称	功能
1	曲别针放置台	临时存放曲别针等小件。
2	液晶屏	用于显示印刷张数、机器的设定等内容。变更设定时可点触屏幕。机器有错误时显示错误信息。
3	菜单键	用于显示菜单界面。
4	印刷位置调整键	用于调整印刷位置（横向）。
5	印刷速度调整键	用于调整印刷速度。
6	全清除键	按此键后操作面板的设定返回标准模式。没有存储的设定将会被清除。
7	故障指示灯	用于指示机器的故障状态。
8	确定键	功能设置
	选择键（上/下）	功能切换
	选择键（左/右）	功能切换
9	清除键	用于清零印刷张数或将输入的数字清零。
10	数字键	用于输入印刷张数或数值。
11	≡ 键	用于输入分组印刷时的组数。
12	制版键	按下开始制版。印刷过程中不能制版。
13	印刷键	按下开始印刷。印刷键指示灯灭的时候（保密功能设定后、滚筒上无版纸时、显示有错误时、未输入印刷张数时）不可印刷。
14	停止键	印刷途中按下此键停止印刷。制版时按下此键，制版完成后不进行印刷即停止。
15	试印键	按一次仅印刷一张，比如进行浓度及印刷位置确认时使用。持续按压则一直印刷。
16	节能指示灯	节能功能启动时，指示灯亮。

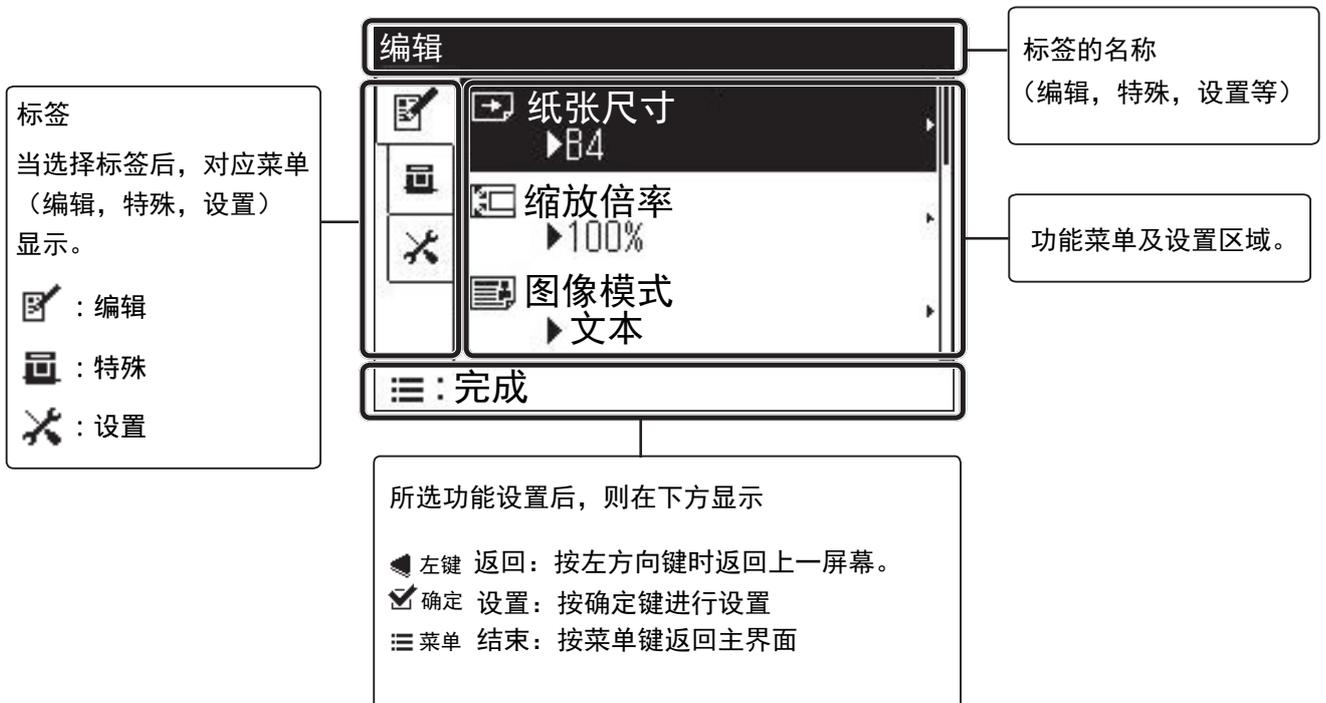
基本画面说明

- 液晶屏上显示操作的状态及各类信息。



设定画面说明

- 按“菜单”按钮后，将进入设定画面。

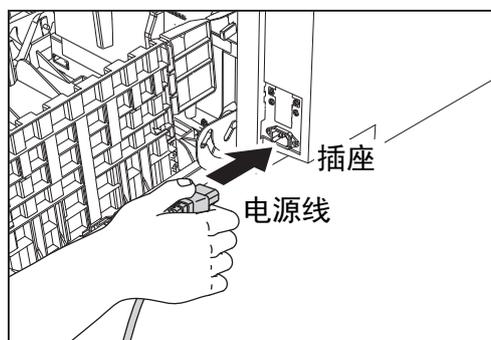


开机、关机

本部分介绍开关机的方法。

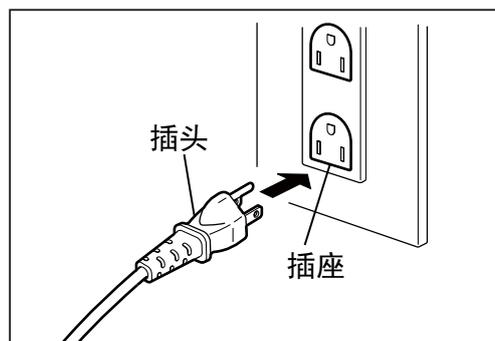
开机

- 1 将电源线的插头一端插入机器插座内。



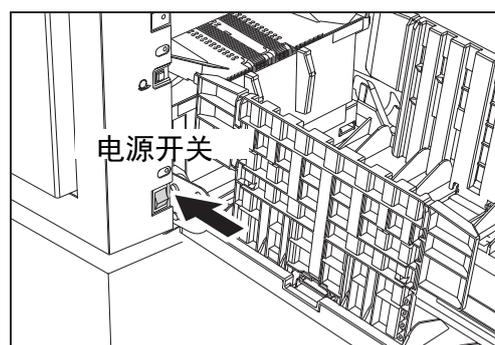
- 2 将电源线的另一端插入室内电源插座内。

	警告
<p>● 插接要牢固。地线需要可靠接触。 否则万一漏电时可能导致火灾或触电事故。</p>	



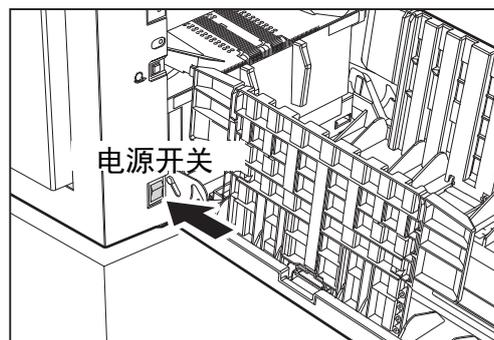
- 3 将电源开关打开到“I”位置。电源打开。
当液晶屏显示 Duplo 后，机器准备就绪了。

液晶屏将显示标准模式
(→ P9 标准模式)



关机

- 1 将电源开关打开到"0"位置。电源关闭。



1
使用
机器
前

标准模式

电源打开时或按下全清除键后，液晶屏将显示标准模式。
标准模式如下：

印刷质量：标准
 纸张尺寸：B4
 缩放倍率：100%
 图像模式：文本
 原稿尺寸：关
 扫描浓度：±0
 制版浓度：±0
 印刷位置：标准（中心）
 印刷速度：中速
 一版多制：关闭
 90° 旋转：关闭
 180° 旋转：关闭
 省墨模式：关闭

原稿/印刷纸张规格

原稿规格

- 原稿放置在玻璃板上制版
原稿或者书本重量：不超过10kg
原稿尺寸：不超过297×432mm
- 选配零件：自动进稿器（ADF）的原稿要求
原稿质量：64~128 g/m²
原稿尺寸：最大297×432mm
原稿尺寸：最小100×148mm
载稿量：64g/m² 100页

重要

- 请不要在ADF中使用如下类型原稿：
 - 带胶或带大孔（装订孔）的原稿订
 - 书针订过的或者夹子夹过的原稿卷
 - 曲或折叠过的原稿
 - 破损的或者前端不整齐的原稿艺术
 - 纸、表纸等表面太滑的原稿高透
 - 明的膜类原稿，如OHP膜
 - 复写纸、压敏纸等化学处理过的原稿
 - 带涂改液或胶的原稿
 - 粘贴拼接的原稿
- 请务必使用相同规格的原稿。否则有可能不能正常运转。

可用印刷纸张

- 印刷用纸可用规格及载纸量（由于制纸张规格不同，以下参数可能与实际情况有差异）

	DP-G320C/G325C
用纸厚度	45g /m ² ~ 210g /m ²
用纸尺寸	最大297×420mm 最小100×148mm
载纸量	给纸台：1300张（64g /m ² ） 接纸台：在工作台上时 1300张（64g /m ² ） 接纸台：在平台上时 900张（64g /m ² ）

请不要使用以下类型的纸张：

重要

- 带胶或带大孔（装订孔）的纸张
- 订书针订过的或者夹子夹过的纸张
- 卷曲或折叠过的纸张
- 破损的或者前端不整齐的纸张
- 艺术纸、表纸等表面太滑的纸张
- 高透明的膜类纸张，如OHP膜
- 复写纸、压敏纸等化学处理过的纸张
- 带涂改液或胶的纸张
- 粘贴拼接的纸张
- 受潮的纸张

2

第 2 章

使用基本的功能印刷

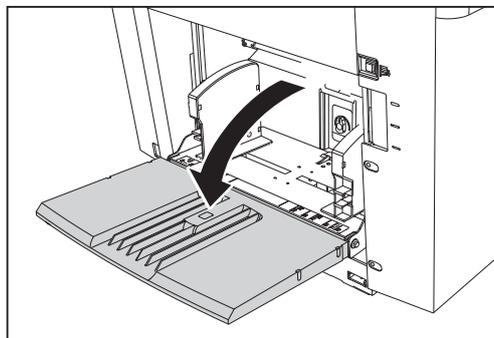
本章介绍简单的印刷方法，原稿设置方法，放大缩小的方法等印刷的基本功能

印刷前的准备	14
设置印刷纸张	14
调整给纸压力	15
添加和更换印刷纸张	16
调整出纸滑台	17
设置接纸板	18
设置原稿	19
原稿设置方法	19
在扫描玻璃板上设置原稿	19
在自动输稿器 (ADF) (选配) 上设置原稿	20
基本印刷方法	22
使用基本功能印	22
刷总计数显示	24
纸张尺寸的选定	25
与纸张尺寸设定相关的制版范围	25
纸张尺寸的设定方法	25
自定义纸张尺寸的设定方法	27
放大/缩小	29
关于放大/缩小	29
固定倍率放大/缩小	29
无级缩放	32
微缩	34
图像模式	36
设置图像模式	36
分组印刷与原稿分组印刷	38
关于分组印刷与原稿分组印刷	38
关于分组印刷与原稿分组印刷的输入方法	39
用纸带分组印刷	40
印刷位置调整	41
关于印刷位置调整	41
印刷位置调整 (纵向)	41
印刷位置调整 (横向)	42
印刷速度调整	43
关于印刷速度的调整	43
印刷速度的调整方法	43

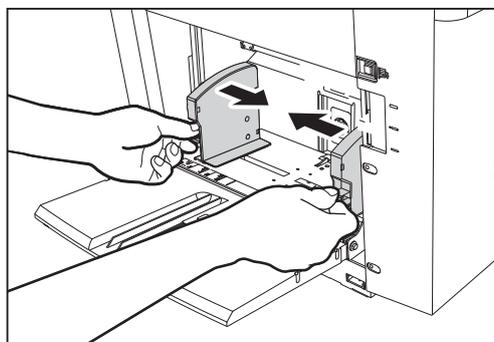
印刷前的准备

设置印刷纸张

1 打开给纸辅助板。



2 捏住给纸侧导板调节杆，根据纸宽调整给纸侧导板位置。



3 将印刷纸张充分理顺码齐。

重要

- 设置纸张前请务必将纸张充分顺好。否则可能造成输纸错误或卡纸。



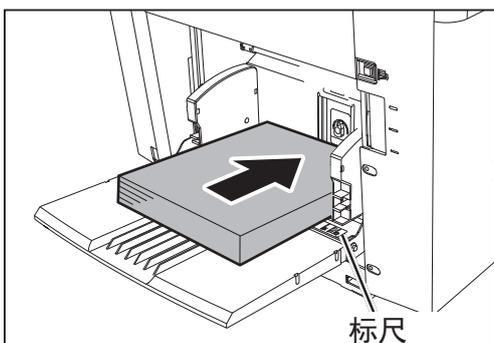
4 将码齐的纸张放置在给纸侧导板内，向前轻轻抵住送纸口。

参考

- 优质纸 (64g/m²) 可放置1300张。
- 根据纸张设置标尺大小。

重要

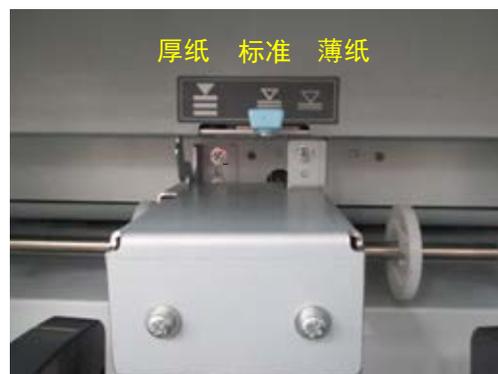
- 因纸张种类不同，有时载纸量达不到1300张。



调整给纸压

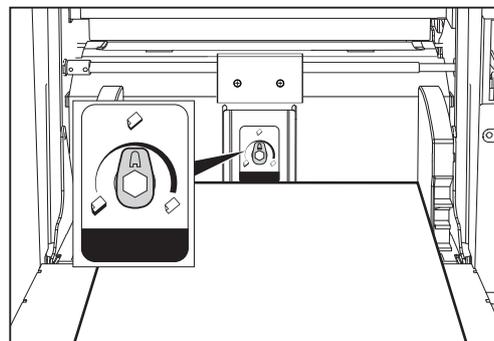
1 根据纸张厚度，通过给纸压调整杆设定合适的给纸压。

- 发生空拍时
将给纸压调整杆向左移动，对齐“厚纸”位置。
- 发生双张进纸时
将给纸压调整杆向右移动，对齐“薄纸”位置。



2 通过旋转摩擦片压力调整钮调整摩擦片压力。

- 发生空拍时
向◇“厚纸”方向旋转辅助摩擦片高度调整钮。
- 发生双张进纸时
向◇“薄纸”方向旋转辅助摩擦片高度调整钮。



2

使用基本的功能印刷

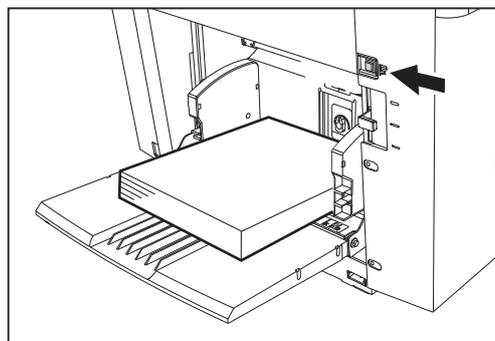
添加和更换印刷纸张

印刷过程中添加或更换不同规格的纸张时，按给纸板下降按钮，将给纸板降下后再进行。

- 1 先确认机器是否停止。若机器正在印刷，按  停止键使机器停止印刷。
- 2 按给纸板下降按钮。按住时给纸板持续下降。

参考

没有纸张时或者取出全部纸张后给纸板会自动下降。



- 3 按照【设置印刷纸张】的步骤2、3、4进行。
(参考→ P. 14 【设置印刷纸张】)

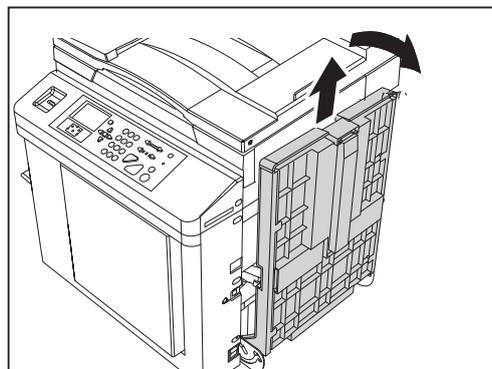
重要

- 放置大小不同于先前的纸张时，也需调整接纸导板、接纸挡板。
- 放置纸质不同于先前的纸张时，也需调整给纸压力、摩擦片压力和辅助摩擦片高度。

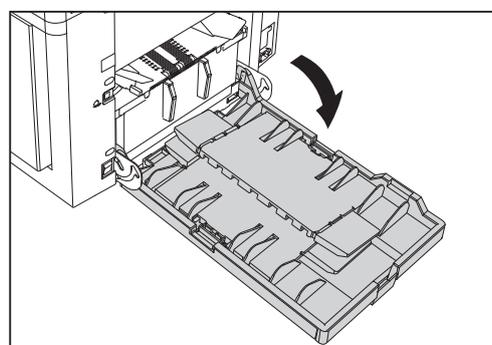
设置接纸板

下面说明接纸板的设置方法。

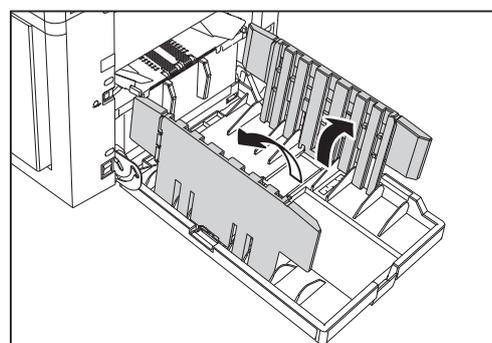
1 向上拉起接纸板并翻转打开。



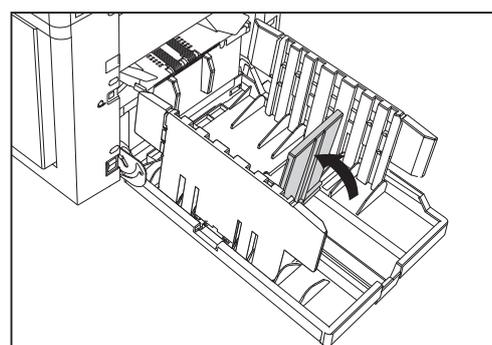
2 打开接纸板。



3 打开接纸导板。



4 打开接纸挡板。

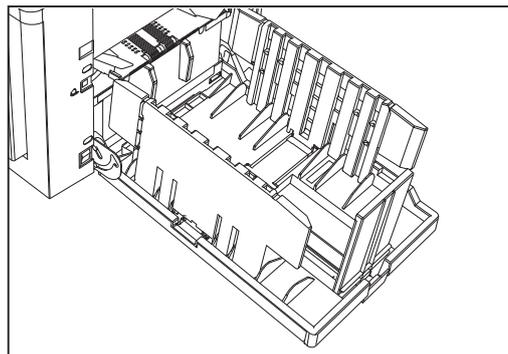


2

使用基本的功能印刷

印刷前的准备

- 5 握住接纸挡板，根据纸张大小移动接纸挡板到标尺上对应的位置。



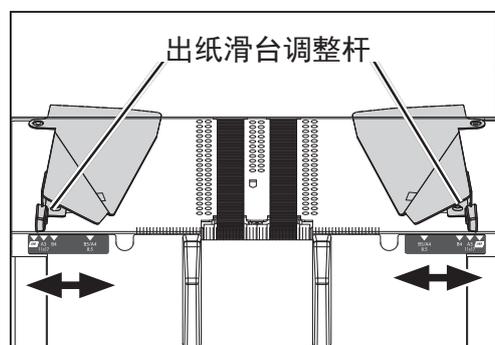
出纸滑台的调整方法

对出纸滑台的调整方法进行说明。

- 1 握住滑台调整杆，根据纸张大小对其位置。

参考

- 当排出的纸张对齐不稳定时，调整出纸滑台可能会有改善。



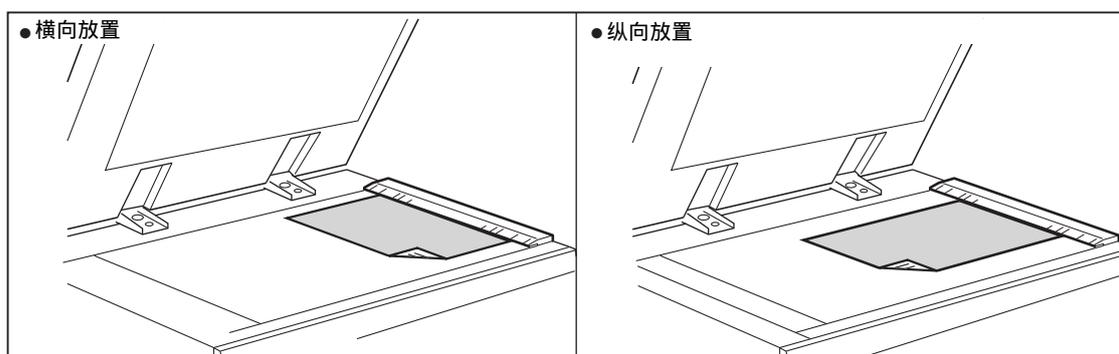
设置原稿

原稿设置方法

原稿放置的方法有横向放置和纵向放置两种。

重要

- A4/B5/A5 原稿有横向放置和纵向放置两种。
- 纵向放置用于A4 转A3 等固定倍率缩放时。
- A3/B4 原稿只有纵向放置一种。



在扫描玻璃板上设置原稿

- 1 轻轻抬起原稿盖板。
- 2 将原稿正面朝下，靠紧并对齐标尺上的规格线。

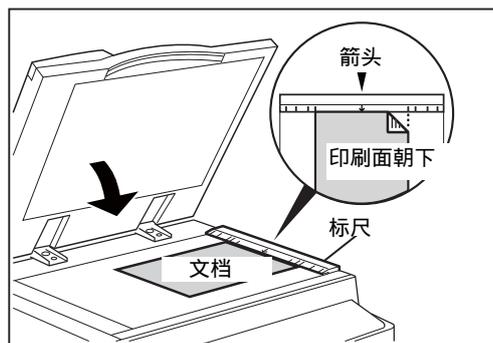
参考

使用非正规尺寸原稿时，需将原稿中心对齐标尺中心的箭头。

- 3 轻轻扣合原稿盖板。

重要

- 在扫描玻璃板上设置厚书本类原稿时，请勿用力按压原稿盖板。有压损玻璃伤人的危险。
- 在扫描玻璃板上设置原稿时，请务必在开机状态下进行。否则原稿尺寸不能被正常识别。
- 若原稿放置时偏离标尺中心，液晶触摸屏上会显示信息，这时需要再次按规定重新放置原稿。



下页继续.....

在自动输稿器（ADF）（选配）上设置原稿

对多张单页式原稿进行连续地制版印刷时，可以将原稿放置到自动输稿器（ADF）上。
原稿放置到自动输稿器上后，按制版键机器会自动地进行制版印刷，直至所有的原稿完成。

重要

- 原稿放置到自动输稿器(ADF)上后，机器自动进入自动输送原稿方式，放置到自动输稿器(ADF)的原稿优先制版。
- 不可使用粘贴的原稿。

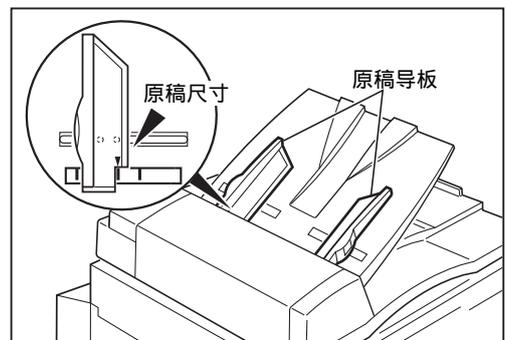
原稿放置的方法有横向放置和纵向放置两种。

重要

- A4/B5/A5 原稿有横向放置和纵向放置两种。
- 纵向放置用于A4 转A3等固定倍率缩放时。
- A3/B4 原稿只有纵向放置一种。
- 用自动输稿器（ADF）时，不可使用书影消除功能。
- 自动缩放功能开启时，请使用纵向放置方式。横向放置时有可能不能正常进行缩放。



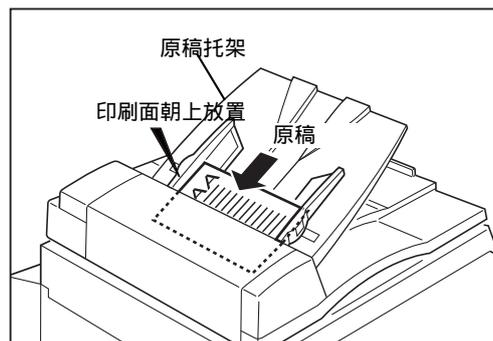
1 请将原稿导板对齐原稿尺寸刻度。



- 2 请将原稿欲印刷面朝上放置到原稿托架中。
制版时从最上面的原稿开始依次进行制版。

重要

制版或印刷过程中，请勿将原稿抽出或者添加。

**2**

使用基本功能印刷

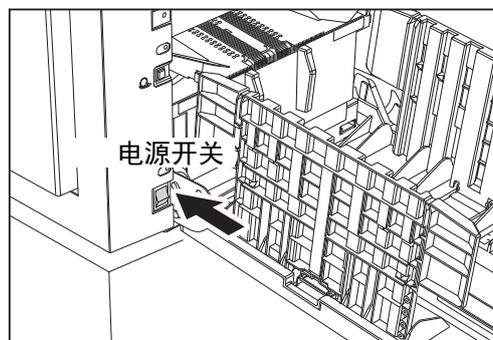
基本印刷方法

使用基本功能印刷

- 1 接通电源，打开电源开关。
(参考→ P. 8 【开机】)

参考

若已开机请按“全清除”键。前面设定的项目在按全清除键后将全部返回“标准模式”。



- 2 设置印刷纸张。
(参考→ P. 4【设置印刷纸张】)
- 3 设置原稿。
(参考→ P. 19【设置原稿】)
- 4 设置接纸板。
(参考→ P. 17【设置接纸板】)
- 5 设置出纸滑台。
(参考→ P. 18【出纸滑台的调整】)
- 6 确认液晶屏处显示标准画面。

- 7 进行各种功能的设定。



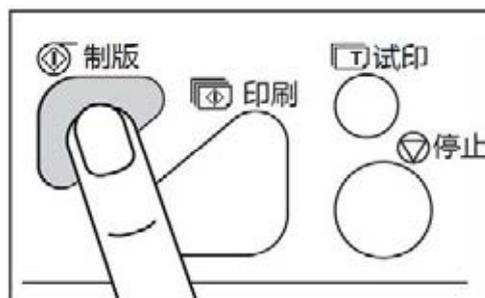
- 8 按  制版键。制版完成后自动印刷1张。

重要

试印样张是为了确认制版印刷的大致情况。
会比正常的印刷品浅。

参考

若在按  制版键前输入张数，则自动印刷输入的张数。

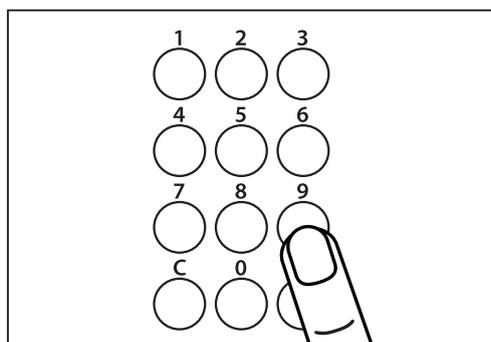


- 9 请确认印刷后的效果。
如印刷位置、浓度等。

- 10 用数字键输入印刷张数。

参考

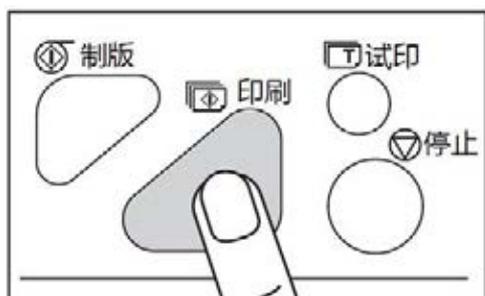
- 印刷张数最大可输入9999张。
- 需变更已输入的印刷张数时，
按清除键后再重新输入。



- 11 按印刷键。
印刷过程中，每印刷一张，操作面板液晶显示的印刷张数减少一张。
印刷完成的纸张，排出到接纸板上。

参考

- 印刷过程中，需停止印刷时，按停止键。
需继续印刷时，按印刷键再开始印刷。



- 12 需印刷多张原稿时，重复3-11的步骤。

显示总计数

本功能将在LCD上显示制版和印刷总数量

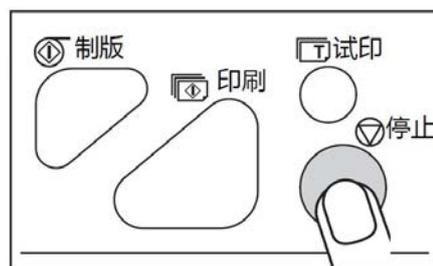
1 检查机器处于正常待机状态。

重要

- 如果机器正在印刷，按  (停止) 键，停止印刷。

2 按  (停止) 键。

持续按住  (停止) 键，将显示总印刷数和总制版数。

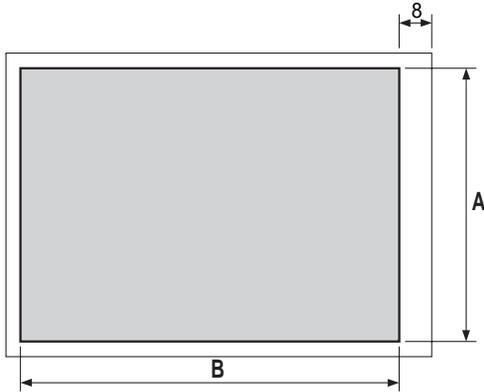


信息	
制版数合计	41 张
印刷数合计	1881 张

纸张尺寸的选定

与纸张尺寸设定相关的制版范围

下表尺寸对应相关印刷面积。
距离纸头8mm内的区域不能被印刷。



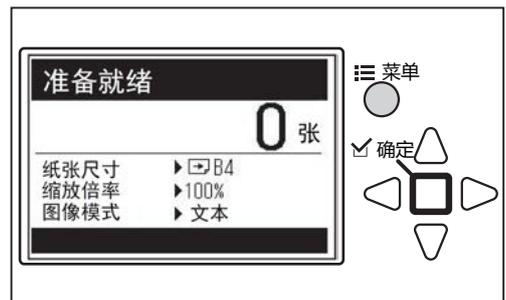
纸张大小	A(±1%) × B(±1%)
A3	250 mm × 354 mm
B4	250 mm × 354 mm
A4R	206 mm × 289 mm
B5R	178 mm × 249 mm
A5R	144 mm × 202 mm
POST	96 mm × 140 mm
A4	250mm × 202 mm
B5	250 mm × 174 mm
A5	206 mm × 140 mm

- 以上印刷面积必须在原稿尺寸设置为“关闭”时。
- 需在制版前进行设置。
- 若不进行纸张尺寸的设定，用小幅面的纸张印刷时，会将机器内部以及印张弄脏。
- 若设置了错误的纸张尺寸，一版多制时，会导致错误的印刷图像布局。

纸张尺寸的设置方法

1 确认LCD 显示为标准模式。

2 按下菜单键。

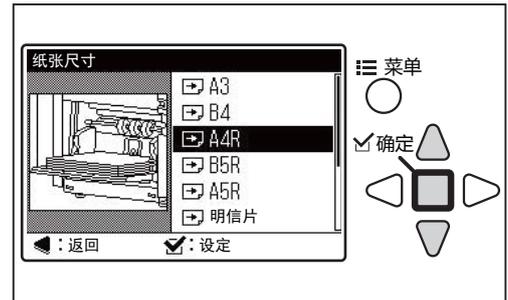


纸张尺寸的选定

3 图示界面出现后按下确定键。



4 尺寸界面出现后按上下键选择适当的选项，按确定键。



5 尺寸选定后出现图示界面，按菜单键。



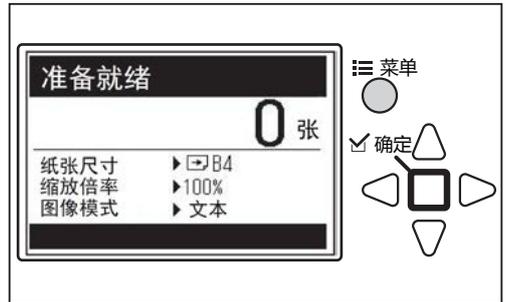
6 显示主界面。



自定义纸张尺寸的设置方法

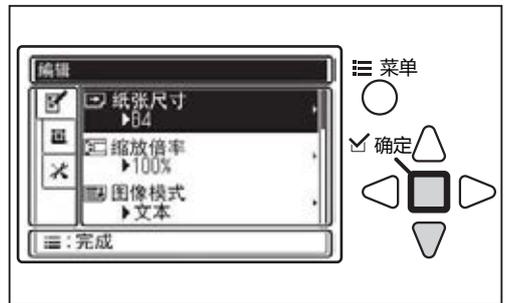
2

1 确认主屏幕显示如图示。

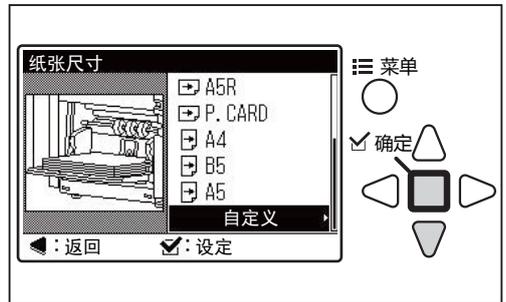


2 按 菜单键。

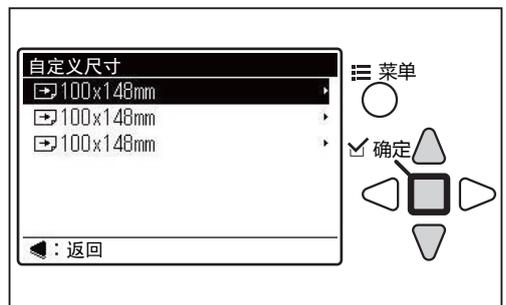
3 菜单界面显示。
按确定键。



4 纸张界面显示。
按 下方向键选择自定义，然后按确定键。



5 至少3种自定义尺寸可以存储。
按 上或 下方向键选择并存储，按确定键设置。



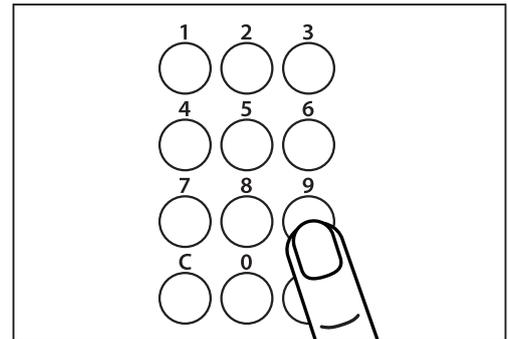
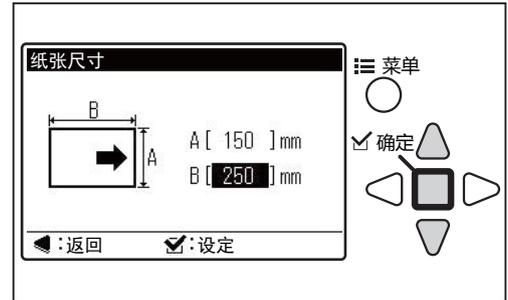
纸张尺寸的选定

- 6 设置 A 和 B 的尺寸。
通过  上或  下方向键选择 A 和 B，用数字键输入数值，按确定键设置。

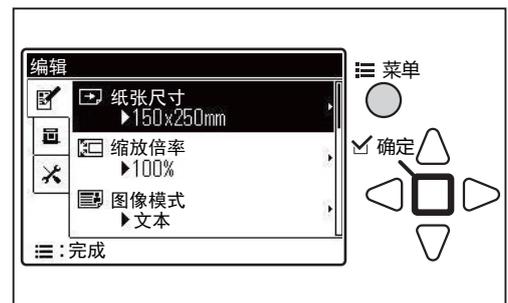
例如：输入150（A），250（B）

参考

- 用纸规格范围
最小：100×148 mm (3.9×5.8 inches)
最大：297×420 mm (11.6×16.5 inches)



- 7 纸张尺寸设置完毕，按  菜单键



- 8 主屏幕显示如图所示。



缩放倍率-放大/缩小

关于放大/缩小

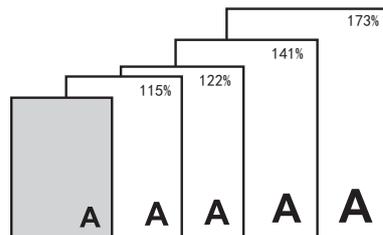
可以对原稿内容进行放大或缩小后制版印刷。

● 以下是从标准尺寸向标准尺寸缩放时可选择的比率 →P. 30

● 放大

以下是从标准尺寸向标准尺寸放大时应用的比率

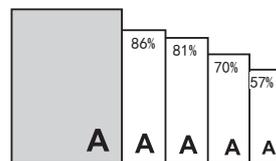
- 173% A5R→B4
- 141% B5R→B4 / A5R→A4R
- 122% A4R→B4 / A5R→B5R
- 115% B5R→A4R



● 缩小

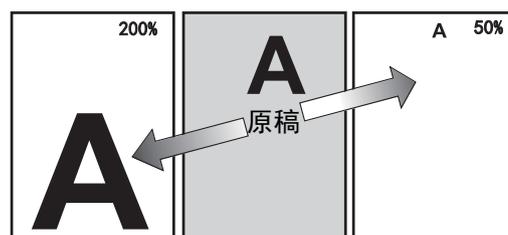
以下是从标准尺寸向标准尺寸缩小时应用的比率

- 86% A3→B4 / A4R→B5R 81%
- B4→A4R / B5R→A5R 70%
- A3→A4R / B4→B5R 57%
- B4→A5R



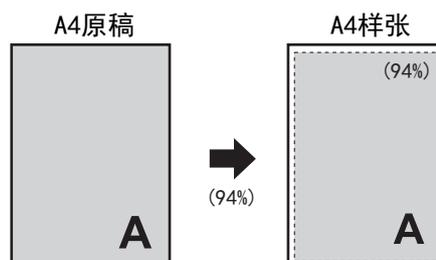
● 自由缩放 →P. 32

可在 50%-200% 之间以 1% 比例无级缩放



● 94%缩小 →P. 34

可以通过94%缩小倍率将原稿余白部分也扫描完整。



固定倍率放大缩小

● 可以由规定幅面的原稿放大或缩小到规定幅面的印刷纸张上。

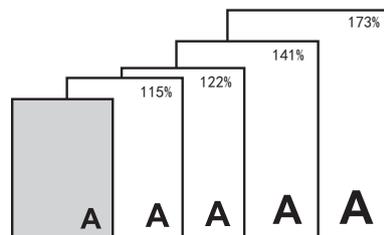
● 放大

173% A5R→B4

141% B5R→B4 / A5R→A4R

122% A4R→B4 / A5R→B5R

115% B5R→A4R



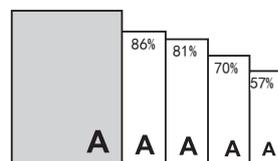
● 缩小

86% A3→B4 / A4R→B5R 81%

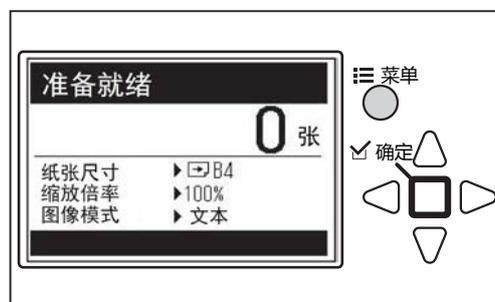
B4→A4R / B5R→A5R 70%

A3→A4R / B4→B5R 57%

B4→A5R



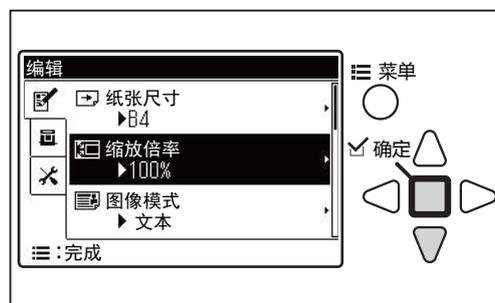
1 确认主屏幕显示如图示。



2 按 菜单键。

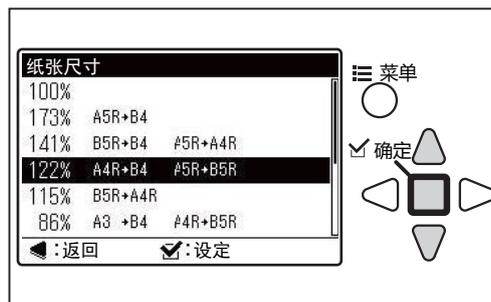
3 菜单界面显示。

按 下方方向键选择缩放，然后按确定键。



- 4 缩放界面显示。
用 Δ 上或 ∇ 下键选择需要缩/放的比例，按 \checkmark 确定键。

例如：122%

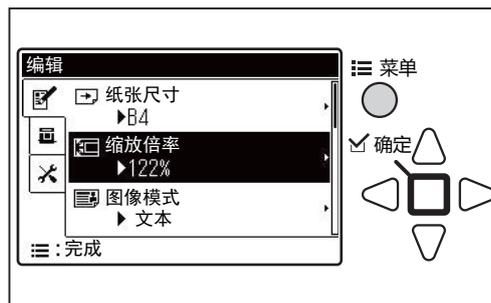


- 5 缩放比率设置完成，界面显示如图。
按 \equiv 菜单键。

参考

返回100% 的方式：

- 通过缩放菜单输入100%
- 按全清除键。此种方式机器将会回到标准模式。



- 6 屏幕显示如图示。



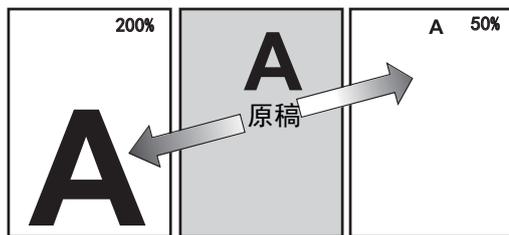
2
使用基本功能印刷

无级缩放

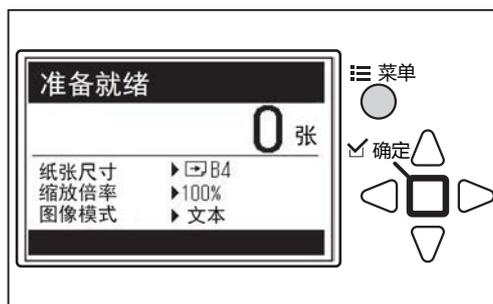
可在 50%-200% 之间以 1% 比例无级缩放。

重要

- 以上模式需在制版前设置。

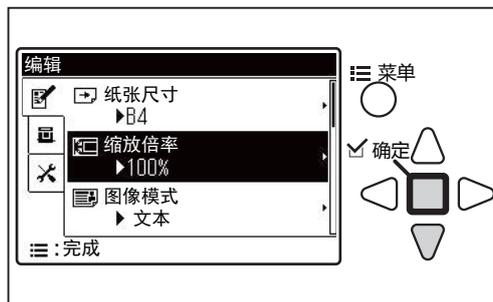


1 确认主屏幕显示如图示。

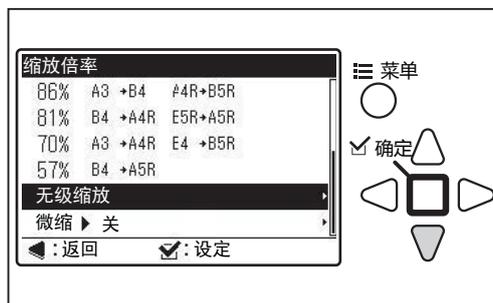


2 按 菜单键。

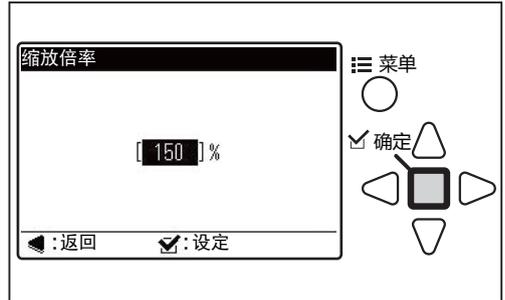
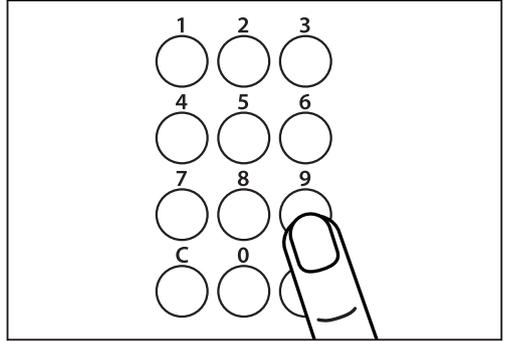
3 菜单界面显示。
按 下方向键选择缩放，然后按确定键。



4 缩放比例界面显示。
按 下方向键选择无级缩放，然后按确定键。



- 5** 缩放数值界面显示。
用数字键输入需要缩/放的数值，
按  确定键。
例如：输入150



- 6** 菜单界面显示。
按  菜单键。

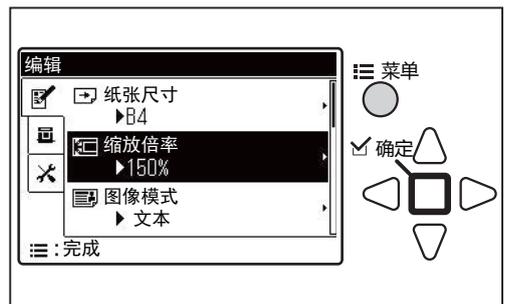
参考

返回100% 的方式：

- 通过缩放菜单输入100%
- 按全清除键。此种方式机器将会回到标准模式。

重要

- 放大倍率大时，文字或线条可能会出现锯齿状。



- 7** 主屏幕显示如图示。

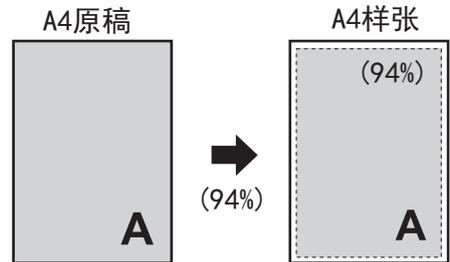


微缩

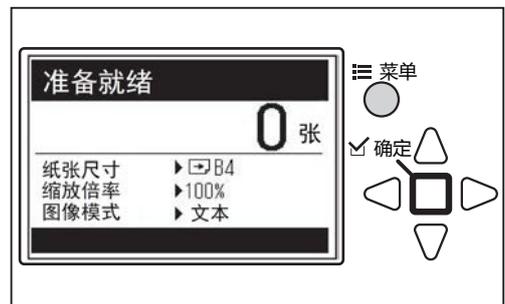
比原稿稍微缩小一点（94%）的比例进行印刷。
用于留出装订空间时或者在普通的制版区域外的文字或者图像也要一起进行印刷时。

重要

- 以上模式需在制版前设置。



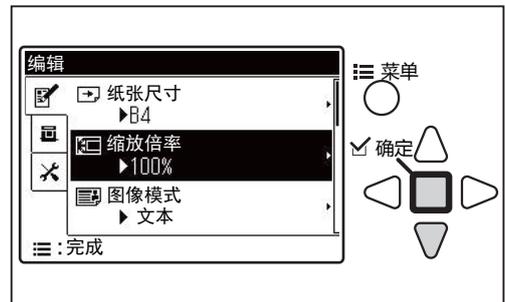
1 确认主屏幕显示如图所示。



2 按 菜单键。

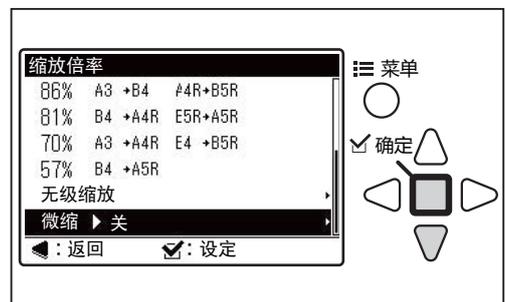
3 菜单界面显示。

按 下方向键选择缩放，然后按确定键。

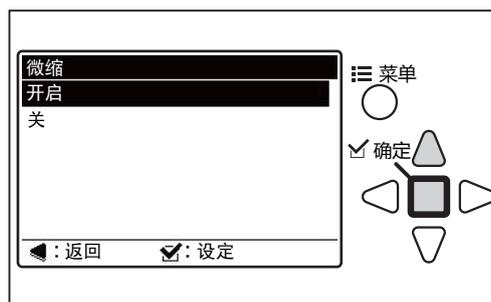


4 缩放比例界面显示。

按 下方向键选择微缩，然后按确定键。



- 5 微缩界面显示。
用数字键输入需要缩/放的数值，按确定键。
按 Δ 上方向键选择打开，然后按 \checkmark 确定键。

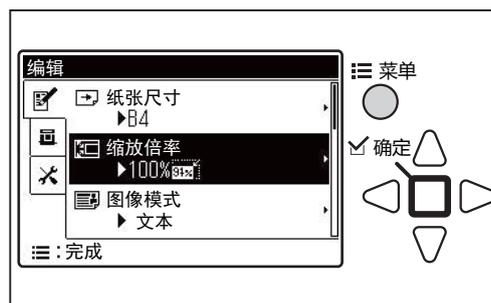


- 6 $\times 94\%$ 设置完成，菜单屏幕如图显示。
按 \equiv 菜单键。

参考

返回100% 的方式：

- 通过缩放菜单输入100%
- 按全清除键。此种方式机器将会回到标准模式。



- 7 主屏幕显示如图示。



印刷图片和彩色文件

图像模式

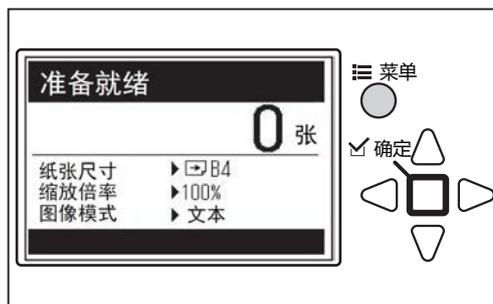
- **文本** : 可以使文本类原稿清晰地印刷。
- **文本>图像** : 可以使文本和图像混合类的原稿清晰地印刷。
特别适用于文本占大部分, 图像占小部分的原稿
- **图像** : 可以使图像类原稿上微妙的浓淡变化以及彩色原稿清晰地印刷出来。
- **铅笔** : 可以使铅笔画成的比较浅的图像类原稿清晰地印刷出来。

重要

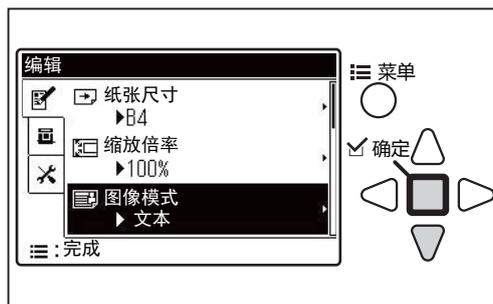
- 以上模式需在制版前设置。

设置图像模式

1 确认主屏幕显示如图所示。

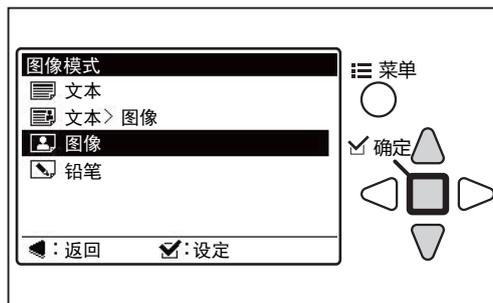


2 按  菜单键。



3 菜单界面显示。
按  下方向键选择图像模式, 然后按确定键。

4 图像模式界面显示。
按  上或  下方向键选择文本, 图文, 图像, 铅笔模式。然后按  确定键。



例如: 选择图像模式。

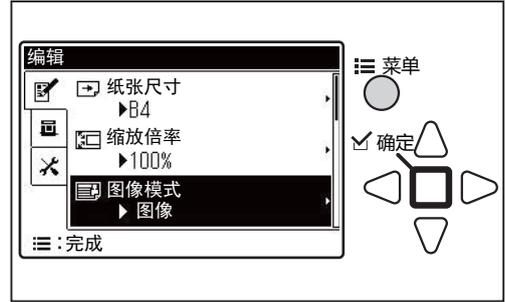
- 标准模式: 文本

- 5 图像模式设置完成，菜单屏幕如图显示。
按  菜单键。

参考

返回标准模式：

- 通过图像模式菜单选择文本模式。
- 按全清除键。此种方式机器将会回到标准模式。



- 6 主屏幕显示如图示。



特殊功能 分组印刷/原稿分组印刷

关于分组印刷/原稿分组印刷

●分组印刷

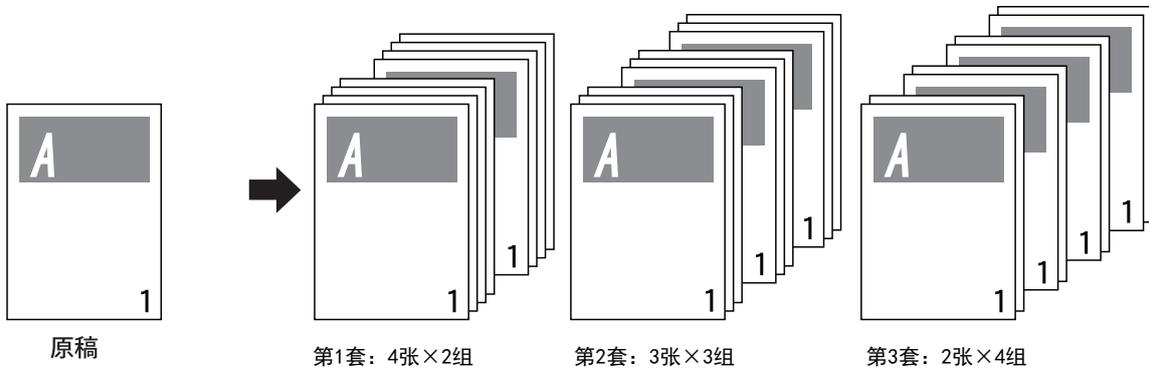
将指定的张数作为1组，可以指定组数进行印刷。

将指定的张数和组数作为1组，可以设定20组。

当机器安装有选配的纸带分组器时，在每组印刷完成后自动插入一张纸带，用以区分不同的组。

重要

分组印刷的设置请在制版前进行。

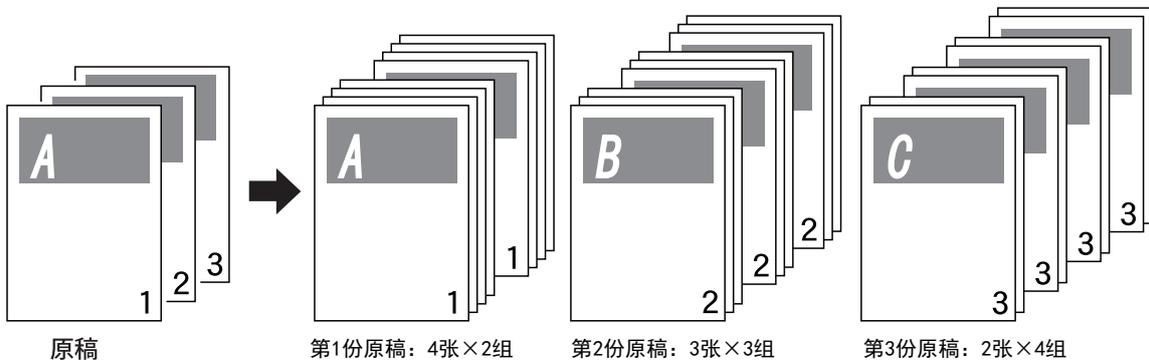


●原稿分组印刷

可以针对每张原稿指定张数和组数进行制版印刷。最多可以事先设定20份原稿进行原稿分组印刷。

重要

原稿分组印刷的设置请在制版前进行。

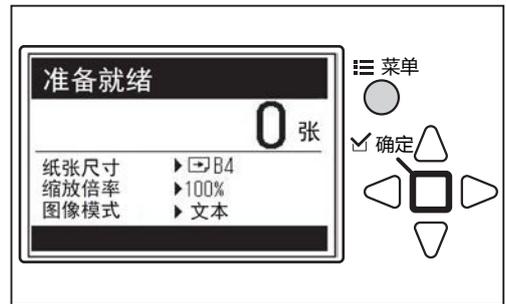


分组印刷/原稿分组印刷的输入方法

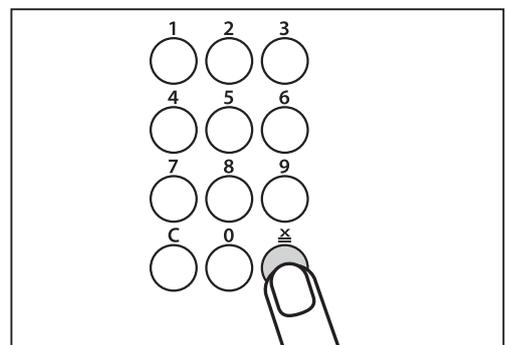
2

使用基本功能印刷

1 确认主屏幕显示如图示。



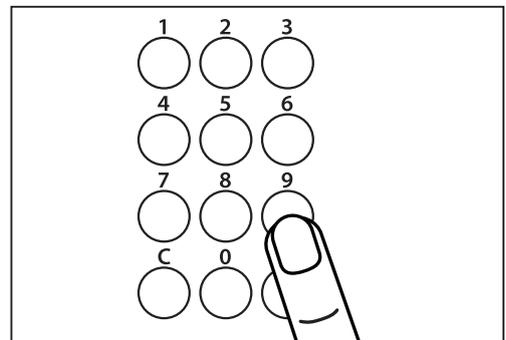
2 确认印刷张数为“0张”，按 𠄎 键。



3 按 𠄎 制版键选择分组菜单。



4 用数字键输入印刷张数。



下页继续 ...

分组印刷/原稿分组印刷

5 按 ≡ 键，印刷张数设置完成。

6 用数字键输入印刷组数。

7 按 ≡ 键，印刷组数设置完成。

8 重复步骤 4 到 7。
最多可以设置20组。

9 按 ✓ 确定键。

10 按 Ⓢ 制版键。

请输入印刷张数和组数

(1)	[4] 张	[2] 组
(2)	[3] 张	[3] 组
(3)	[2] 张	[4] 组
(4)	[0] 张	[1] 组
(5)	[0] 张	[1] 组

✓ : 分组印刷
 ≡ : 返回 ✓ : 设定

重要

- 从最后输入的张数和组数开始印刷。
- 在已输入的张数和组数全部印刷完成之前， Ⓢ 制版键不起作用。
- 印刷过程中，如欲终止分组印刷，按 Ⓢ 停止键暂停印刷后，再按清除键清除全部分组。
- 输入有误时，点输入有误的地方，用数字键再次输入即可。



用纸带分组印刷（仅限安装有纸带分组器的机器）

当机器安装有选配的纸带分组器时，在设定好的每组印刷完成后自动插入一张纸带，用以区分不同的组。最多可以设定20组。

重要

用纸带分组印刷需要安装选配的纸带分组器。
此时的使用方法请参照纸带分组器的使用说明书。

印刷位置调整

关于印刷位置调整

制版完成后，印刷图像相对于纸张的位置可以在纵向调整±15mm。

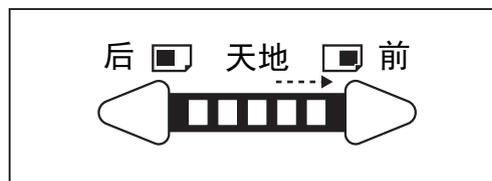
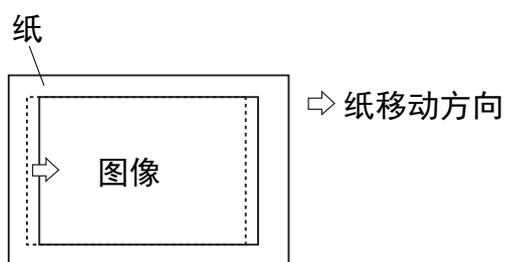
参考

- 正常印刷过程中可进行印刷位置的调整（纵向）。

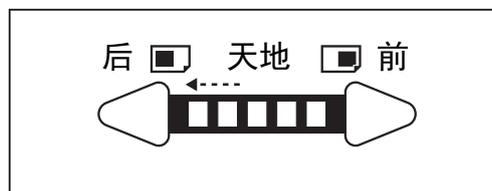
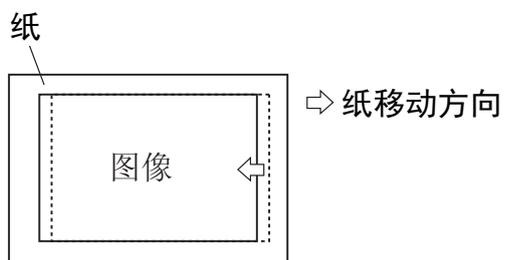
调整印刷位置（纵向）

1 按 ◀ 或 ▶ 印刷位置调整键调节印刷位置。

- 要向右移动印刷位置，按 ▶ 键，指示灯右移。



- 要向左移动印刷位置键按 ◀ 指示灯左移。



参考

返回标准模式：

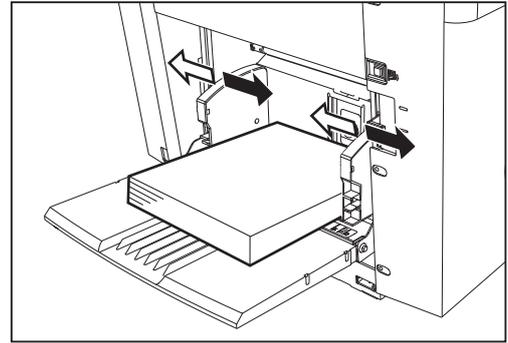
- 通过左右方向键返回。
- 按全清除键。此种方式机器将会回到标准模式。

调整印刷位置（横向）

- 1 移动给纸导板调整横向位置。

重要

- 横向调整范围为 $\pm 15\text{mm}$ （A3纸为 $\pm 5\text{mm}$ ）



印刷速度的调整

关于印刷速度的调整

印刷速度分为5档：

- 速度1：约60张/分钟
- 速度2：约80张/分钟
- 速度3：约90张/分钟
- 速度4：约120张/分钟
- 速度5：约130张/分钟

电源打开时默认速度为速度3。

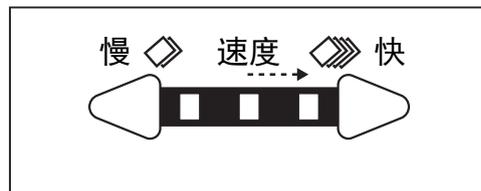
参考

- 因纸张种类不同或受印刷图像的影响，有时在高速或低速时可能会发生卡纸或接纸不好的情况。这时请调高或调低印刷速度至适宜的印刷速度。
- 印刷过程中可以调整印刷速度。

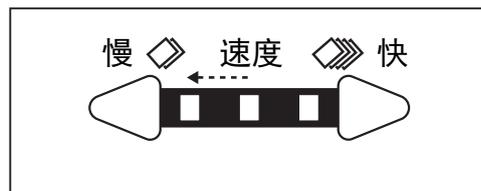
印刷速度的调整方法

1 按印刷速度调整键，进行印刷速度的调整。

按 ▷ 右印刷速度调整键，印刷速度变快。



按 ◁ 左印刷速度调整键，印刷速度变慢。



参考

返回速度3（约90张/分钟）（标准速度）时

- 按印刷速度调整键，使印刷速度指示灯移动到中间位置。
- 按全清除键。
此时，全部的设定将返回“标准模式”。
但是若已变更初始设定，则返回初始设定里变更后的速度。

3

第 3 章

使用高级的功能印刷

本章将介绍各种高级功能。

.....

编辑功能 浓度调整	46
关于扫描浓度调整	46
扫描浓度的调整方法	46
关于制版浓度调整	48
制版浓度的调整方法	48
编辑功能 一版多制	50
将相同的多份原稿印刷到一张纸上	50
一版多制的设定方法（一版2制/4制/8制/16制）	51
关于二合一	53
二合一的设定方法	53
使用ADF（选配件）时，二合一的设定方法	56
编辑功能 书影消除	58
关于书影消除	58
关于书影消除的范围	58
书影消除的设定方法	59
编辑功能 90° 旋转	61
关于90° 旋转	61
90° 旋转的设定方法	61
编辑功能 180° 旋转	63
关于180° 旋转	63
180° 旋转的设定方法	63
编辑功能 原稿存储功能	65
原稿存储功能	65
原稿存储功能的设定方法	65
编辑功能 原稿尺寸	67
关于原稿尺寸	67
原稿尺寸的设定方法	67
用户自定义原稿尺寸的设定方法	68

.....

编辑功能 浓度调整

关于扫描浓度调整

扫描浓度可分5档调整。

原稿上的细线等不能印刷出来时调整扫描浓度。

原稿的颜色较浅时向“深”的方向调整扫描浓度。

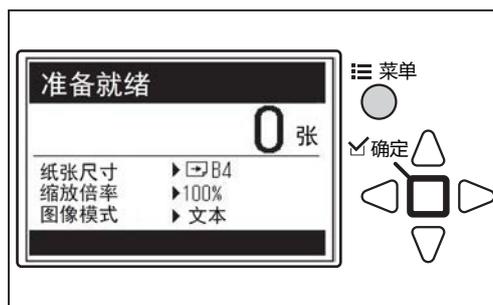
原稿的颜色较深时向“浅”的方向调整扫描浓度。

重要

- 扫描浓度的调整需要在制版前进行。
- 扫描浓度调整后也可能有很细的线不能印刷出来的情况。

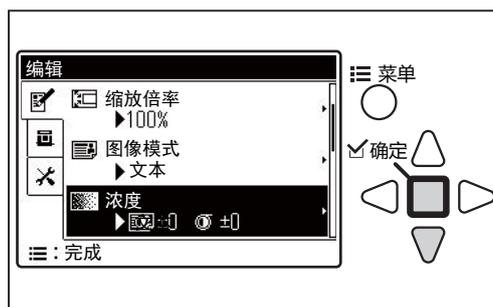
扫描浓度的调整方法

1 确认主屏幕显示如图示。

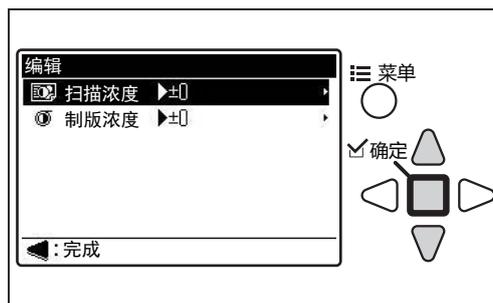


2 按下菜单键 。

3 显示菜单页面。
按  选择键（下），选择（浓度）。
再按  确定键。



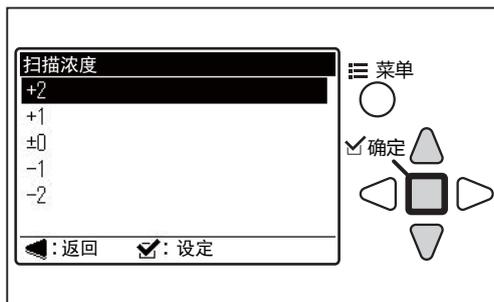
4 进入“浓度”页面。
按  选择键（上/下），选择“扫描浓度”。
按  确定键。



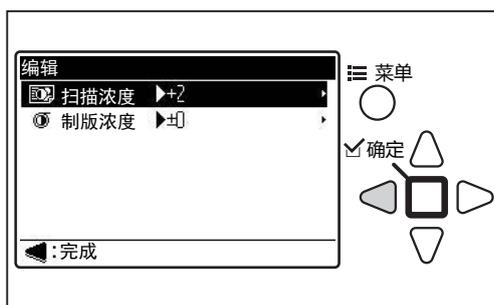
- 5** 显示“扫描浓度”页面。
按 Δ ∇ 选择键（上/下）选择扫描浓度，
按下 \checkmark 确定键确认。

例：选择+2。

原稿颜色较浅时，按（+）调整。
原稿颜色较深时，按（-）调整。



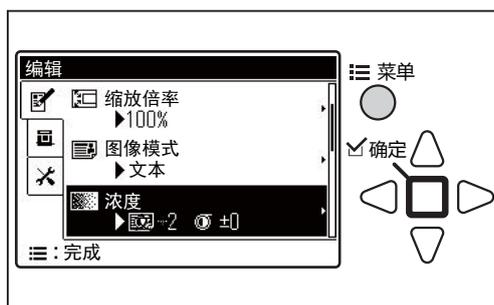
- 6** 返回到“浓度”界面。
按下 \triangleleft 选择键（左）。



- 7** 扫描浓度设置后，返回到主菜单界面。按下 \equiv 菜单键。

参考

- 需要返回标准浓度时
 - 返回到“扫描浓度”界面，设定为 ± 0 。
 - 按下全清除键。
- 这种情况下，所有设置都恢复到“标准模式”



- 8** 显示基本界面。

参考

- 如果设定了扫描浓度，会在基本界面的下方显示浓度图标。



3

使用高级的功能印刷

关于制版浓度调整

制版浓度可分5档调整。

原稿的颜色较浅时向“深”的方向调整制版浓度。

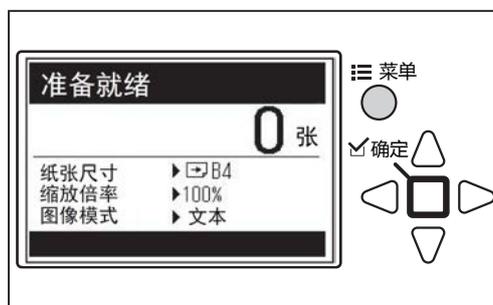
原稿的颜色较深时向“浅”的方向调整制版浓度。

重要

- 制版浓度的调整需要在制版前进行。
- 制版浓度调整后很细的线也有不能印刷出来的情况。

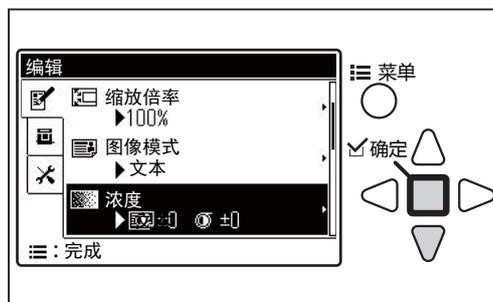
制版浓度的调整方法

1 确认主屏幕显示如图示。

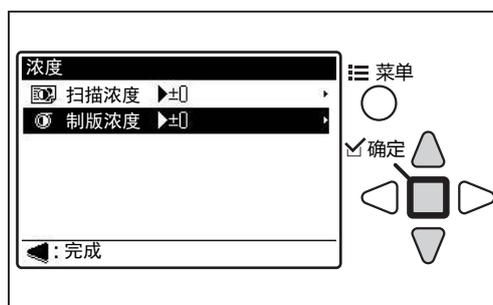


2 按下 菜单键。

3 显示菜单页面。
按 选择键（下），选择“浓度”。
再按 确定键。



4 进入“浓度”页面。
按 选择键（上/下），选择“制版浓度”，
再按 确定键。

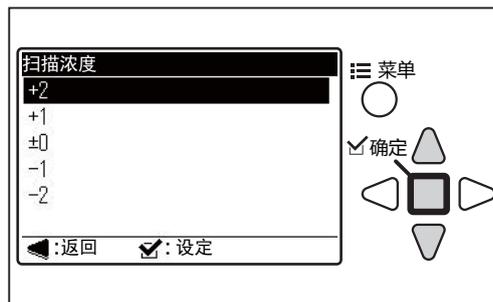


- 5 显示“制版浓度”页面。
按 Δ / ∇ 选择键（上/下）选择制版浓度，
再按 \checkmark 确定键。

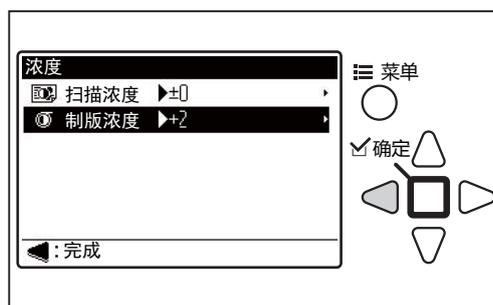
例：选择+2。

原稿颜色较浅时，按（+）调整。

原稿颜色较深时，按（-）调整。



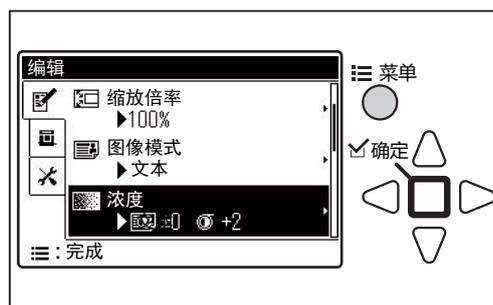
- 6 返回到“浓度”界面。按下
 \triangleleft 选择键（左）。



- 7 制版浓度设置后，返回到主菜单界面。
按下 \equiv 主菜单键。

参考

- 需要返回标准浓度时
 - 返回到“制版浓度”界面，设定为“±0”。
 - 按下全清除键。
这种情况下，所有设置都恢复到“标准模式”。



- 8 显示基本界面。

参考

- 如果设定了扫描浓度，会在基本界面的下方显示浓度图标。

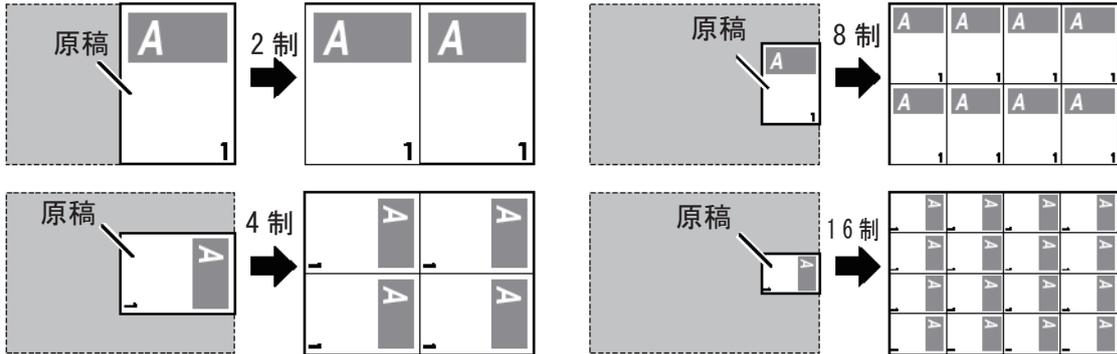


将相同的多份原稿印刷到一张纸上

在一张纸上可以印刷多份同样的原稿内容，也可以将2份不同的原稿内容印刷到一张纸上。

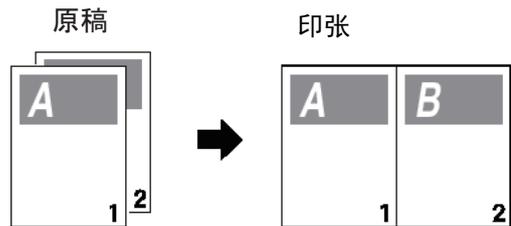
● 一版多制（一版2制、4制、8制、16制）

在一张纸上印刷多份同样的原稿内容。



● 二合一

将2份不同的原稿内容印刷到一张纸上。



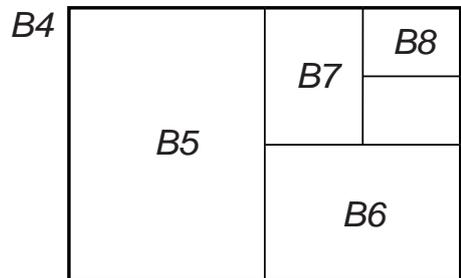
重要

- 请在制版前设定“一版多制”。
- 制版时间比普通的制版时间要长。

▪ 一版多制（一版2制、4制、8制、16制）

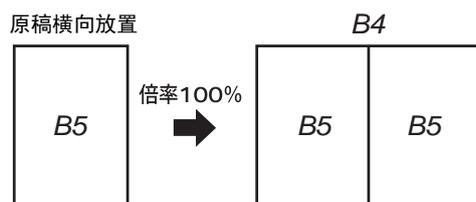
在一张纸上印刷多份（2、4、8、16）同样的原稿内容。

缩放时，请参考右图放置原稿选定缩放倍率。

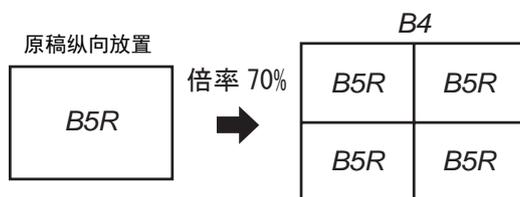


参考

- 缩放倍率与原稿设置方法
 - 将B5的原稿通过一版2制印刷到B4幅面纸张时

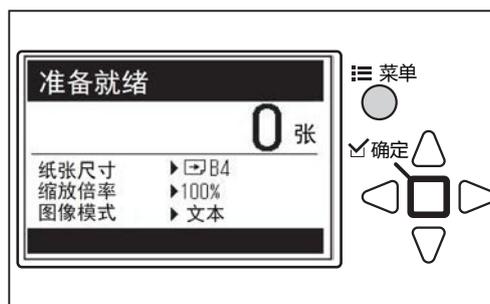


- 将B5R的原稿通过一版4制印刷到B4幅面纸张时



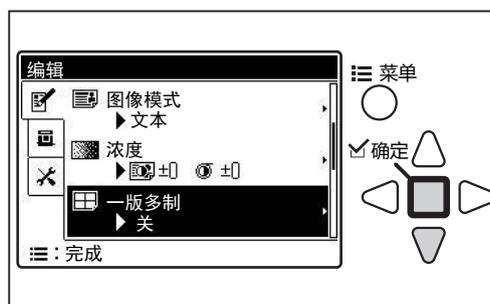
一版多制的设定方法（一版2制、4制、8制、16制）

- 1 确认主屏幕显示如图示。



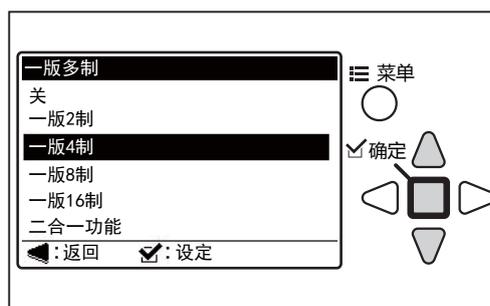
- 2 按下 主菜单键。

- 3 显示菜单页面。
按 选择键（下），选择“一版多制”。
再按 确定键。



- 4 显示“一版多制”页面。
按 选择键（上/下），选择相应的制版方式“一版2制/一版4制/一版8制/一版16制”。
再按 确定键。

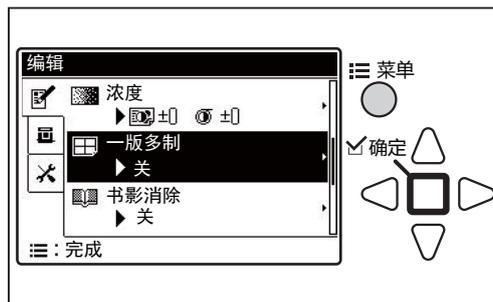
例：选择一版4制。



- 5 一版多制设置后，返回到主菜单界面。
按下  主菜单键。

参考

- 需要关闭一版多制（返回标准模式）时
 - 回到“一版多制”界面，选择“OFF”。
 - 按下全清除键。
 这种情况下，所有设置都恢复到“标准模式”。



- 6 显示基本界面。

参考

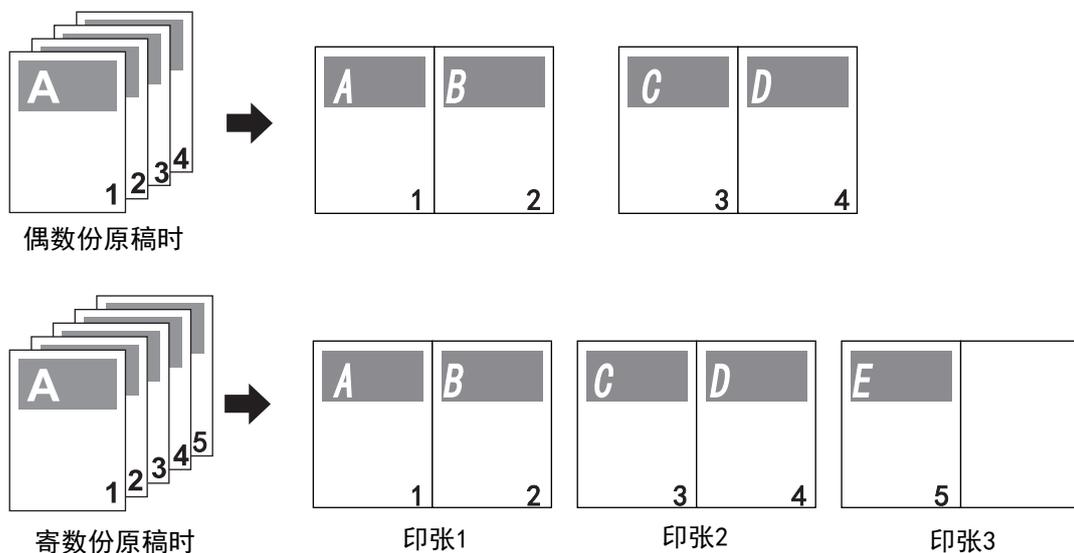
- 如果设定了一版多制，会在基本界面的下方显示一版多制图标。



关于二合一

将两张小原稿拼合到一张大纸上印刷，也可通过这种方式的印刷方便对折后的装订。这种模式就是二合一模式。

使用“二合一模式”时，各份原稿印刷后的布局如下：



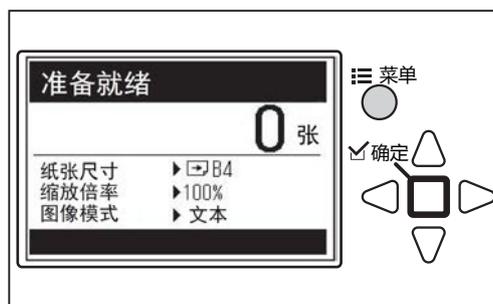
重要

- 二合一模式需要在制版前设定。
- 用100%的倍率进行二合一模式制版印刷时，请使用2倍于原稿大小的印刷纸张。
- 对并排的两张原稿进行缩放二合一模式制版印刷时，请设定合适的倍率使二合一之后的图像适合于印刷纸张的大小。
- 选择二合一原稿布局方式时请注意如下内容：
 - 必须设定好倍率和纸张尺寸，以便使2份原稿二合一之后与纸张尺寸相符。
 - 若使用非标准尺寸的原稿，则有可能不能正常地进行布局。

二合一的设定方法

1 确认主屏幕显示如图示。

2 按下 主菜单键。

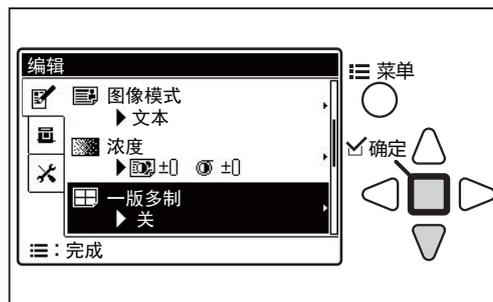


下页继续 ...

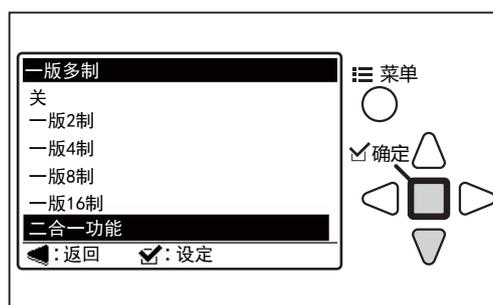
3

使用高级的功能印刷

- 3** 显示菜单页面。
按 ∇ 选择键（下），选择“一版多制”，
再按 \checkmark 确定键。



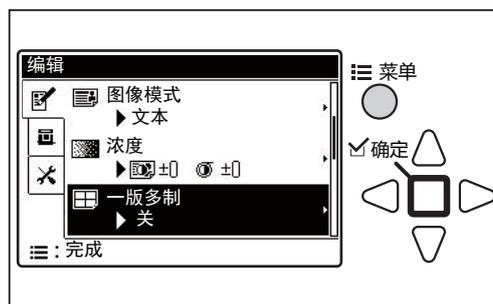
- 4** 显示“一版多制”页面。
按 ∇ 选择键（下），选择制版方式“二合一”。
再按 \checkmark 确定键。



- 5** 二合一设置后，返回到主菜单界面。
按下 \equiv 菜单键。

参考

- 需要关闭二合一（返回标准模式）时
 - 回到“一版多制”界面，选择“OFF”。
 - 按下全清除键。
这种情况下，所有设置都恢复到“标准模式”。



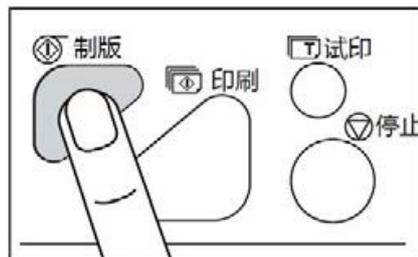
- 6** 显示基本界面。

参考

- 如果设定了二合一，会在基本界面的下方显示一版多制图标。



7 按下  制版键。



8 第一份原稿扫描完成后，在液晶屏上显示提示信息。选择  确定键。

参考

将显示以下信息。

“结束扫描”：结束第二份原稿扫描过程，只用第一份原稿的内容进行二合一。

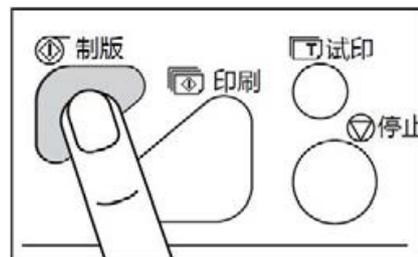
“停止”：停止扫描过程，取消已扫描的第一份原稿内容，返回到扫描以前的状态。



9 设置第二份原稿，按  制版键进行制版印刷。

参考

- 如果制版印刷后没有正确地布局，请再次检查如下内容有无错误：
 - 原稿的放置方向
 - 原稿尺寸、纸张尺寸、缩放倍率
 - 二合一时点选的布局形式



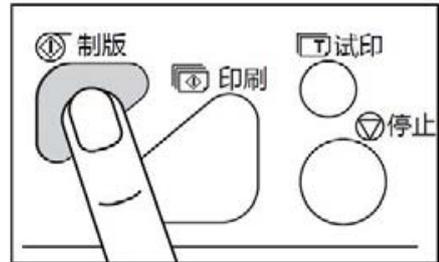
3

使用高级的功能印刷

使用ADF（选配件）时，二合一的设定方法

- 1 进行“二合一的设定方法”的步骤①～⑥
（参考→ P. 53 “二合一的设定方法”）

- 2 按  制版键进行制版印刷。



- 3 第一份原稿扫描完成后，在液晶屏上显示提示信息。



参考

ADF上有多份原稿时，自动进给第二份原稿。

参考

当按停止键，显示以下信息：

“结束扫描”：结束第二份原稿扫描过程，只用第一份原稿的内容进行二合一。

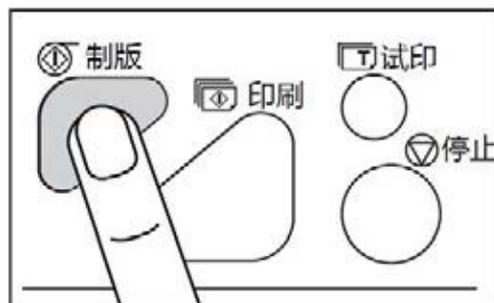
“停止”：停止扫描过程，取消已扫描的第一份原稿内容，返回到扫描以前的状态。



4 按  制版键进行制版印刷。

参考

- 如果制版印刷后没有正确地布局，请再次检查如下内容有无错误：
原稿的放置方向
原稿尺寸、纸张尺寸、缩放倍率、二合一时点选的布局形式



3

使用高级的功能印刷

关于书影消除

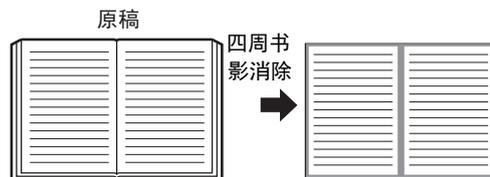
对于书本类原稿，制版印刷时中缝处以及边缘处会出现阴影，使用书影消除功能即可删除这些阴影区域进行整洁的制版印刷。

参考

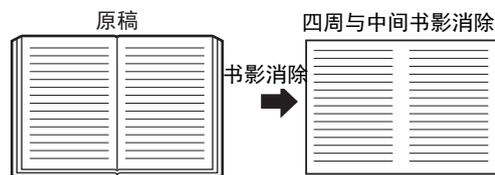
- 要制版的图像浅时请使用原稿浓度读取的设定。
(参考→ P. 46【原稿浓度读取】)

重要

- 书影消除的设定需要在制版前进行。
- 使用自动输稿器（ADF）时无法使用书影消除功能。
- 制版时间比正常的制版时间稍长。
- 书影消除：关
自动消除原稿四周约3mm区域内的阴影。



- 书影消除：中间阴影消除
使用书籍类等有中缝的原稿时，可以消除中间处宽度为15mm的阴影区域。

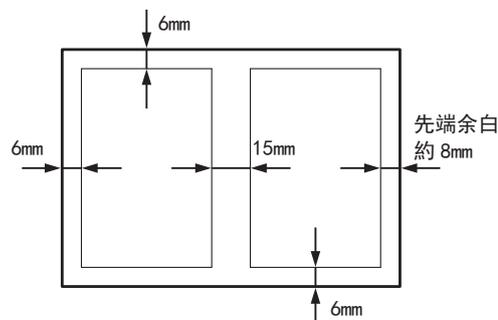


关于书影消除的范围

重要

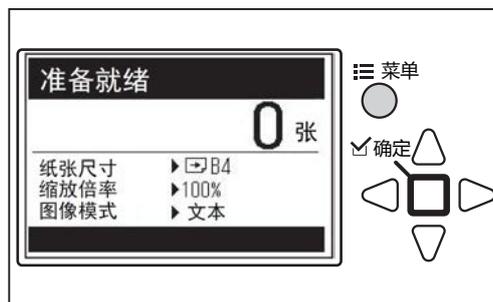
印刷品头端的空白（称为纸头），是为了将纸张从滚筒上剥离下来。

各种书影消除方式时的尺寸如图所示：



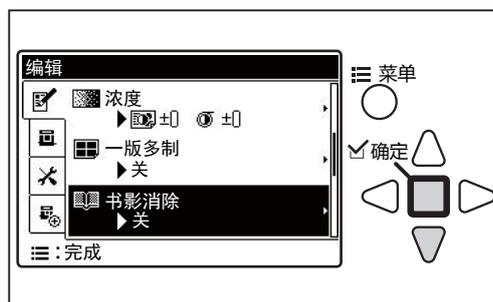
书影消除的设定方法

1 确认主屏幕显示如图所示。

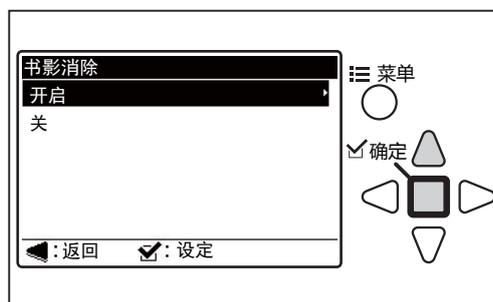


2 按 菜单键。

3 显示菜单页面。
按 选择键（下），选择“书影消除”。
再按 确定键。

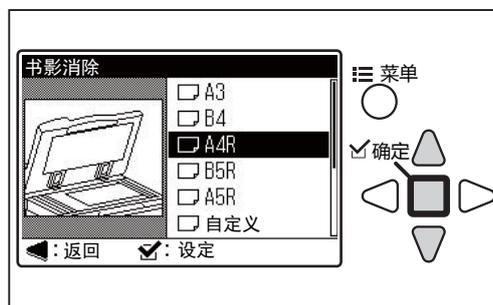


4 按 选择键（上），选择“ON”。
再按 确定键。



5 显示“原稿尺寸”页面。
按 选择键（上/下），选择原稿尺寸”。
再按 确定键。

例：选择A4R。



3

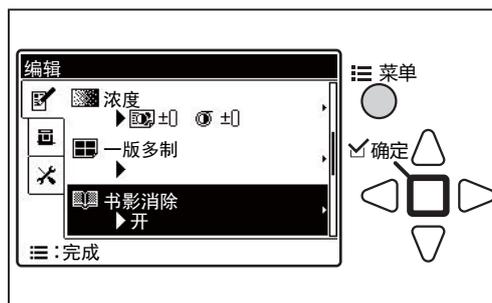
使用高级的功能印刷

下一页继续 ...

- 6 设定书影消除功能, 返回基本界面。
按  菜单键。

参考

- 需要关闭书影消除功能（返回标准）时：
 - 返回“书影消除”页面，选择“OFF”。
 - 按下全清除键。
 这种情况下，所有设置都恢复到“标准模式”。



- 7 显示基本界面。

参考

- 设定书影消除后在基本画面下面显示书影消除图标。



关于 90° 旋转

可以将原稿上的图像旋转90°。

参考

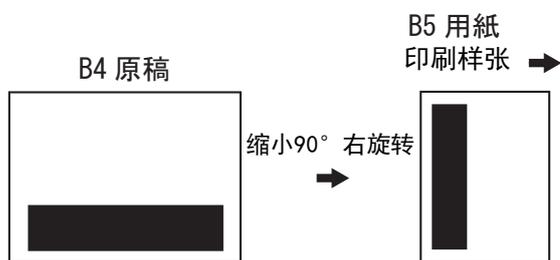
原稿的左侧或右侧有黑条时，为了使黑条转到下端，请设定旋转方向。

例：在B4原稿的右侧有黑条，请设置90° 右旋转。
这样印刷后原稿上原来在右侧的黑条就到了纸张的后端。

将“180° 旋转”打开时，可以进行270° 旋转。

重要

- 制版时间比正常的制版时间稍长。

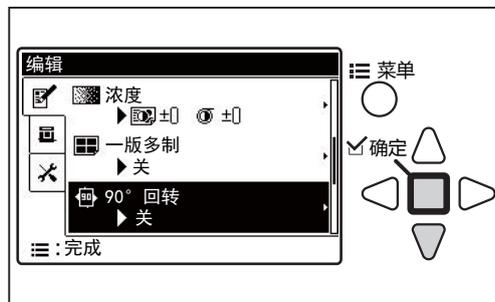
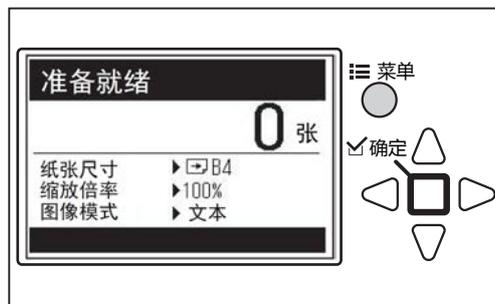


90° 旋转的设定方法

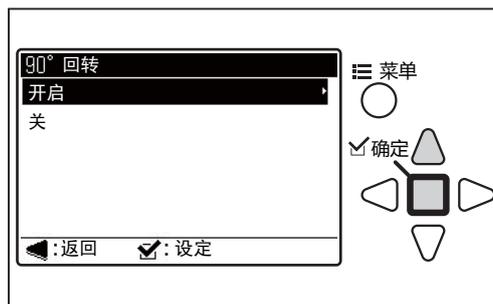
1 确认主屏幕显示如图示。

2 按  菜单键。

3 显示菜单页面。
按  选择键（下），选择“90° 旋转”。
再按  确定键。

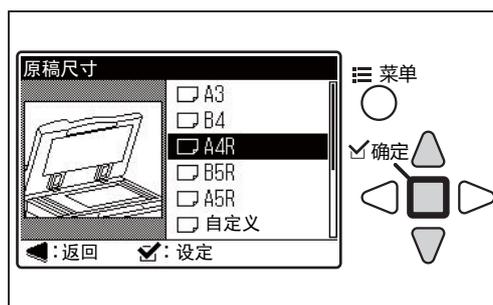


- 4 按 Δ 选择键（上），选择“开”。
再按 \checkmark 确定键。



- 5 显示“原稿尺寸”页面。
按 Δ ∇ 选择键（上/下），选择原稿尺寸。
再按 \checkmark 确定键。

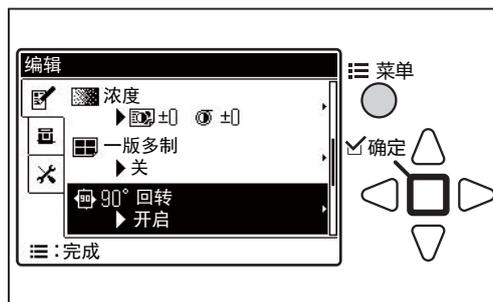
例：选择A4R。



- 6 设定90° 旋转，显示菜单页面。
按 \equiv 菜单键。

参考

- 需要关闭90° 旋转功能（返回标准）时：
 - 返回“90° 旋转”页面，选择“OFF”。
 - 按下全清除键。
 这种情况下，所有设置都恢复到“标准模式”。



- 7 显示基本界面。

参考

- 设定90° 旋转后在基本画面下面显示90° 旋转图标。



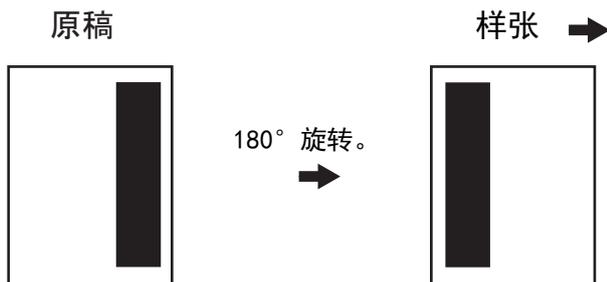
编辑功能 180° 旋转

关于180° 旋转

可以将原稿上的图像旋转180°。

参考

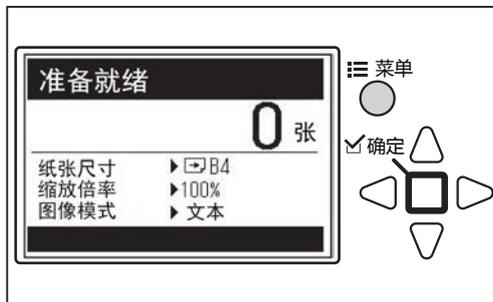
- 原稿的右侧有黑条时，设定180° 旋转方向后，使黑条转到后端。



- 制版时间比正常的制版时间稍长。

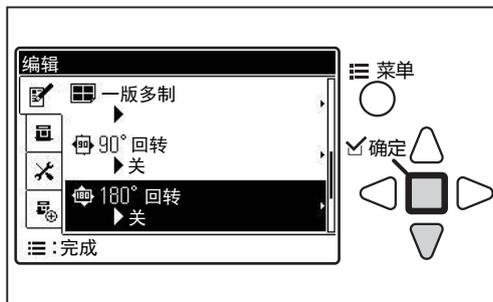
180° 旋转的设定方法

- 1 确认主屏幕显示如图示。



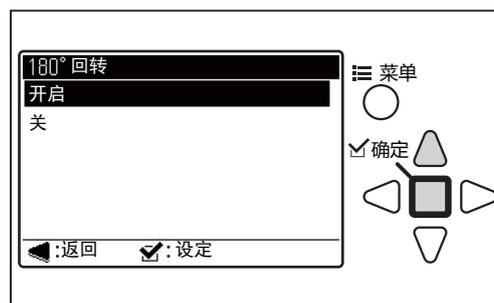
- 2 按  菜单键。

- 3 显示菜单页面。
按  下选择键，选择“180° 旋转”。
再按  确定键。



下页继续。...

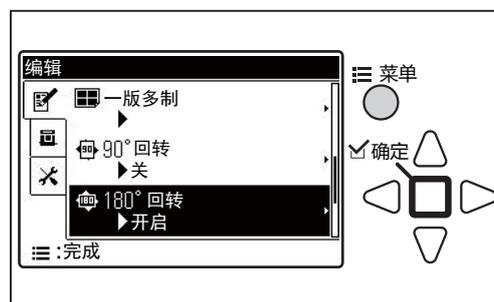
- 4 按  选择键（上），选择“开启”。
再按  确定键。



- 5 设定180° 旋转，，显示菜单页面。
按  菜单键。

参考

- 需要关闭180° 旋转功能（返回标准）时：
 - 返回“180° 旋转”页面，选择“OFF”。
 - 按下全清除键。
 这种情况下，所有设置都恢复到“标准模式”。



- 6 显示基本界面。

参考

- 设定180° 旋转后在基本画面下面显示180° 旋转图标。



关于原稿存储功能

原稿存储功能是指调用最后一次制版时的原稿内容进行再次制版的功能。仅能保存一份原稿图像。

重要

- 关闭电源后保存的原稿图像将消失。
- 按全清除键后保存的原稿图像将消失。
- 刚打开电源时或没有进行过制版时，此功能无法使用。
- 仅能保存最后一次制版时的原稿图像。
- 启用了保密功能时，此功能无法使用。
- 设定“180° 旋转”后，也可以原稿存储。。

原稿存储功能的设定方法

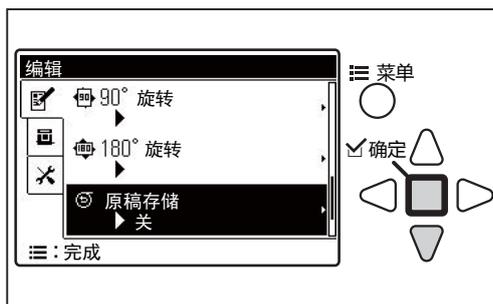
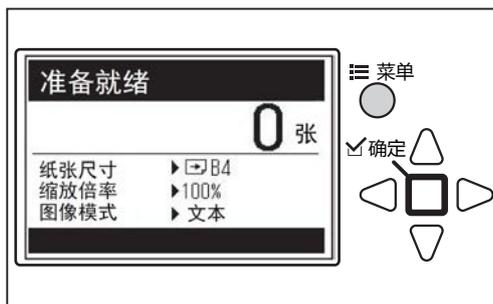
1 确认主屏幕显示如图示。

2 按  菜单键。

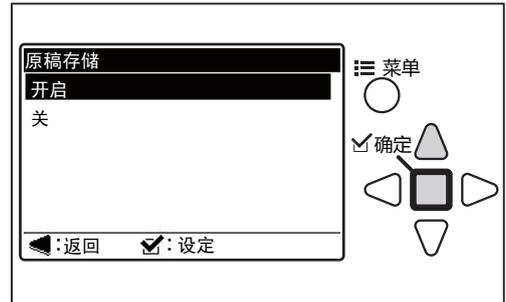
3 显示菜单页面。
按  下选择键，选择“原稿存储”功能。
再按  确定键。

重要

- “原稿存储”显示为虚线时，不可使用。



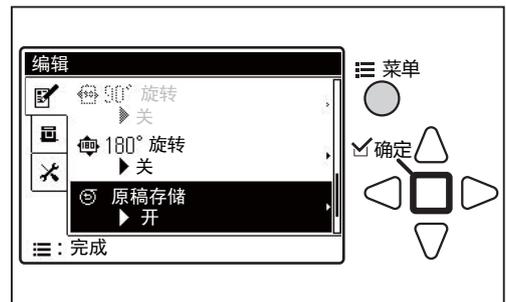
- 4 按 Δ 选择键（上），选择“开启”。
再按 \checkmark 确定键。



- 5 设定原稿存储功能，显示菜单页面。
按 \equiv 菜单键。

参考

- 需要关闭原稿存储功能功能（返回标准）时：
 - 返回“原稿存储功能”页面，选择“OFF”。
 - 按下全清除键。
这种情况下，所有设置都恢复到“标准模式”。



- 6 显示基本界面。

参考

- 设定原稿存储功能后，在基本画面下面显示原稿存储功能图标。



关于原稿尺寸

可以设定印刷用原稿的尺寸。

参考

使用以下原稿时设置原稿尺寸。

- 在自动输稿器（ADF）上横向放置原稿时。
- 使用不规则尺寸原稿时。
- 当设定的印刷纸张大小大于原稿尺寸时，将按原稿尺寸印刷。
当想优先使用印刷纸张大小时，请将原稿尺寸设定为“关”。

原稿尺寸的设定方法

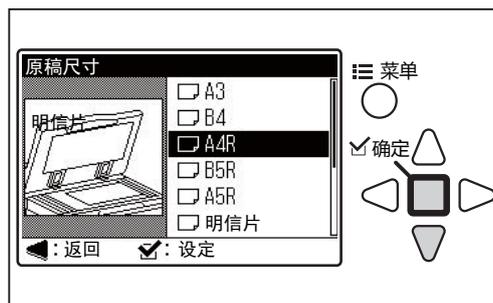
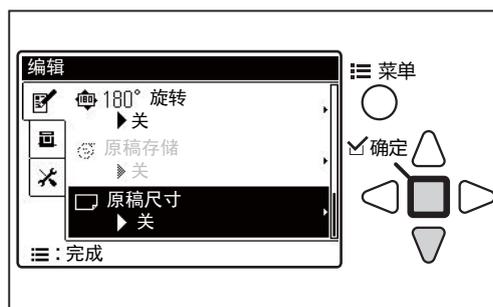
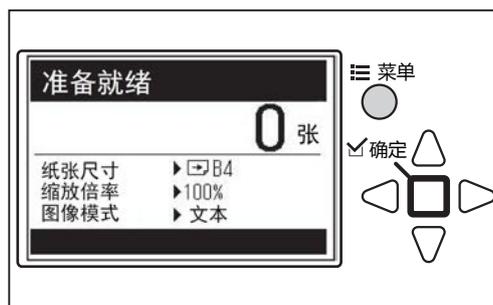
1 液晶面板，确认在基本界面

2 按  菜单键。

3 显示菜单页面。
按  选择键（下），选择“原稿尺寸”。
再按  确定键。

4 显示“原稿尺寸”页面。
按  选择键（下），选择原稿尺寸。
再按  确定键。

例：选择A4R。



下一页继续 ...

- 5 设定原稿尺寸，显示菜单页面。
按  菜单键。



- 6 显示基本界面。

参考

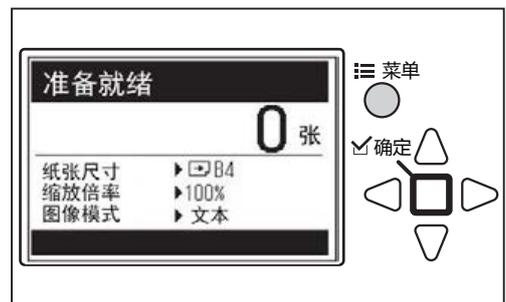
- 设定原稿尺寸后，在基本画面下面显示原稿尺寸图标。



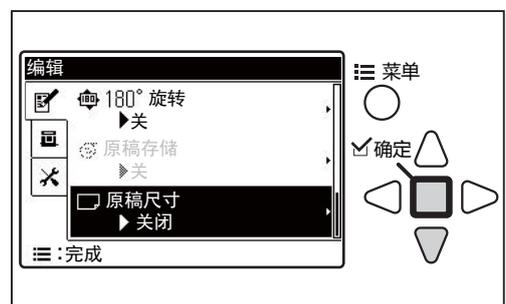
用户自定义原稿尺寸的设定方法

- 1 液晶面板，确认在基本界面

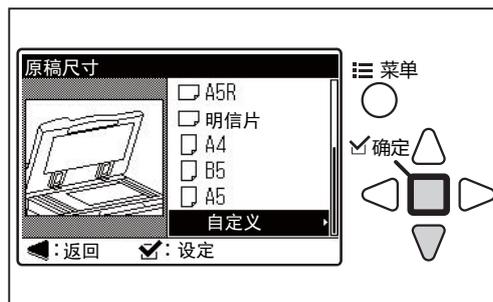
- 2 按  菜单键。



- 3 显示菜单页面。
按  选择键（下），选择“原稿尺寸”。
再按  确定键。



- 4 显示“原稿尺寸”页面。
按  选择键（下），选择“自定义”。
再按  确定键

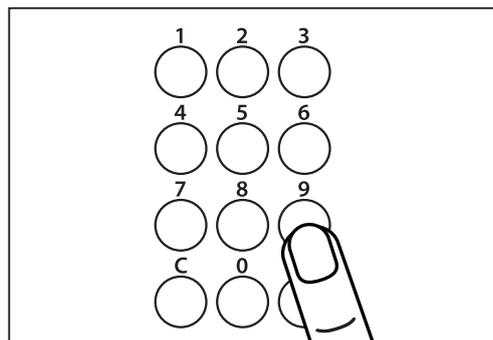
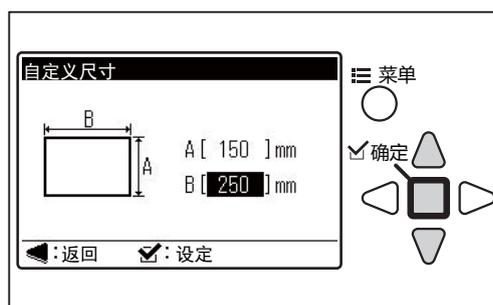


- 5 分别确定 A 和 B 的数值。
按   选择键（上/下），选择“A”、“B”，
用数字键输入数值。

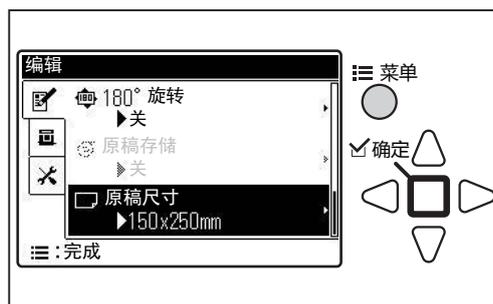
例：A:150、B:250

参考

- 以下为原稿尺寸的最小、最大尺寸：
最小：100mm × 148mm
最大：297mm × 432mm



- 6 设定自定义原稿尺寸，显示菜单页面。
按  菜单键。



- 7 显示基本界面。

参考

- 设定自定义原稿尺寸后，在基本画面下面显示原稿尺寸图标。



第 4 章

其他功能

本章介绍机器的其他功能。

特殊功能	操作设定存储功能	72
特殊功能	双张检测	81
特殊功能	省墨模式	84
特殊功能	油墨供给	86
特殊功能	保密功能	88
特殊功能	间隔印刷	90
其它功能	初始设定	93
其它功能	节能模式	98
其它功能	自动重设	101
其它功能	预印刷	104
其它功能	重复计数	107
其它功能	液晶显示设定	109
其它功能	蜂鸣器设定	112
其它功能	信息	115
外设功能	联机模式（选仅限装有接口卡的机器）	117
外设功能	密码管理系统	119
外设功能	User ID Manager Download Utility	145

特殊功能 操作设定存储功能

关于操作设定存储功能

可以存储张数、组数、分组等各种操作的设定，需要时再将其调出进行制版印刷。根据需要还可以对已存储的设定进行变更等操作。总共可以存储9组。

已存储的设定即使断电也不会消失。

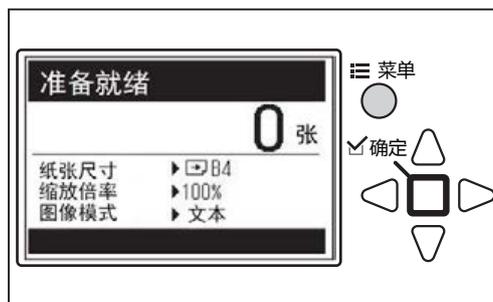
参考

可以存储的设定项目如下：

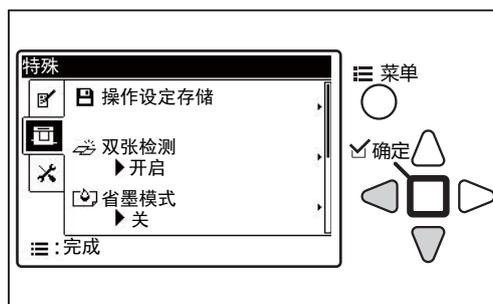
- 印刷速度、印刷位置、纸张尺寸、缩放倍率、原稿类型、原稿尺寸、浓度
- 一版多制、90° 旋转、180° 旋转、省墨模式、快捷键设定

存储设定

1 确认主屏幕显示如图示。

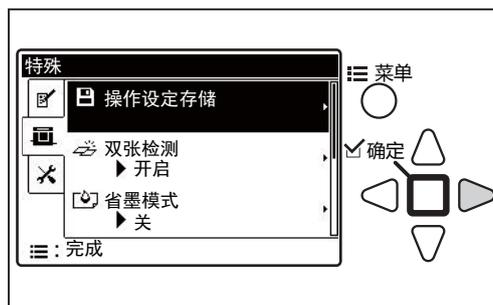


2 按  菜单键。

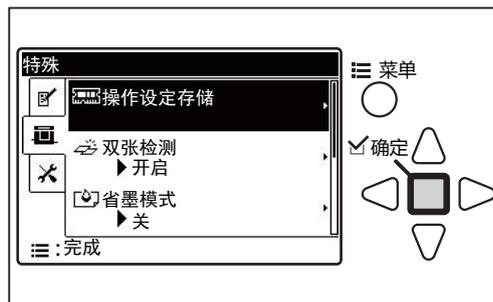


3 按  选择键（左），选择“标签”。
按  选择键（下），选择  “特殊”。

4 按  选择键（右），显示特殊功能菜单页面。



5 按 确定键。

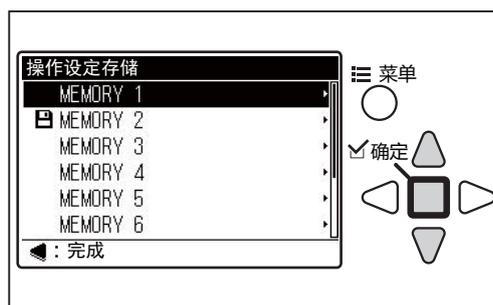


6 按 选择键（上/下），选择“操作设定存储功能”。
按 确定键。

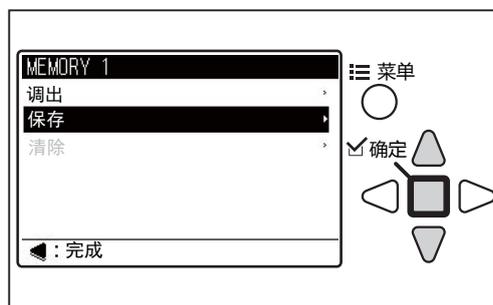
例：选择MEMORY 1

参考

- 最多可以存储 MEMOR1～MEMORY 9
- 已保存的存储编号前面显示存储图标 。
选择前面无存储图标 的存储编号。



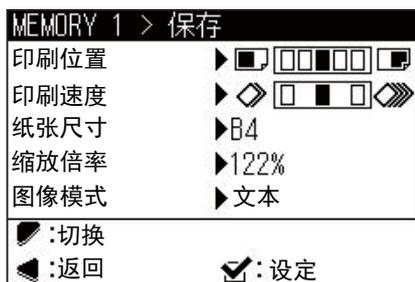
7 按 选择键（上/下），选择“保存”，
按 确定键。



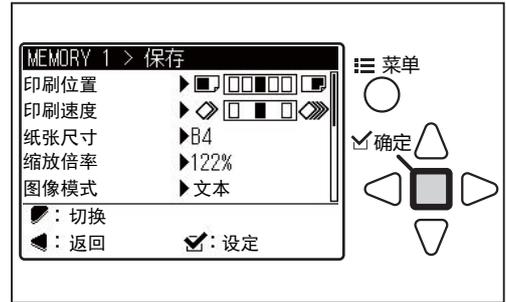
8 显示张数、组数页面，

按 制版键，显示各种设定的内容，

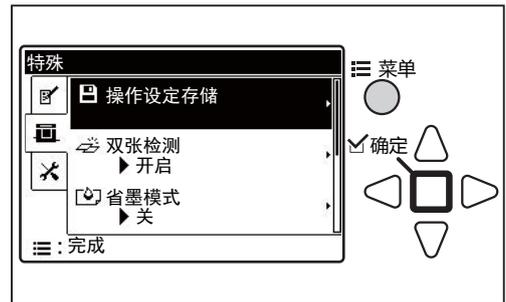
按 选择键（上/下），确认设定的内容”。



9 按  确定键。



10 操作设定内容保存后，显示菜单页面。
按  菜单键。

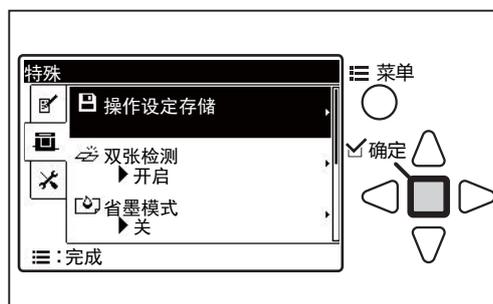
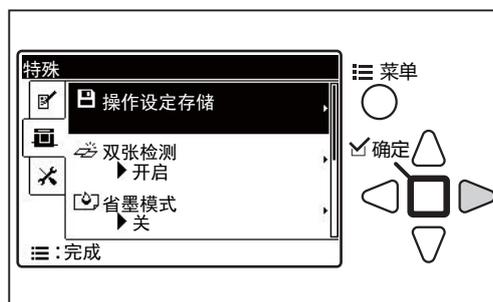
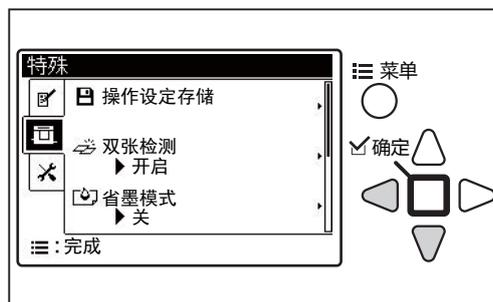
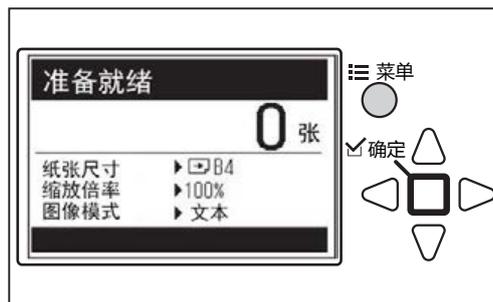


11 显示基本界面。



调出已存储的设定

- 1 确认主屏幕显示如图示。
- 2 按  菜单键。
- 3 按  选择键（左），选择“标签”。
按  选择键（下），选择  “特殊”。
- 4 按  选择键（右），显示特殊功能菜单页面。
- 5 按  确定键。



4

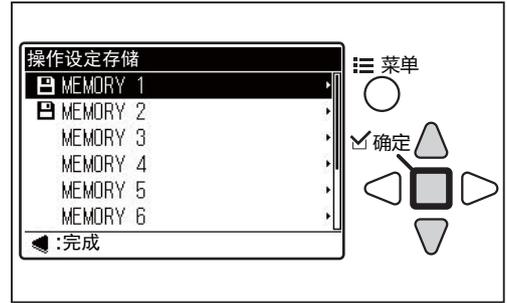
其它功能

- 6 按 Δ ∇ 选择键（上/下），选择需要调出的存储编号，按 \checkmark 确定键。

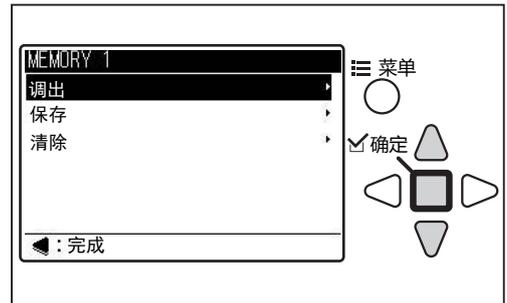
例：选择MEMORY 1

参考

- 已保存的存储编号前面显示存储图标 M 。选择前面无存储图标 E 的存储编号。



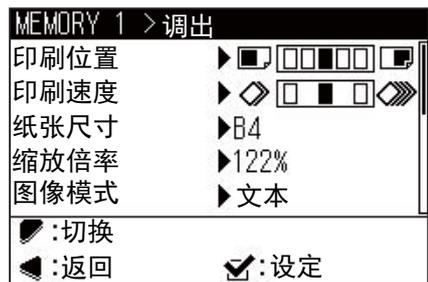
- 7 按 Δ ∇ 选择键（上/下），选择“调出”，按 \checkmark 确定键。



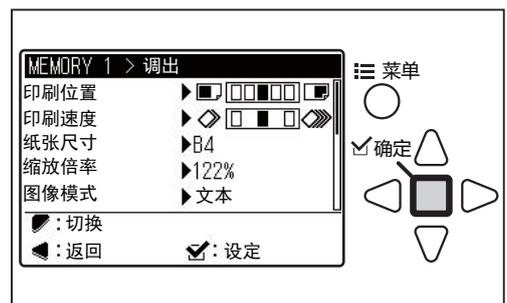
- 8 显示张数、组数页面。

按 制版 制版键，显示各种设定的内容，

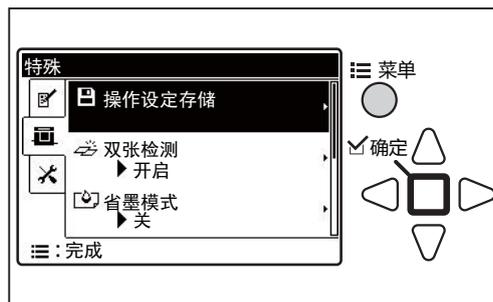
按 Δ ∇ 选择键（上/下），确认设定的内容，



- 9 按 \checkmark 确定键。



- 10 调出设定内容保存后，显示菜单页面。
按  菜单 键。

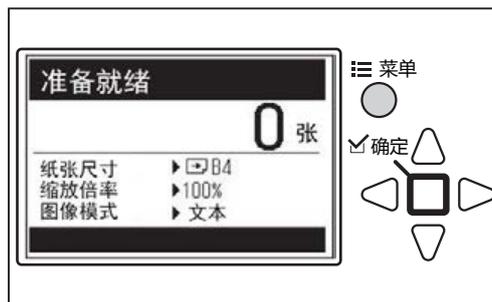


- 11 显示基本页面。

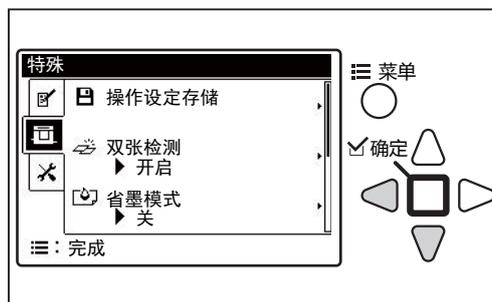


删除已存储的设定

1 确认主屏幕显示如图示。

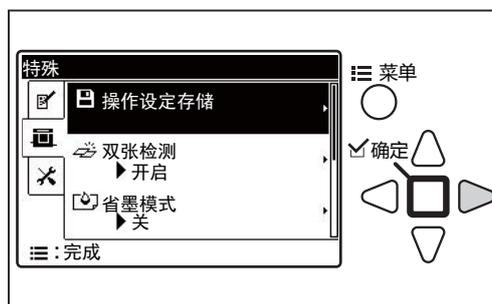


2 按  菜单键。

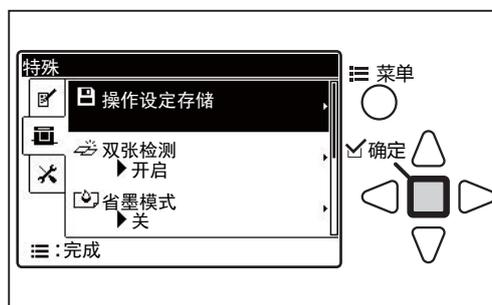


3 按  选择键（左），选择“标签”。
按  选择键（下），选择  “特殊”。

4 按  选择键（右），显示特殊功能菜单页面。



5 按  确定键。

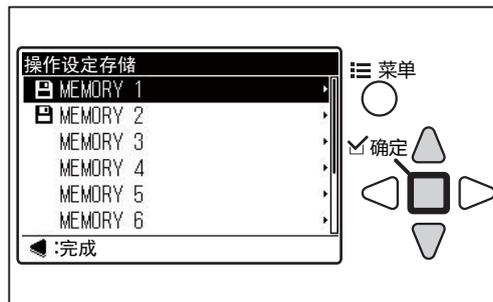


- 6 按 Δ ∇ 选择键（上/下），选择需要删除的存储编号，按 \checkmark 确定键。

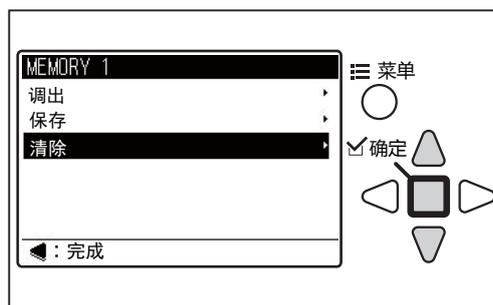
例：选择 MEMORY 1

参考

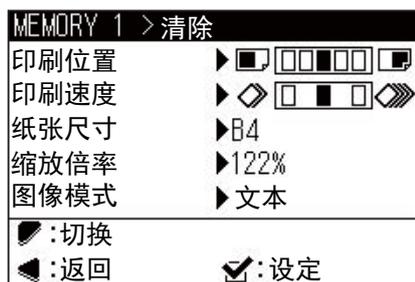
- 已保存的存储编号前面显示存储图标 。选择前面无存储图标  的存储编号。



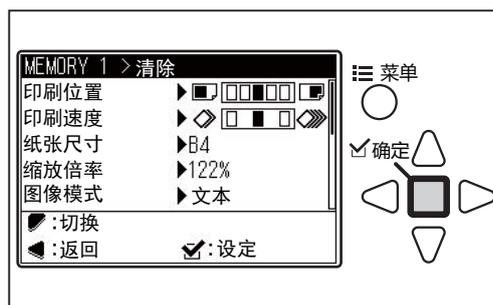
- 7 按 Δ ∇ 选择键（上/下），选择“删除”，按 \checkmark 确定键。



- 8 显示设定内容页面。



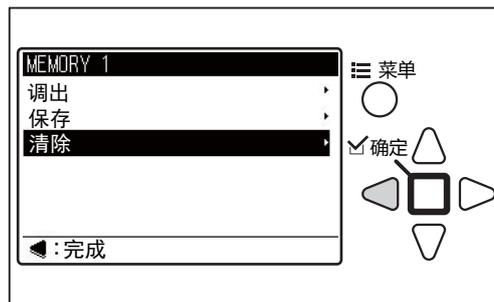
- 9 按 \checkmark 确定键。



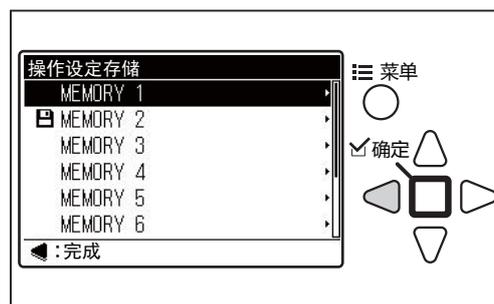
4

其它功能

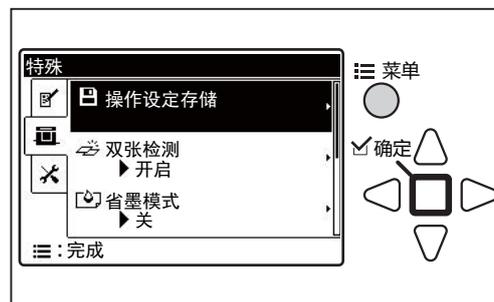
10 按 ◁ 选择键（左）。



11 按 ◁ 选择键（左）。



12 显示菜单页面。
按 ☰ 菜单键。



13 显示基本界面。



特殊功能 双张检测

关于双张检测

当2张或2张以上的印刷纸张一起进纸时，机器的双张检测功能检测到双张，在液晶屏上显示相关提示信息。

参考

- 当印刷纸张中混有带颜色的、双面印刷的、印刷2遍的、厚的纸张时，机器提示双张错误。
- 当机器安装着纸带分组器（选配件）时，且当纸带分组器的设定为开启时，机器检测到双张故障之后，会自动在双张的地方插入纸带以示提醒。

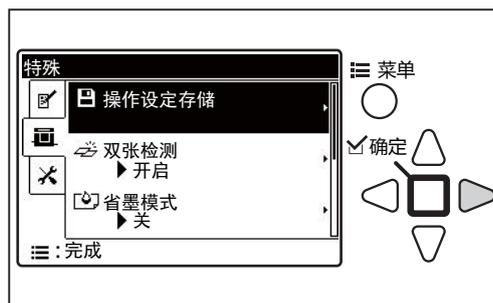
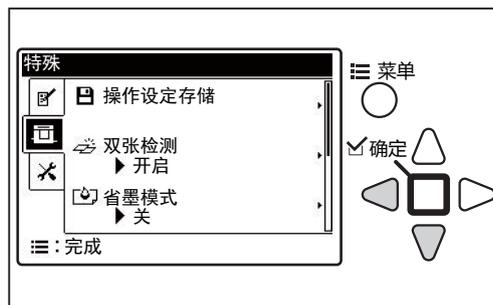
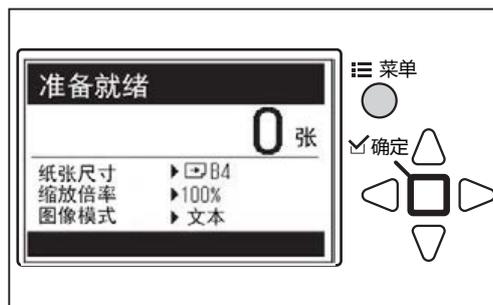
双张检测的设定方法

1 确认主屏幕显示如图示。

2 按  菜单键。

3 按  选择键（左），选择“标签”。
按  选择键（下），选择  “特殊”。

4 按  选择键（右），显示特殊功能菜单页面。

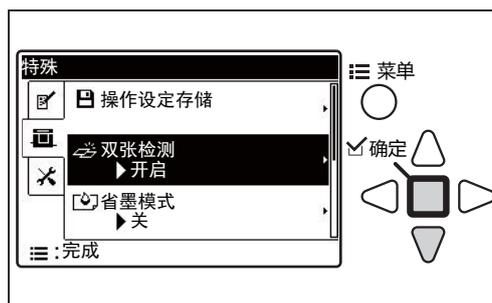


4

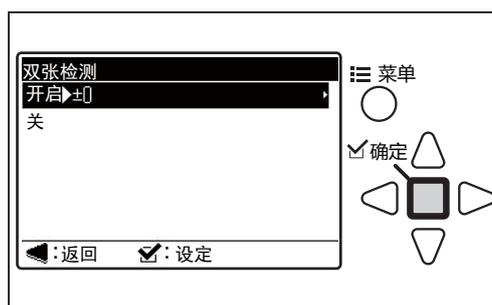
其它功能

下页继续 ...

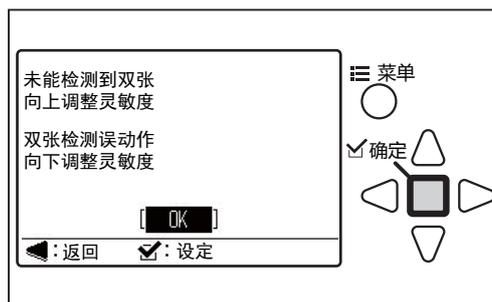
- 5 按 ∇ 选择键（下），选择“双张检测”。
按 \checkmark 确定键。



- 6 显示“双张检测”页面。
按 \checkmark 确定键。



- 7 显示双张检测信息。
按 \checkmark 确定键。



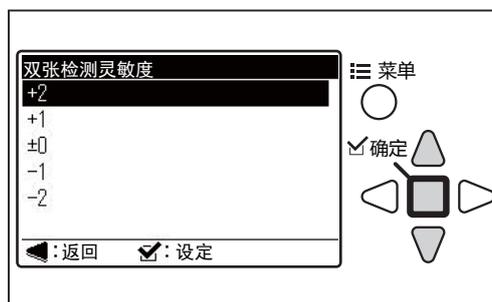
- 8 显示“双张检测灵敏度”页面。
按 Δ ∇ 选择键（上/下），选择需要的双张检测的灵敏度，
按 \checkmark 确定键。

例如：选择+2.

- 双张检测的灵敏度标准值为 ± 0 。

参考

- 当实际发生双张但是未能检测到时，请向“+”的方向调整检测灵敏度。
- 当实际未发生双张但是机器误报警时，请向“-”的方向调整检测灵敏度。



- 9 双张检测设定后，显示菜单页面。
按  菜单键。



- 10 显示基本界面。



特殊功能 省墨模式

关于省墨模式

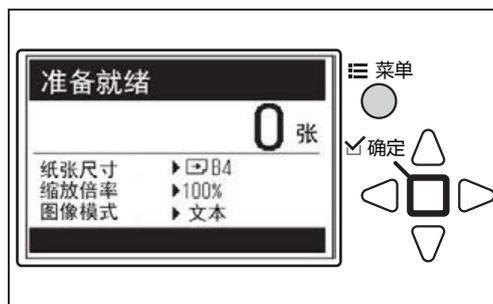
通过制版时原稿扫描浓度的变更，可以最大节省印刷时约20%的油墨量。

重要

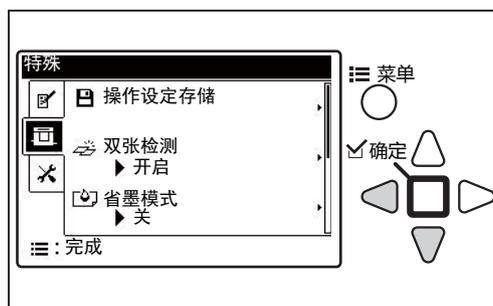
- 印刷图像多少有些变浅。
- 省墨模式的设定，需要在制版前进行。
- 省墨模式实际的效果和原稿的种类以及其它设定有很大关系。
- 对于使用原稿存储功能再次制版的情况、通过计算机接口卡（选配）制版的情况。

省墨模式的设定方法

1 确认主屏幕显示如图示。

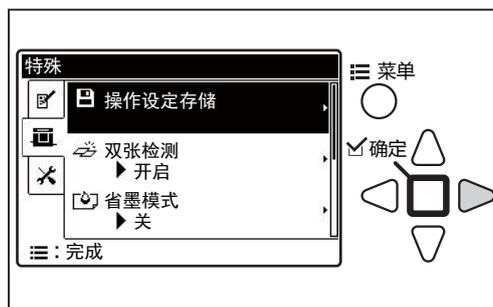


2 按  菜单键。

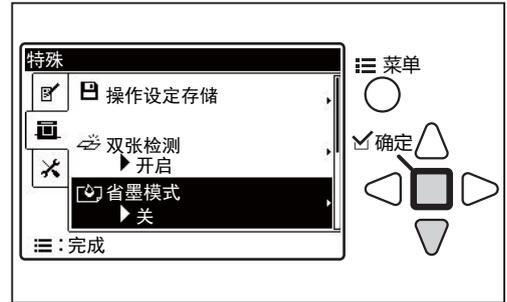


3 按  选择键（左），选择“标签”。
按  选择键（下），选择  “特殊”。

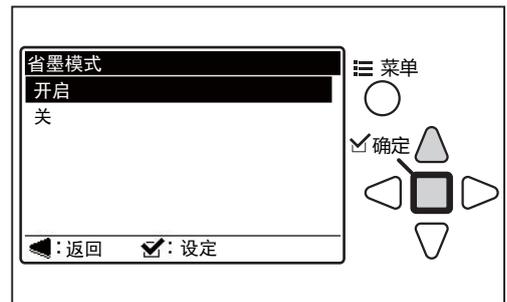
4 按  选择键（右），显示特殊功能菜单页面。



- 5 按 ▽ 选择键（下），选择“省墨模式”。
按 ✓ 确定键。



- 6 按 △ 选择键（上），选择“开”。
按 ✓ 确定键。



- 7 省墨模式设定后，显示菜单页面。
按 ≡ 菜单键。

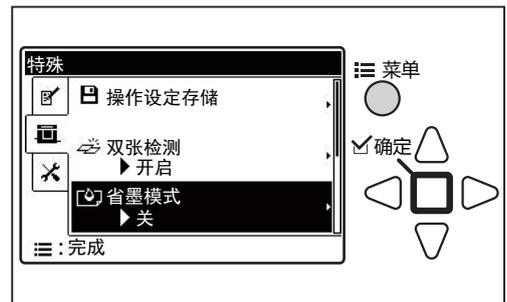
参考

- 需要关闭省墨模式（返回标准）时：
 - 返回“省墨模式”页面，选择“关闭”。
 - 按下全清除键。
 这种情况下，所有设置都恢复到“标准模式”。

- 8 显示基本界面。

参考

- 设定省墨模式后在基本画面下面显示省墨模式图标。



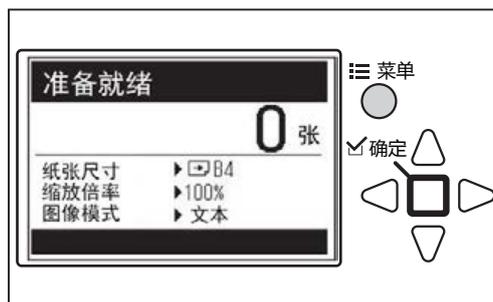
特殊功能 油墨供给

关于油墨供给

安装新油墨后，使用该功能可以强制向滚筒内供给油墨。

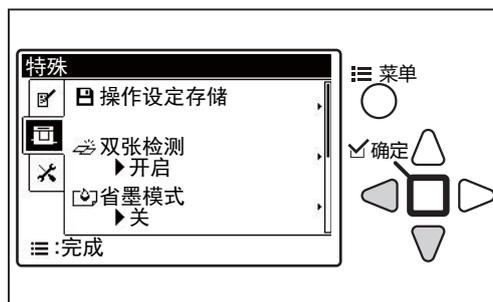
油墨供给的方法

1 液晶面板，确认在基本界面。

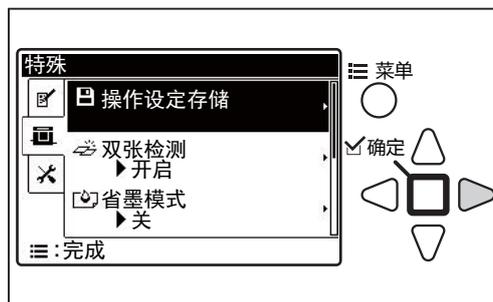


2 按  菜单键。

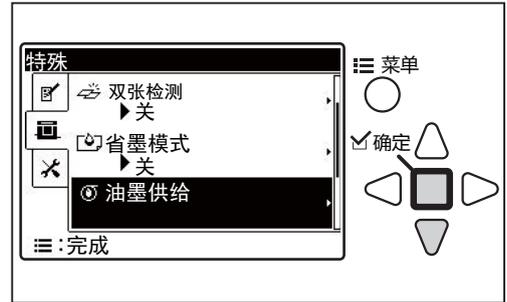
3 按  选择键（左），选择“标签”。
按  选择键（下），选择  “特殊”。



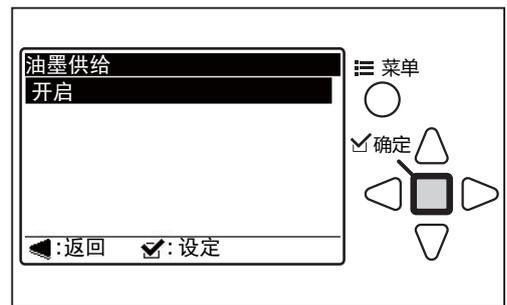
4 按  选择键（右），显示特殊功能菜单页面。



5 按  选择键（下），选择“油墨供给”。



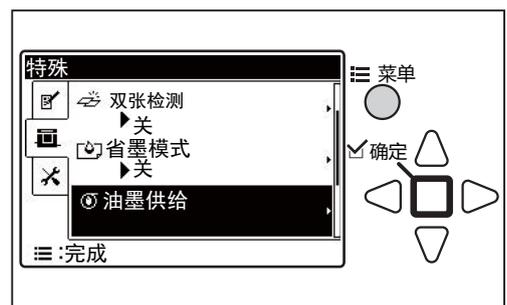
6 按  确定键。
开始供墨。



供墨过程中屏幕上显示右侧的信息。

正在供给油墨
请等待

7 油墨供满后，机器发出“滴滴滴”的提示音，停止供墨。
显示菜单页面。
按  菜单键。



8 显示基本界面。



特殊功能 保密功能

关于保密功能

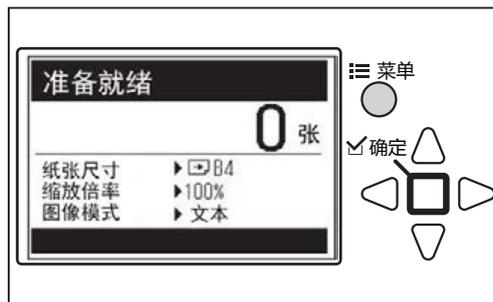
- 使用该功能，保密的资料印刷完成后，通过简单的操作使其不能再印刷，从而杜绝资料的不受控的印刷，杜绝保密资料的泄密。该功能设定后机器只有通过新的制版才能印刷。
- 为了增强保密性，含有保密信息的版纸可以卸版到卸版盒内，从而避免版纸人为再使用，同时滚筒上再挂上一张空白的版纸。

重要

- 设定保密功能后，印刷功能、试印功能、原稿存储功能将无效，其余的功能正常。
- 设定保密功能后，即使关机再开机也无法解除保密状态。
- 设定保密功能后，可以进行制版。
- 设定保密功能后，制版可以解除保密状态。

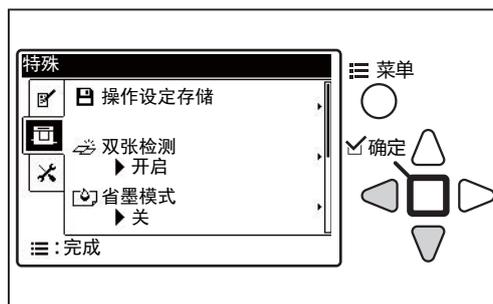
保密功能的设定方法

1 确认主屏幕显示如图示。

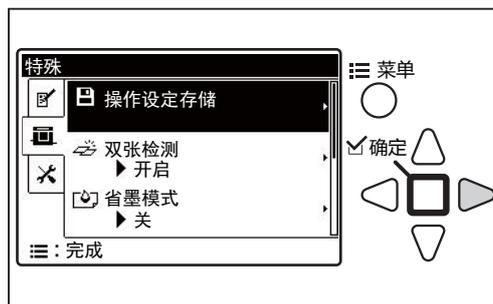


2 按  菜单键。

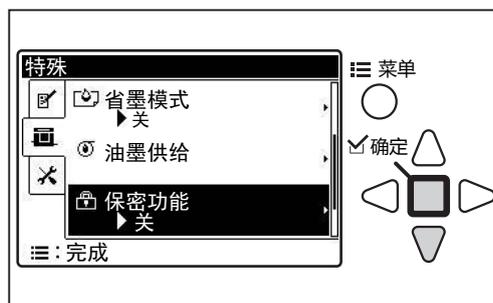
3 按  选择键（左），选择“标签”。
按  选择键（下），选择  “特殊”。



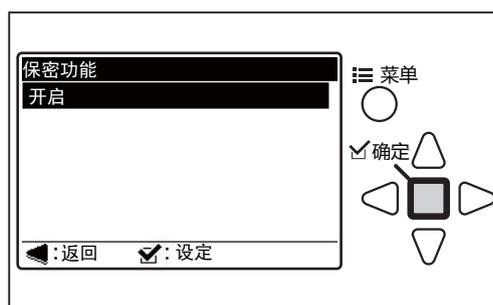
4 按  选择键（右），显示特殊功能菜单页面。



- 5 按 ▽ 选择键（下），选择“保密功能”。
按 ✓ 确定键。



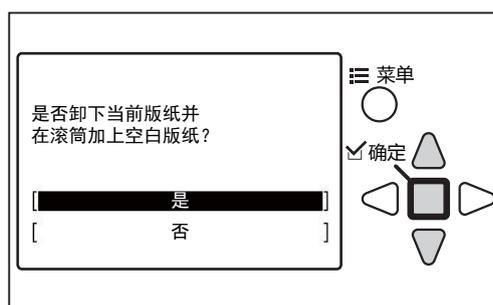
- 6 按 ✓ 确定键。



- 7 接下来屏幕上提示“是否将滚筒上的版纸卸掉，并同时挂上一张空白版纸”。

按 △ ▽ 选择键（上/下），选择“是”“否”。
按 ✓ 确定键。

- 如果选择“是”，将卸掉滚筒上的版纸，并同时挂上一张空白版纸。
- 如果选择“否”，滚筒上的版纸不卸掉，维持原样。到下一次制版期间，印刷键、试印键都不可使用。



- 8 按 ≡ 菜单键。
显示基本界面。



特殊功能 间隔印刷

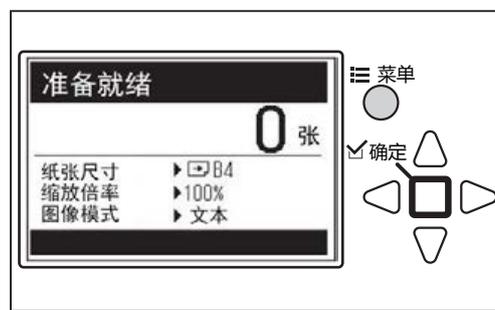
关于间隔印刷

使用此功能可以在印刷时设定每张或每若干张停顿若干秒后再印刷。间隔的时间可以设定1秒~99秒。

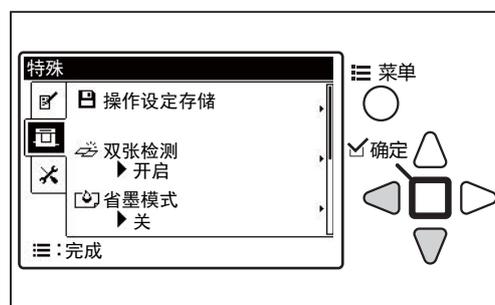
- 分组 将指定的张数作为一组，印完1组后间隔设定的时间后再印刷下一组。
但是安装有纸带分组器时此功能无效。
- 单张 每印完1张后间隔设定的时间后再印刷下1张。

间隔印刷的设定方法

1 确认主屏幕显示如图示。

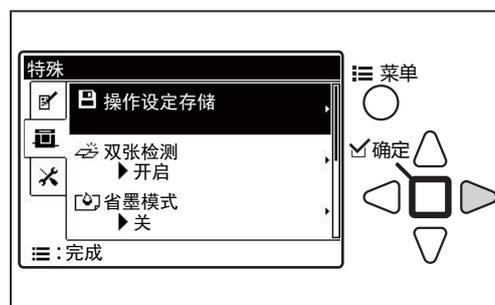


2 按 菜单键。



3 按 选择键（左），选择“标签”。
按 选择键（下），选择 “特殊”。

4 按 选择键（右），显示特殊功能菜单页面。

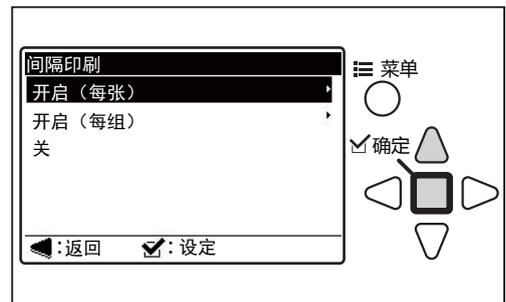


- 5 按 ▾ 选择键（下），选择“间隔印刷”。
按 ✓ 确定键。



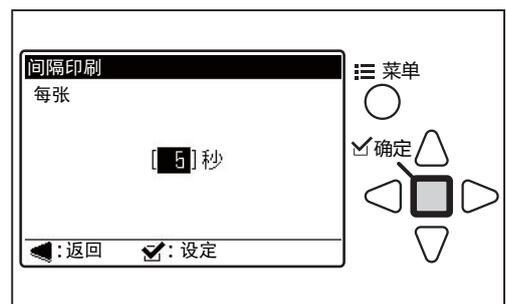
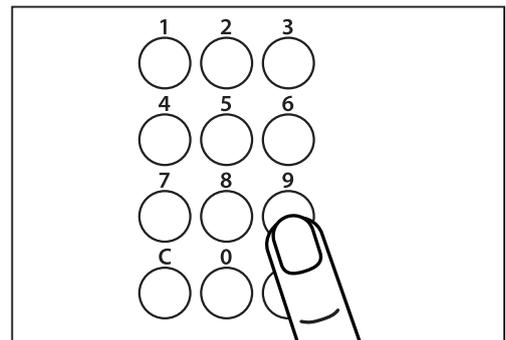
- 6 按 △ 选择键（上），选择“单张”或“每组”。

例：选择“单张”。



- 7 输入间隔的时间（1-99秒）。
按 ✓ 确定键。

例：输入“5秒”。

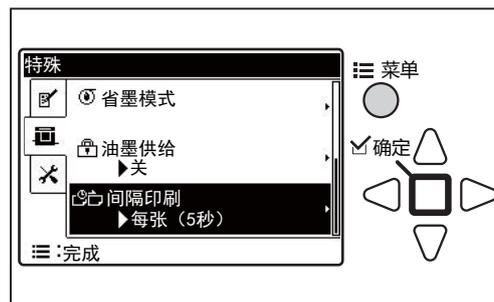


8 间隔印刷设定后，显示菜单页面。

按  菜单键。

参考

- 需要关闭“间隔印刷”（返回标准）时：
返回“间隔印刷”页面，选择“关闭”。



9 显示基本界面。

参考

- 设定间隔印刷后在基本画面下面显示间隔印刷图标。



关于初始设定

可以将机器的初始设定改为用户习惯的设定模式，方便用户的使用。
改动后也可将其返回出厂默认设定。

默认设置

可以变更印刷速度、纸张尺寸、原稿类型、浓度、原稿尺寸、省墨模式。

存储1-9

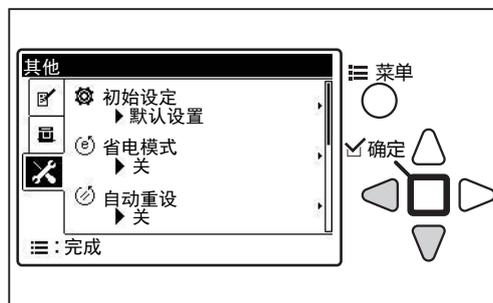
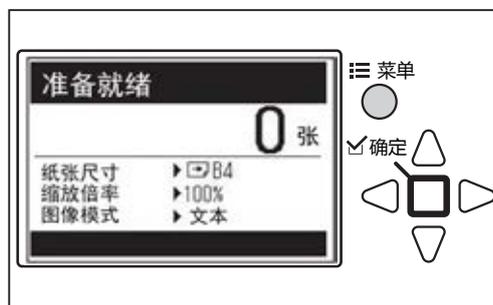
可以选择操作设定存储中存储的设定作为初始设定。
(参考→ P. 72 【操作设定存储功能】)

参考

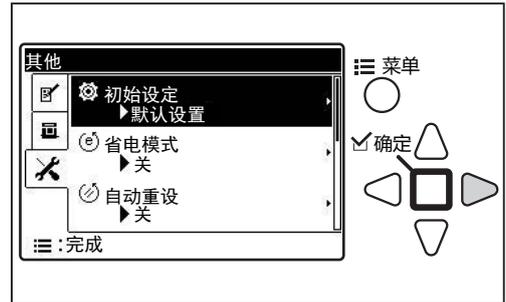
- 初始设定是刚通电后或按全清除键后机器处于的“标准模式”下的设定。

初始设定的方法

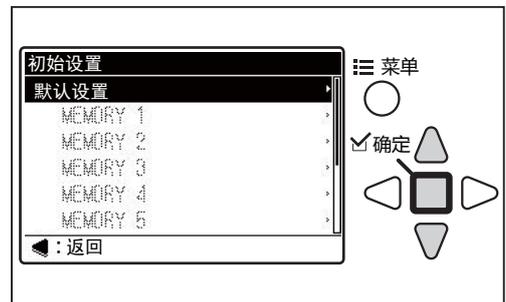
- 1 确认主屏幕显示如图示。
- 2 按  菜单键。
- 3 按  选择键（左），选择“标签”。
按  选择键（下），选择  “其它”。



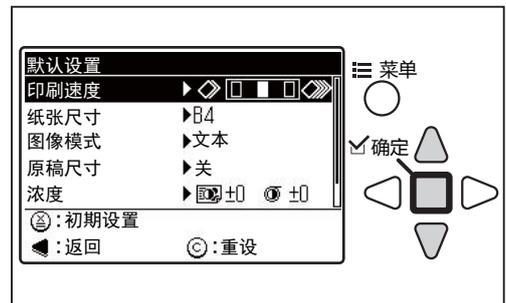
4 按 \triangleright 选择键（右），显示其它功能菜单页面。



5 按 \triangle / ∇ 选择键（上/下），选择“默认设置”。



6 显示设定“印刷速度、纸张尺寸、原稿类型、浓度、原稿尺寸、省墨模式”的页面。
按 \triangle / ∇ 选择键（上/下），设定需要变更的项目。
按 \checkmark 确定键。



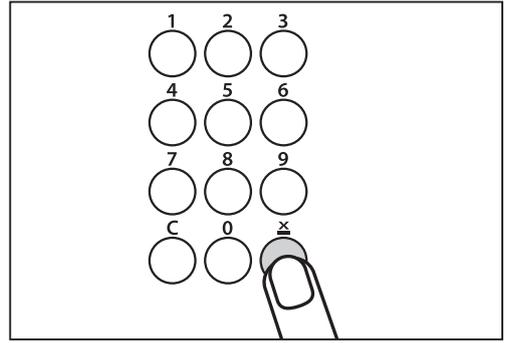
例：选择纸张大小为A4R、原稿类型为文本。

参考

- 欲返回出厂默认设定时
 - 按全清除键。



- 7 按  保存键。
初始设定就设置完成。



- 8 显示菜单页面。
按  菜单键。



- 9 显示基本界面。

重要

返回初始设置的方法：按返回键或者关闭电源再重新打开电源。

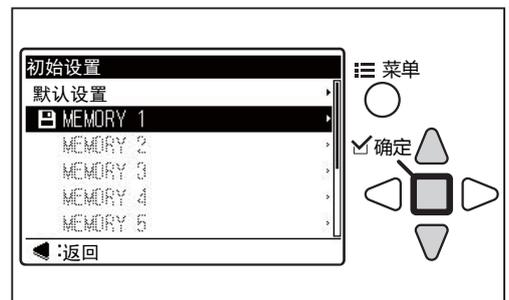


- 5 按  选择键（上/下），调出“存储编号”。
按  确定键。

例：MEMORY 1

参考

- 在已经存储了内容的存储编号前有图标。



6 确认已存储的设定内容。



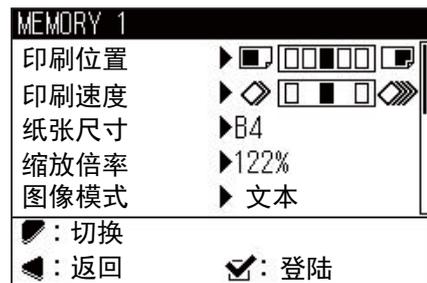
按 制版键显示各种设定内容。

按 选择键（上/下）确认设定内容。

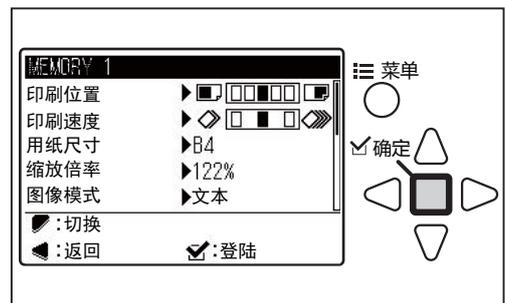
参考

- 这时不能变更已存储的设定内容。
如需变更，请在操作设定存储中进行变更。

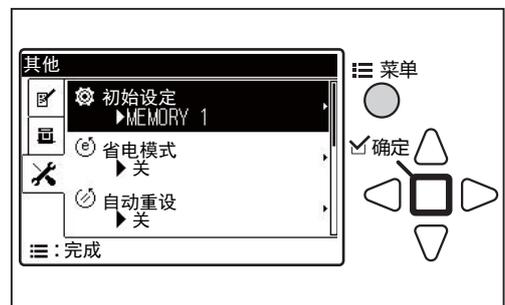
（参考→ P. 72 【操作设定存储功能】）



7 按 确定键。



8 初始设定后，显示菜单页面。
按 菜单键。



9 显示基本界面。**重要**

返回初始设置的方法：按返回键或者关闭电源再重新打开电源。



其它功能 省电模式

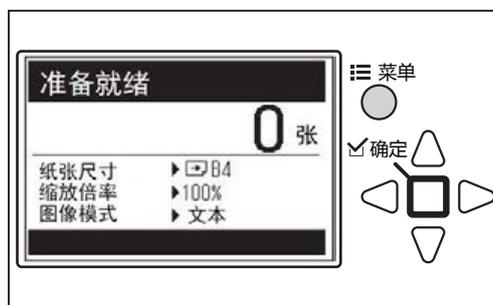
关于省电模式

在规定的时间内不操作则自动关闭液晶屏，进入省电模式。（降低待机时的能耗）。
省电模式下，按任意键从省电模式中唤醒。

可以设定的时间长度是1-99分钟。
出厂设置为5分钟。

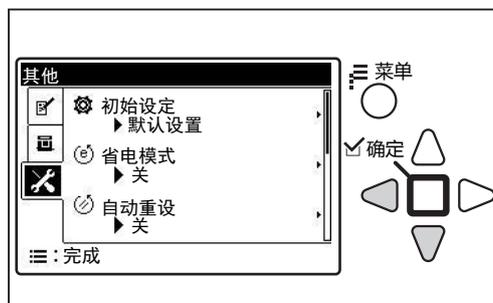
省电模式的设定方法

1 确认主屏幕显示如图示。

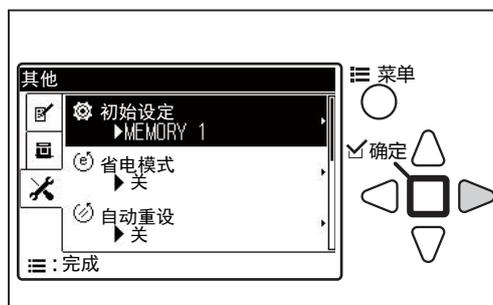


2 按  菜单键。

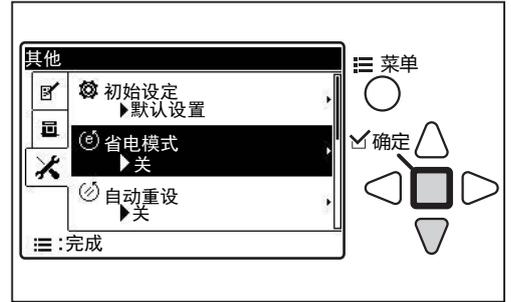
3 按  选择键（左），选择“标签”。
按  选择键（下），选择  “其它功能”。



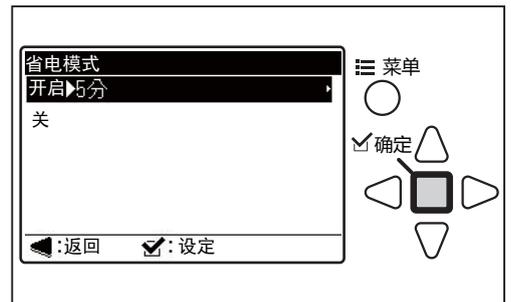
4 按  选择键（右）。
显示其它功能的“菜单”页面。



- 5 按  选择键（下）选择“省电模式”。
按  确定键。

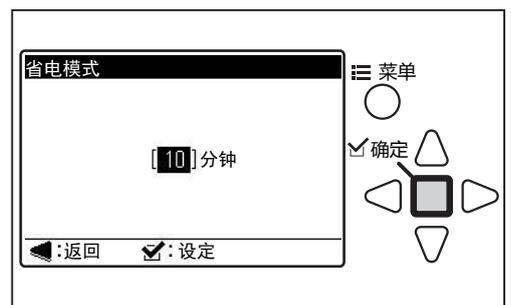
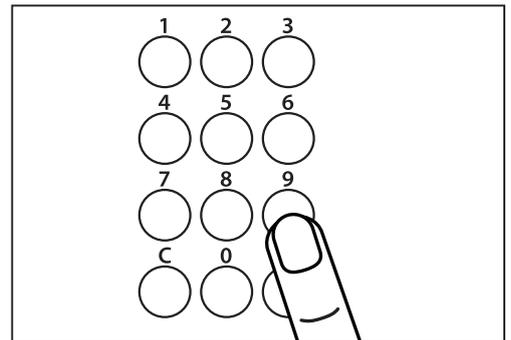


- 6 按  确定键。



- 7 按数字键输入设定的时间(1分~99分)。
按  确定键。

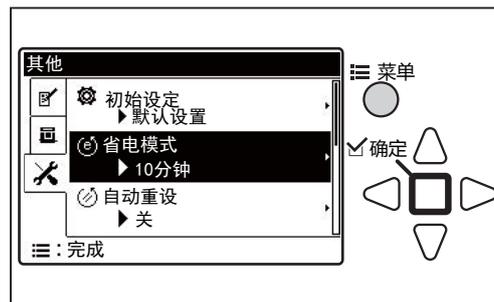
例如输入“10”分钟。



- 8 省电模式设定后，显示菜单页面。
按  菜单键。

参考

- 需要关闭省电模式时。
 - 返回“省电模式”页面，选择“关闭”。



- 9 显示基本界面。



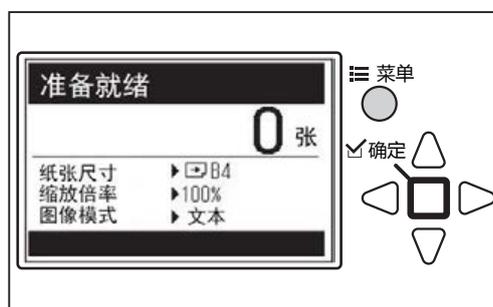
其它功能 自动重设

关于自动重设

在规定的时间内不操作则自动复位，全部设定返回“标准模式”。
可以设定的时间长度是1-99分钟。
出厂设置为关。

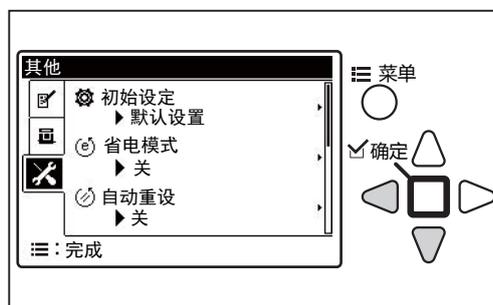
自动重设的设定方法

1 确认主屏幕显示如图所示。

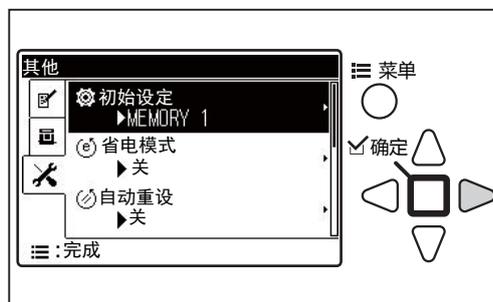


2 按 菜单键。

3 按 选择键（左），选择“标签”。
按 选择键（下），选择 “其它功能”。



4 按 选择键（右）。
显示其它功能的“菜单”页面。

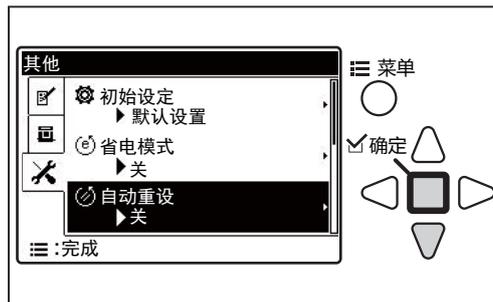


4

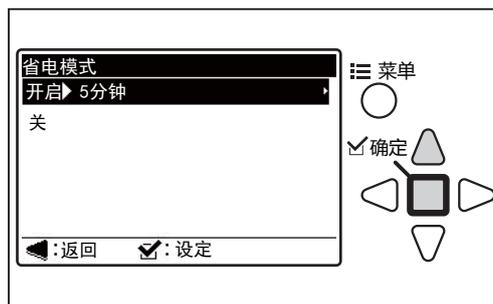
其它功能

下页继续 ...

- 5 按  选择键（下）选择“自动重设”。
按  确定键。

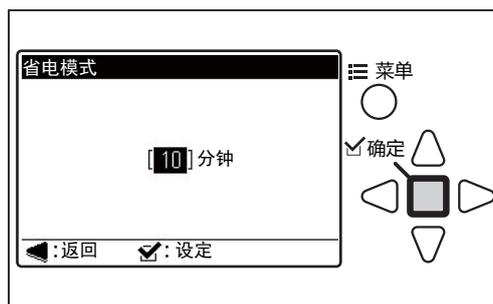
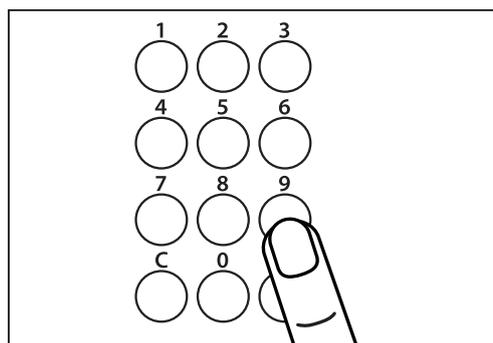


- 6 按  选择键（上）选择“开启”。
按  确定键



- 7 按数字键输入设定时间(1 ~ 99 分)。
按  确定键。

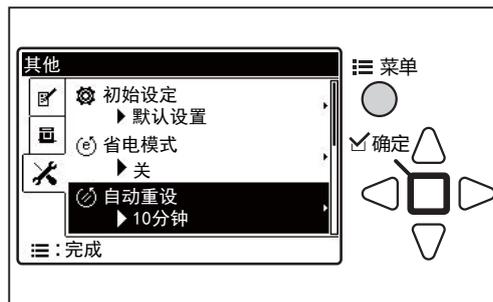
例：输入“10”分。



- 8 自动重设定后，显示菜单页面。
按  菜单键。

参考

- 需要关闭自动重设（返回标准）时。
 - 返回“自动重设”页面，选择“关闭”。



- 9 显示基本界面。



其它功能 预印刷

关于预印刷

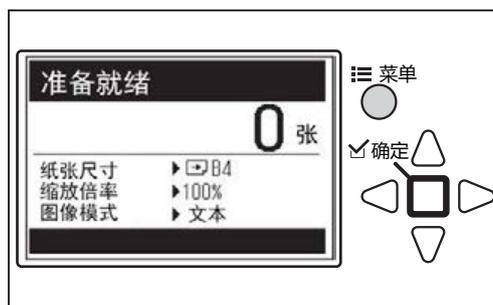
可以设定制版后最初的几张印刷纸张不计入印刷数量。
例如设定预印刷3张，则制版后的前3张不计入印刷数，从第4张开始计数。
可以设定的预印刷张数为1-99张。
出厂设定为关闭。

参考

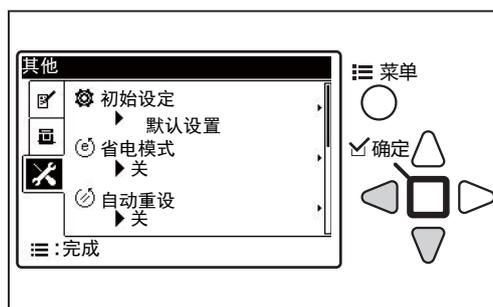
- 预印刷的数量计入总印刷数量。

预印刷的设定方法

1 确认主屏幕显示如图示。

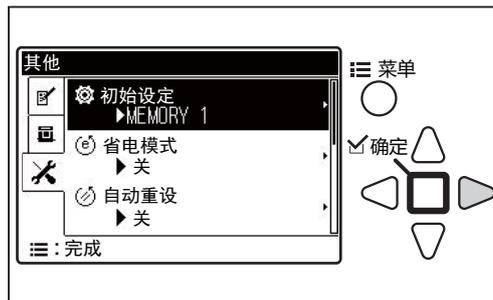


2 按 菜单键。

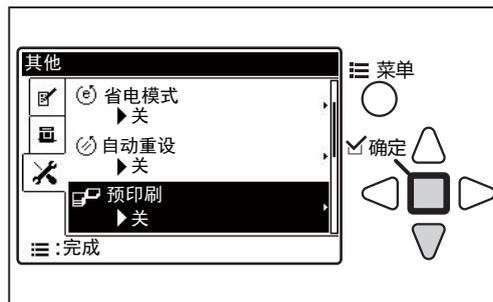


3 按 选择键（左），选择“标签”。
按 选择键（下），选择 “其它功能”。

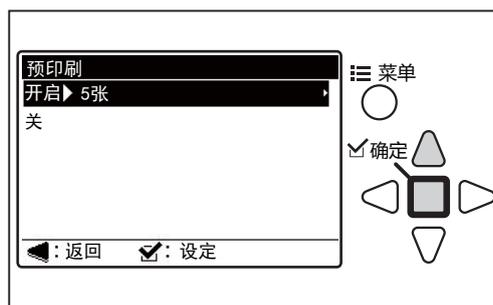
4 按 选择键（右）。
显示其它功能的“菜单”页面。



- 5 按 ▾ 选择键（下）选择“预印刷”。
按 ✓ 确定键。

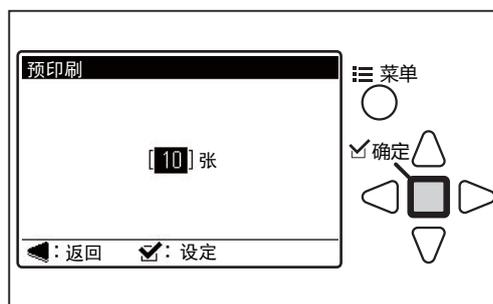
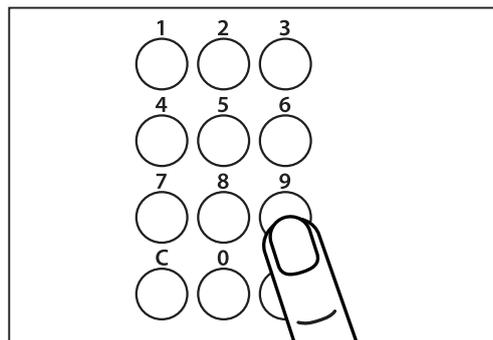


- 6 按 △ 选择键（上）选择“开启”。
按 ✓ 确定键。



- 7 按数字键输入设定时(1 ~99张)
按 ✓ 确定键。

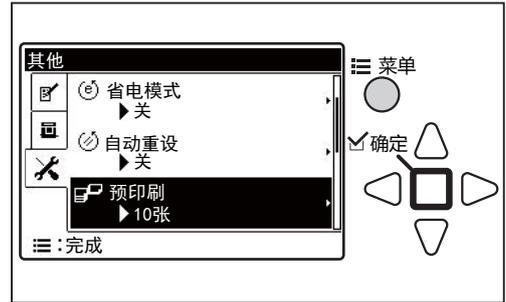
例：输入“10”张。



- 8 预印刷设定后，显示菜单页面。
按  菜单键。

参考

- 需要关闭预印刷（返回标准）时。
 - 返回“预印刷”页面，选择“关闭”。



- 9 显示基本界面。



其它功能 重复计数

关于重复计数

设定的张数印刷完成后，液晶屏上的张数是返回到原设定张数还是清零，可以进行设定。

出厂设定为“关闭”。

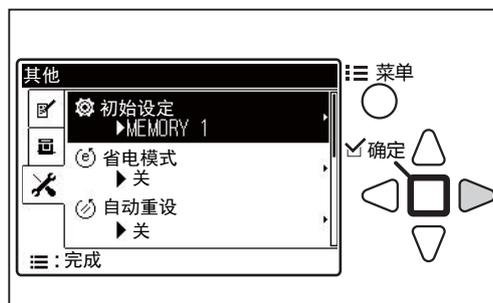
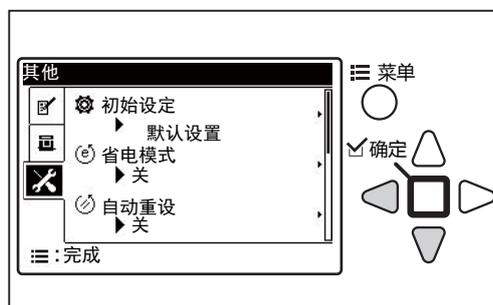
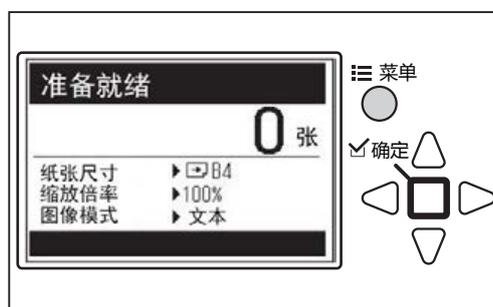
重复计数的设定方法

1 液晶面板，确认在基本界面。

2 按  菜单键。

3 按  选择键（左），选择“标签”。
按  选择键（下），选择  “其它功能”。

4 按  选择键（右）。
显示其它功能的“菜单”页面。



4

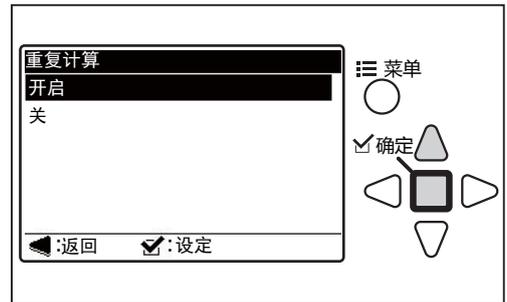
其它功能

下页继续 

- 5 按  选择键（下）选择“重复计数”。
按  确定键。



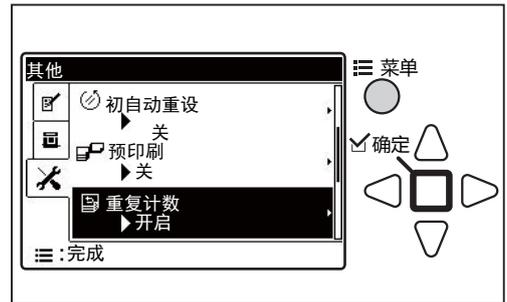
- 6 按  选择键（上）选择“开启”。
按  确定键。



- 7 重复计数设定后，显示菜单页面。
按  菜单键。

参考

- 需要关闭重复计数（返回标准）时。
 - 返回“重复计数”页面，选择“关闭”。



- 8 显示基本界面。



关于液晶显示

可以设置液晶面板的显示亮度和对比度。

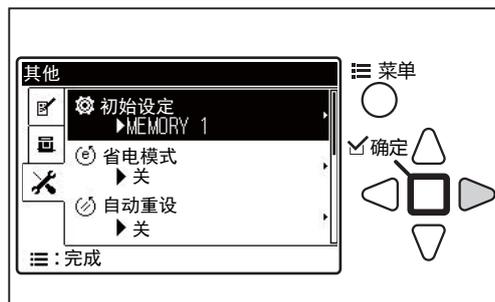
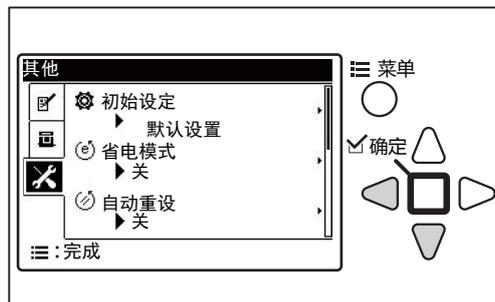
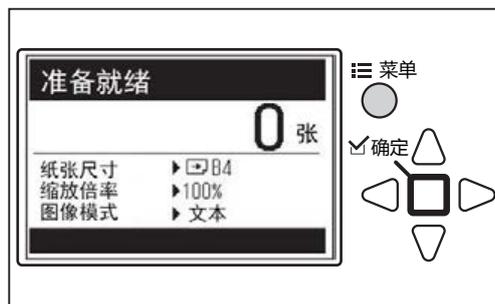
液晶显示的设定方法

1 液晶面板，确认在基本界面。

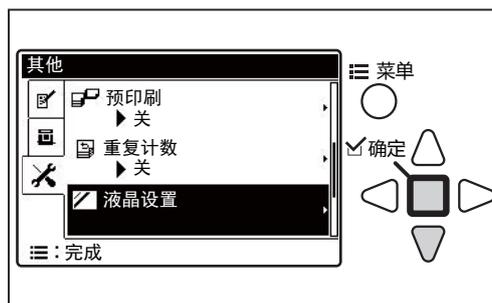
2 按  菜单键。

3 按  选择键（左），选择“标签”。
按  选择键（下），选择  “其它功能”。

4 按  选择键（右）。
显示其它功能的“菜单”页面。

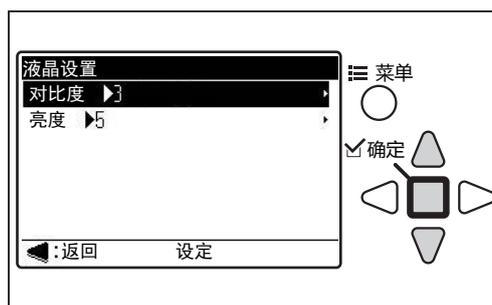


5 按 ▽ 选择键（下）选择“液晶设置”。



6 按 △/▽ 选择键（上/下）调整液晶显示屏”。
按 ✓ 确定键。

- 对比度
调节亮度和暗度的差异。
- 亮度
面板不容易看清楚时调整亮度。

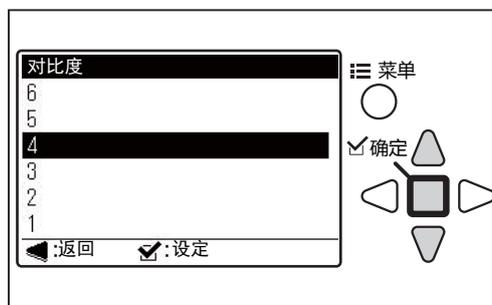


7 按 △/▽ 选择键（上/下）选择对比度或者亮度。
按 ✓ 确定键。

选择“对比度”时

- 按 △ 选择键（上）使亮度与暗度的差异增大。
- 按 ▽ 选择键（下）使亮度与暗度的差异减小。

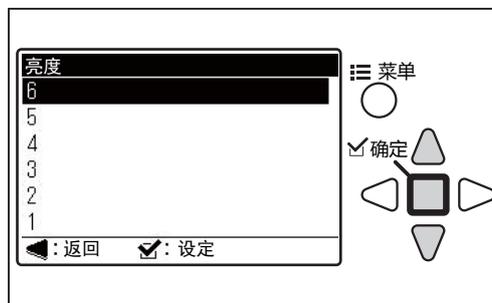
例：选择4。



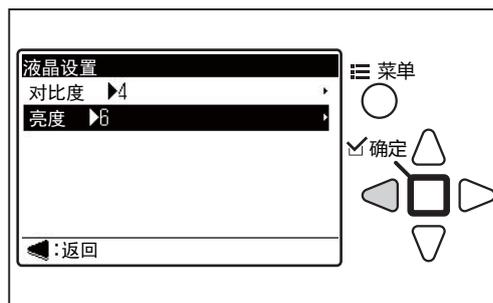
选择“亮度”时

- 按 △ 选择键（上）使液晶屏变亮。
- 按 ▽ 选择键（下）使液晶屏变暗。

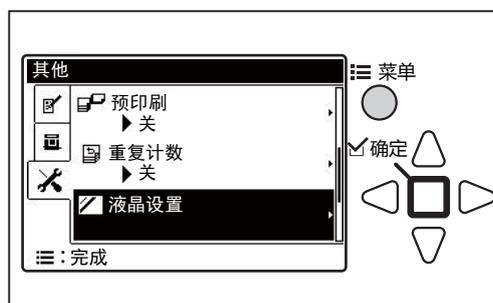
例：选择6。



- 8 显示“液晶设置”页面。
按 ◀ 选择键（左）。



- 9 液晶显示设定后，显示菜单页面。
按 ≡ 菜单键。



- 10 显示基本界面。



其它功能 蜂鸣器设定

关于蜂鸣器设定

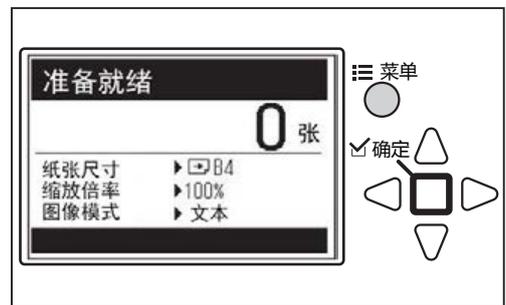
可以设定蜂鸣器音量。

出厂设置时操作提示音为“3”、结束提示音为“0”、错误提示音为“3”。

蜂鸣器的音量为“0”时，没有声音。

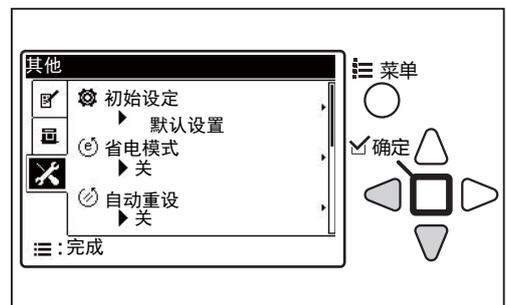
蜂鸣器的设定方法

1 确认主屏幕显示如图示。



2 按  菜单键。

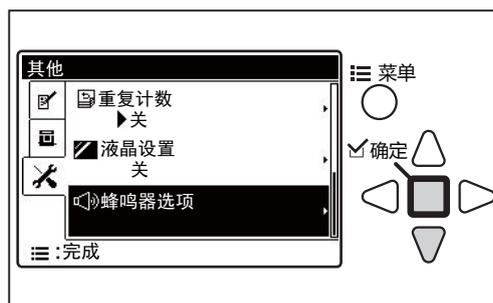
3 按  选择键（左），选择“标签”。
按  选择键（下），选择  “其它功能”。



4 按  选择键（右）。
显示其它功能的“菜单”页面。



- 5 按 ∇ 选择键（下）选择“蜂鸣器设定”
按 \checkmark 确定键。



- 6 按 Δ ∇ 选择键（上/下）选择要调整的蜂鸣器选项。
按 \checkmark 确定键。

- 操作提示音
设定操作提示音的开关及音量调整。
- 结束提示音
设定结束提示音的开关及音量调整。
- 错误提示音
设定错误提示音的开关及音量调整。

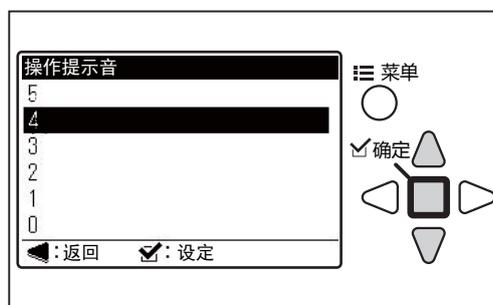
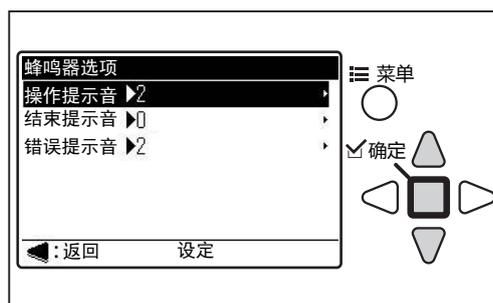
※ 蜂鸣器的音量为“0”时，没有声音。

以下以选择“操作提示音”为例进行说明。

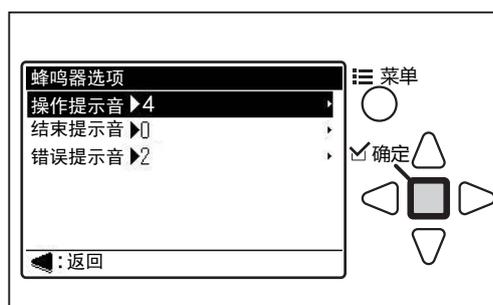
- 7 按 Δ ∇ 选择键（上/下）选择蜂鸣器的音量。
按 \checkmark 确定键。

- 按 Δ 选择键（上）提示音音量变大。
- 按 ∇ 选择键（下）提示音音量变小。

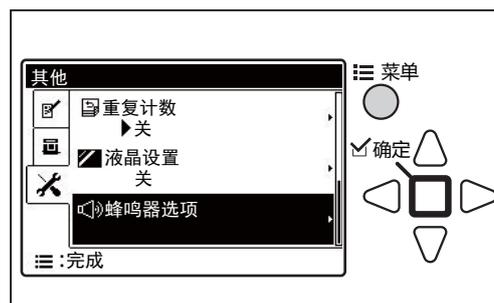
例：选择4。



- 8 返回蜂鸣器设定页面。
按 \checkmark 确定键。



- 9 蜂鸣器设定后，显示菜单页面。
按  菜单键。



- 10 显示基本界面。



其它功能 信息

关于信息

在信息中可以显示总制版数、总印刷数等内容。

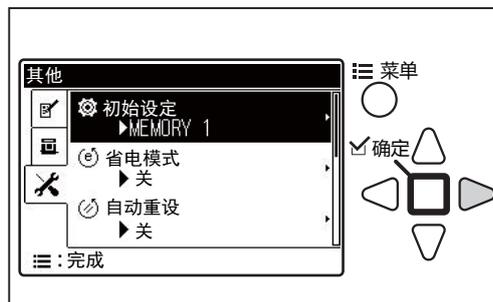
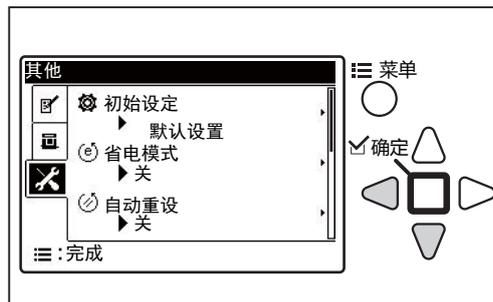
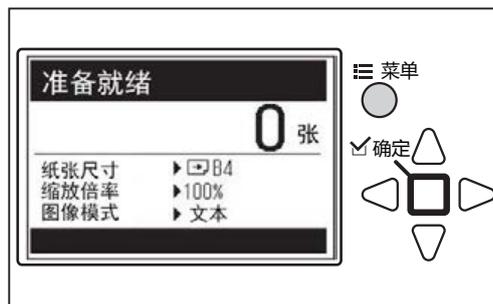
信息的确认方法

1 确认主屏幕显示如图示。

2 按  菜单键。

3 按  选择键（左），选择“标签”。
按  选择键（下），选择  “其它功能”。

4 按  选择键（右）。
显示其它功能的“菜单”页面。



4

其它功能

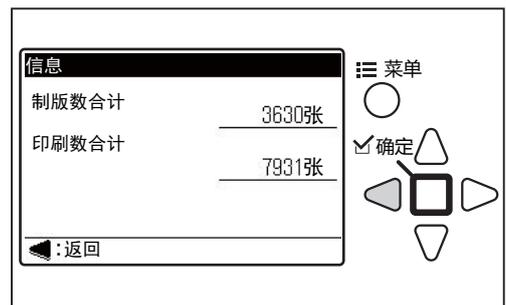
下页继续.....

- 5 按 ▽ 选择键（下）选择“信息”
按 ✓ 确定键。

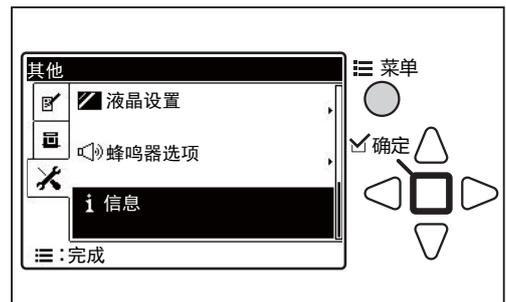
显示“信息”页面。



- 6 按 ◀ 选择键（左）。



- 7 显示菜单页面。
按 ≡ 菜单键。



- 8 显示基本界面。



外设功能 联机模式（仅限装有接口卡的机器）

此模式DP-G325C标配，DP-G320C选配。

关于联机模式

联机模式是与从计算机连接进行联机制版印刷。

自动：有两页电子稿时，第1页电子稿制版印刷结束后，自动开始第2页电子稿的制版印刷。

手动：有两页或更多页电子稿时，第1页电子稿制版印刷结束后，可以再输入张数进行加印。

第2页以后的电子稿的制版开始，必须按一体机侧的  制版键才能制版。

初始设定为“自动”。

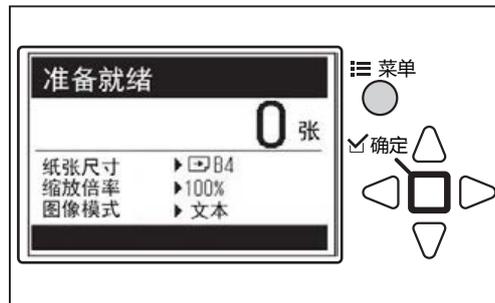
重要

● 通过USB线缆联机时

使用的AB型USB线缆长度务必在5米以内。若超出此长度，有可能不能正常制版。

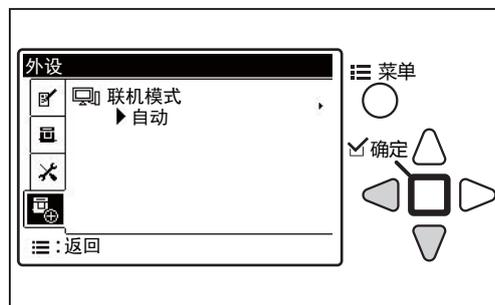
联机模式的设定方法

1 确认主屏幕显示如图示。

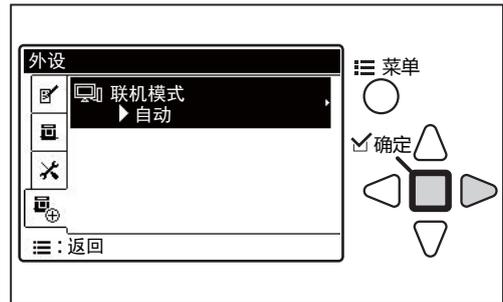


2 按  菜单键。

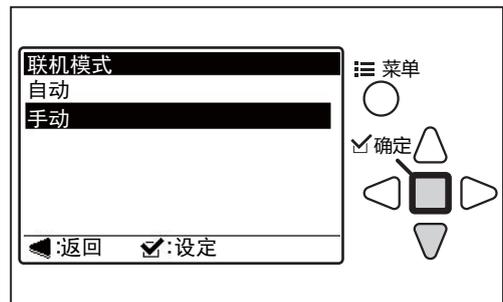
3 按  选择键（左），选择“标签”。
按  选择键（下），选择  “外设功能”。



- 4 按  选择键（右）显示外设功能页面。
按  确定键。



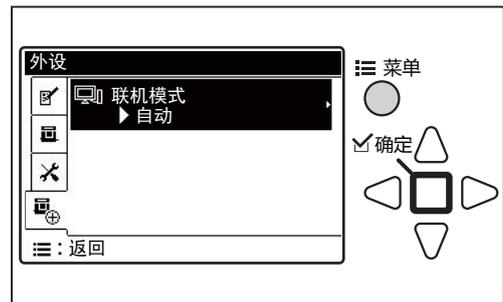
- 5 按  选择键（下）选择“手动”。



- 6 联机模式设定为手动后，显示菜单页面。
按  菜单键。

参考

- 手动方式的联机模式下，每次制版印刷完成后，印刷动作停止。下一页电子稿的制版需要按  一体机侧制版键。



- 7 显示基本界面。



外设功能 密码管理系统

关于密码管理系统

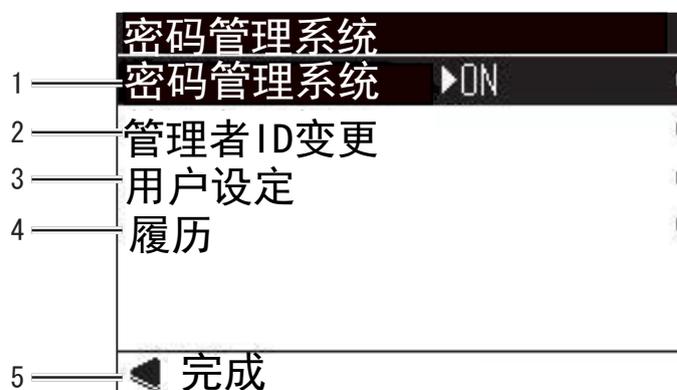
又称作UID用户管理系统

通过管理者（管理员）进行设定。

最大能够登记100人的ID和密码。

此功能出厂时设定为关闭。

UID用户管理操作界面说明

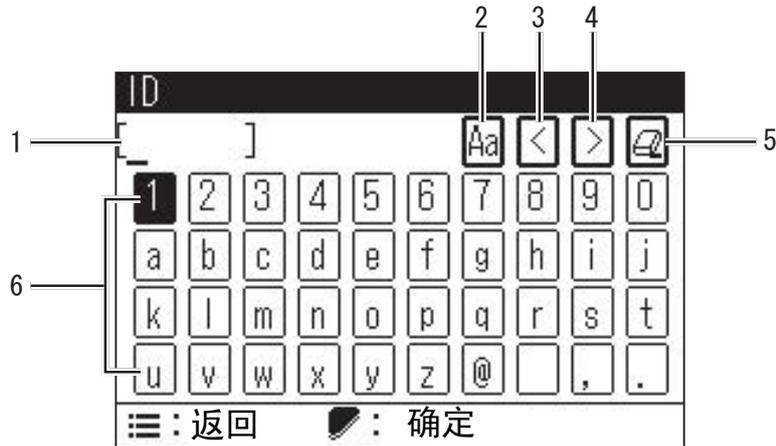


序号	名称	功能
1	密码管理系统	设定密码管理系统的开启/禁用。
2	管理者ID变更	变更管理员的ID、密码。
3	用户设定	用户的一览、计数器清零、追加、变更、删除、使用禁止/许可、制版/印刷张限制。 最大能够登记100人份的用户账号。
4	履历	显示管理员以外的用户的使用历史。
5	完成	返回到前一个画面。

设置界面的操作说明

设置界面，按选择键选择，按 确定键确定。

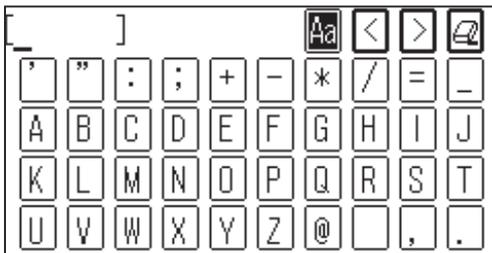
管理员和用户的输入画面以及能够选择的文字是不同的。



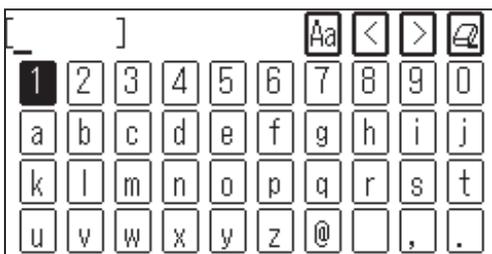
序号	名称	功能
1	ID/ 密码	显示ID/密码。
2	切换键	切换ID/密码输入的大写字母/小写字母。
3	左方向键	向左移动ID/密码的光标。
4	右方向键	向右移动ID/密码的光标。
5	清除键	清除ID/密码的字母。
6	键盘	输入ID/密码。最多能够输入6个字符。

下面是用户的输入画面。

● 输入英文大写字母时



● 输入英文小写字母时



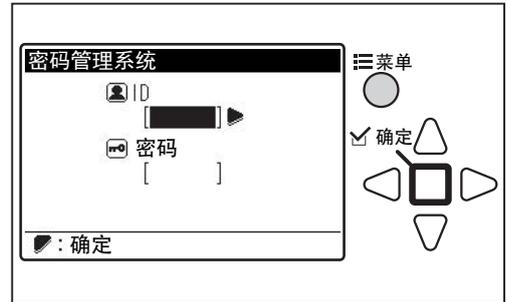
登录

- 1 打开印刷机的电源。
显示登录画面，请输入管理员ID/密码
或者登记用户的ID/密码。
选择ID后请按 确定键。

参考

- 也可以使用 右选择键。
- 设置时用户ID/密码不能登录，请输入管理员ID/密码。

管理员初始设置 ID : 000000
密码 : 000000



- 2 显示ID输入画面。输入ID，请按 制版键。

参考

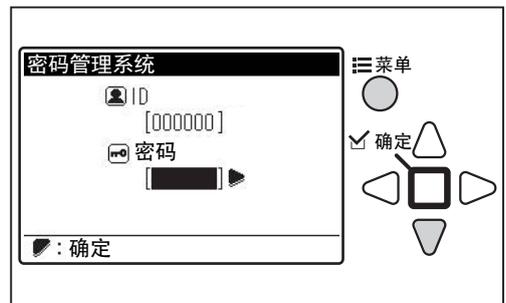
- 可以使用数字键。
- 用清除键能删除输入的文字。



- 3 按 选择键（下），选择“密码”后请按 确定键。

参考

- 也可以使用 右选择键。



- 4 显示密码输入画面。输入密码后，请按 制版键。

参考

- 可以使用数字键。
- 用清除键能删除输入的文字。



5 请按  制版键。



6 显示基本界面，可以进行制版/印刷。

参考

按  STOP键返回登录画面。



重要

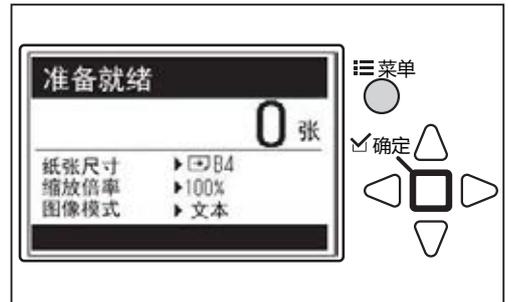
如果ID和密码不一致的话就无法登录及使用制版印刷一体机。

密码管理系统的管理界面

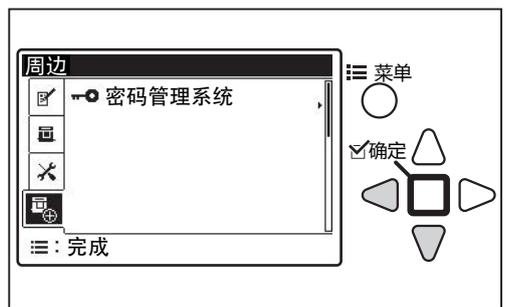
重要

只有通过管理员ID登录才能进入管理者界面。

1 确认液晶显示屏显示基本界面。

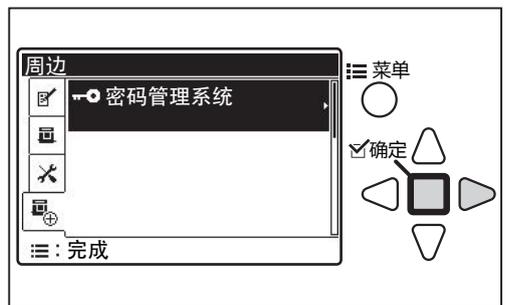


2 请按 菜单键。

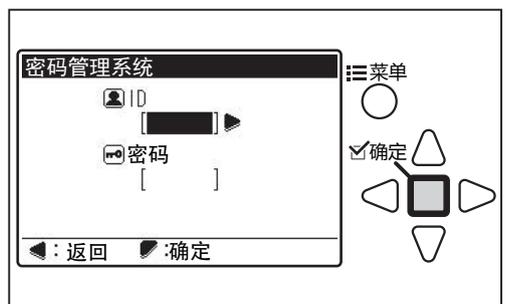


3 按 选择键(左)，移动到功能标签。
按 选择键(下)，请选择 外设功能。

4 请按 选择键(右)。
显示外设功能的菜单画面。
请按 OK 键。



5 显示登录画面，按 确定键。



参考

- 显示登录画面，请按 确定键。
- 管理员初始设置 ID : 000000
密码 : 000000

- 6 显示ID输入画面。请输入ID，并按  制版键。

参考

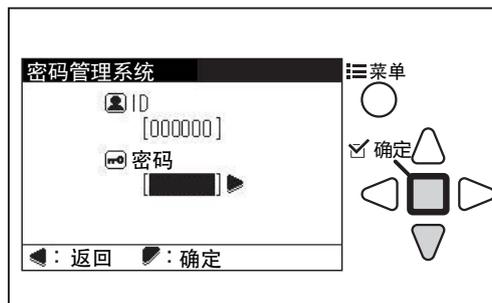
可以使用数字键输入。
用清除键消除输入的文字。



- 7 按  下选择键选择“密码”，按  确定键。

参考

- 也可以使用  右选择键。



- 8 显示密码输入画面。输入密码，按  制版键。

参考

可以使用数字键输入。
用清除键消除输入的文字。



- 9 按  制版键。



- 10 进入“密码管理系统”的管理界面。



密码管理系统的ON/OFF

设定密码管理体系的开启/关闭。

参考

开启密码管理系统后，接通电源或者重新设置后每次登录画面都被显示。

如果不输入ID和密码印刷机就无法使用。

关闭密码管理体系后，将不会再显示登录界面。印刷机可以正常使用。

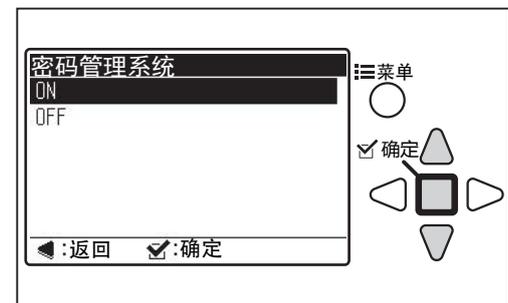
- 1 根据步骤进入“密码管理系统的管理界面”。（→P. 123 “进入密码管理系统的管理界面”）

- 2 按  确定键。



- 3 按  上/  下选择键选择“ON”后，密码管理系统被设定。选择“OFF”则返回到标准。

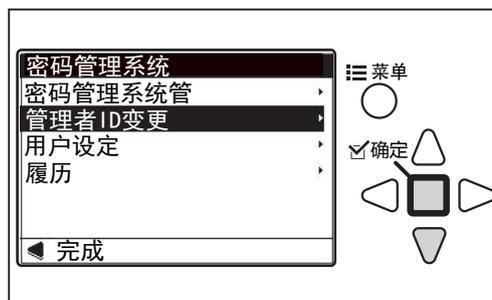
请按  确定键。



变更管理者的ID和密码

1 根据步骤进入“密码管理系统的管理界面”。（→P.123“进入密码管理系统的管理界面”）

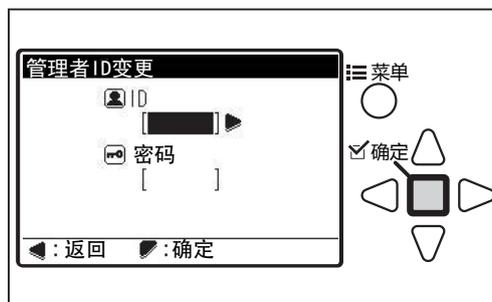
2 按  下选择键选择“管理者ID变更”，按  确定键。



3 按  确定键。

参考

- 也可以使用  右选择键。



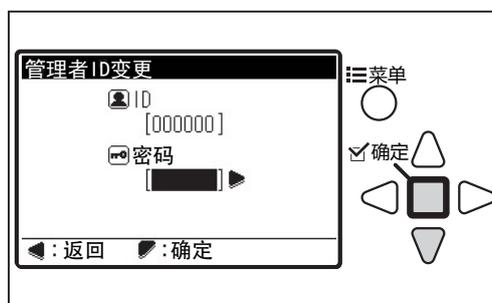
4 显示ID输入画面。输入新的ID。
按  制版键。

参考

- 也可以使用数字键。
- 不能使用处于登录状态的用户ID和其他相同的ID。
- 用清除键也能消除输入的文字。



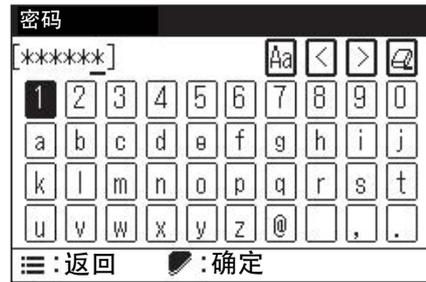
5 按  下选择键选择“密码”，按  确定键。



- 6 进入密码输入画面，输入新的密码。
按  制版键。

参考

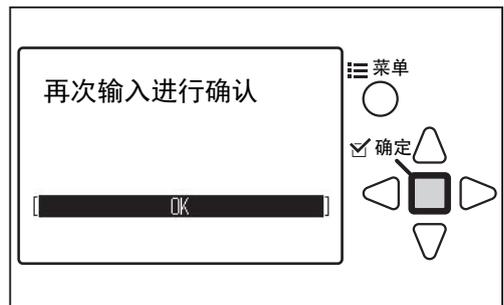
也可以使用数字键输入密码。
用清除键也能消除输入的文字。



- 7 请按  制版键。



- 8 显示已登录的ID和密码的登录确认画面。
按  确定键，执行步骤3~7，登录新的ID和密码。

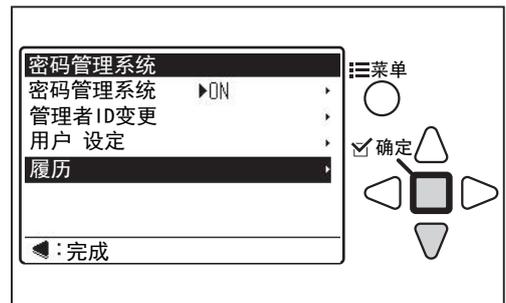


清除印刷机本体的使用历史

能够确认印刷机最近30次的使用历史。使用历史从最新使用的日期开始按照顺序依次被显示。

1 根据步骤进入“密码管理系统的管理界面”。（→P. 123“进入密码管理系统的管理界面”）

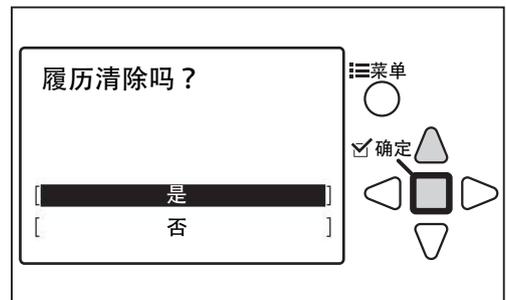
2 按 ∇ 下选择键选择“履历”，按 \checkmark 确定键。



3 显示使用的履历（按照顺序从最新使用的日期开始）。
按 Ctrl 制版键。



4 按 \triangle 上选择键选择“是”，按 \checkmark 确定键。
清除全部历史记录。



参考

管理员的使用历史不记录。

重要

清除历史时请不要切断电源。

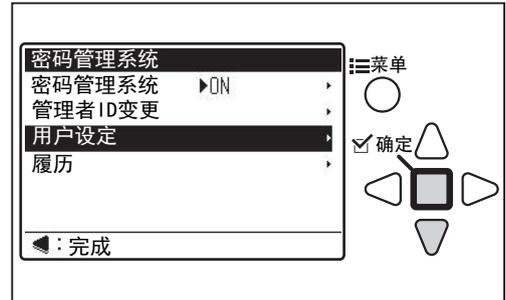
UID一览

通过此功能可以浏览已经输入的ID/密码、总制版/印刷张数、制版/印刷限制张数。

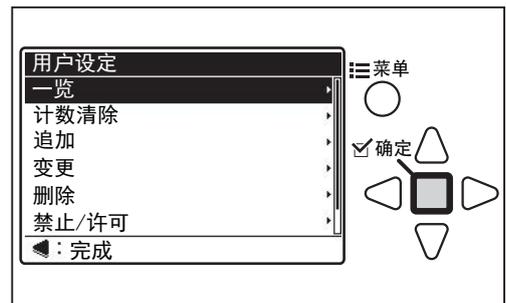
另外，也能印刷UID一览画面。

1 根据步骤进入“密码管理系统的管理界面”。（→P.123“进入密码管理系统的管理界面”）

2 按 ▾ 下选择键选择“用户设定”，按 ✓ 确定键。

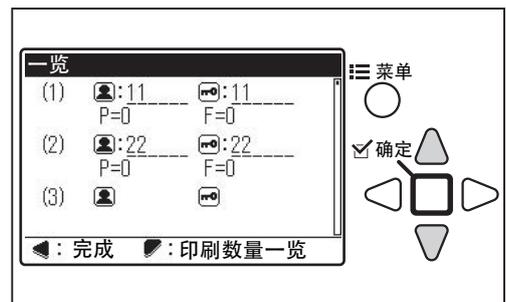


3 选择“一览”，按 ✓ 确定键。



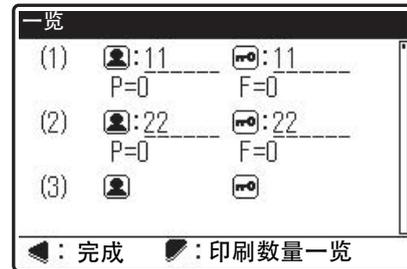
4 已经输入的ID/密码、总制版/印刷张数、制版/印刷限制张数被显示。

按 △ 上/ ▾ 下选择键向前/后翻页。



- 按  制版键能够印刷已输入用户的ID/密码、总制版/印刷张数、制版/印刷限制张数。

1 按  制版键。



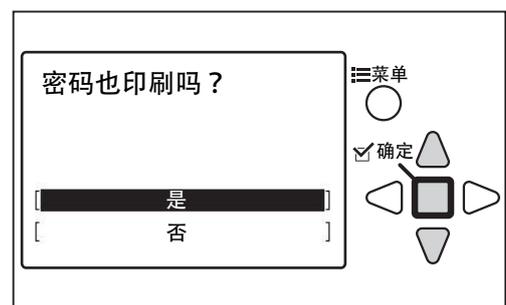
2 在画面中会显示是否同时印刷密码的信息。

按  上/  下选择键进行选择。

需要印刷密码时：“是”

不需要印刷密码时：“否”

按  确定键。



3 输入张数，按  制版键。

参考

能够根据纸张尺寸自动的扩大/缩小。



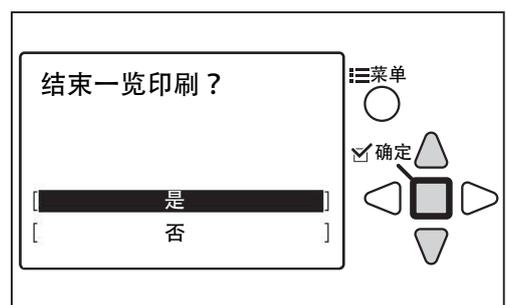
4 按  停止键的话则显示右图画面，

按  上/  下选择键进行选择。

选择“是”：退回到一览画面。

选择“否”：退回到一览印刷的画面。

按  确定键。



清除计数

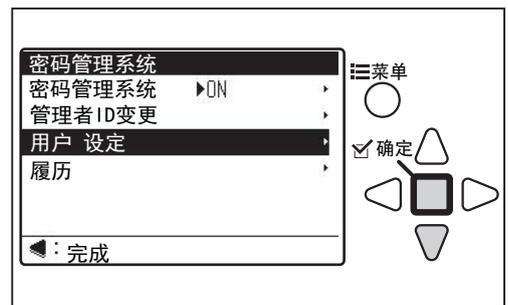
清除已输入用户的总制版/印刷张数。

重要

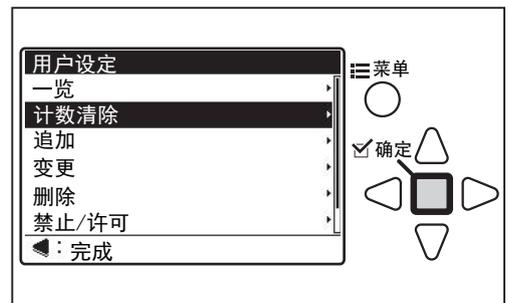
- 制版张数达到9999张、印刷张数达到999999张后就不能使用了。
请执行清除计数。
- 在用户使用受限的情况下，当制版/印刷张数达到限制张数时就无法再继续使用。
请执行清除计数。

1 根据步骤进入“密码管理系统的管理界面”。（→P. 123“进入密码管理系统的管理界面”）

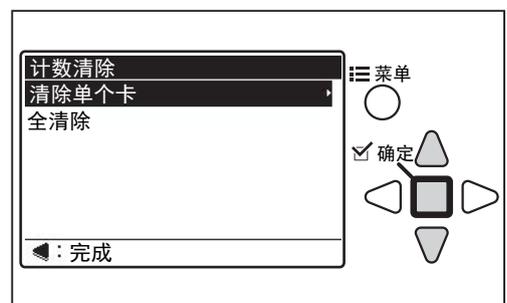
2 按下选择键选择“用户设定”，按 确定键。



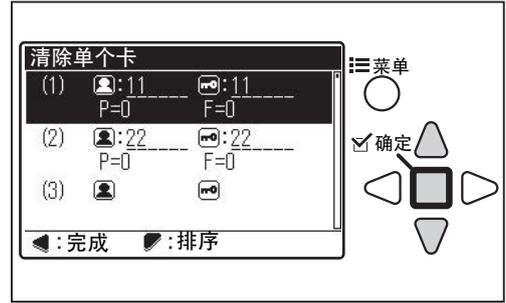
3 按 下选择键选择“清除计数”，按 确定键。



4 选择“清除单个ID”，按 确定键。
清除所有用户的制版/印刷张数时，选择“全部清除”并按 确定键。



5 用 Δ 上/ ∇ 下选择键选择清除的用户并按 \checkmark 确定键。

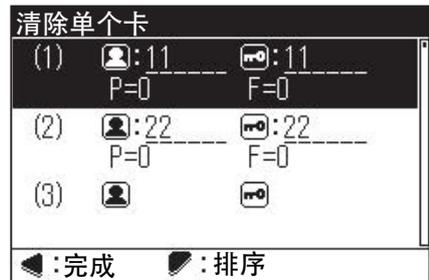


重要

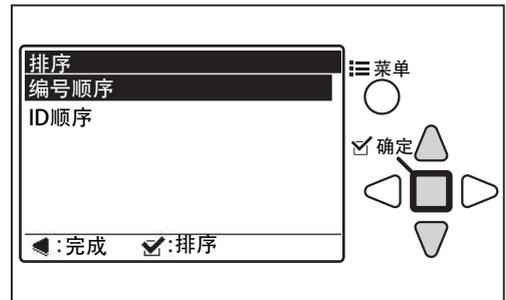
清除计数的过程中不要切断电源。

● 按 Ctrl 制版键可以对编号、ID顺序进行排序。

1 按 Ctrl 制版键。



2 用 Δ 上/ ∇ 下选择键选择排序顺序并按 \checkmark 确定键。
 编号顺序: 从1开始按照顺序进行排序。
 ID顺序 : ID按照升序排序。



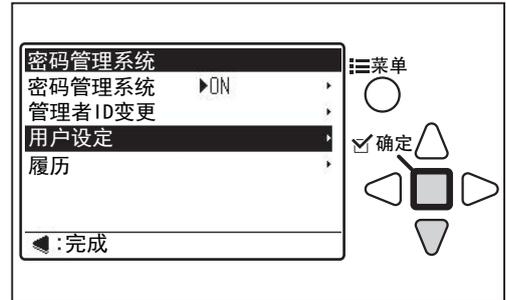
追加UID

追加新用户的ID、密码。

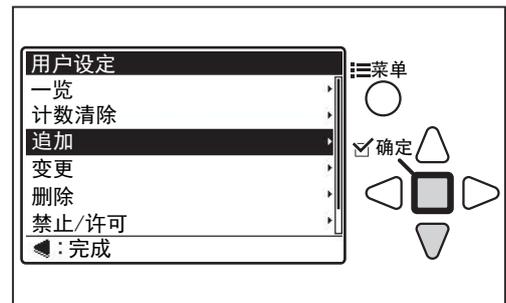
不能使用管理者和其他相同的ID。最多能输入100个用户。

1 根据步骤进入“密码管理系统的管理界面”。（→P.123“进入密码管理系统的管理界面”）

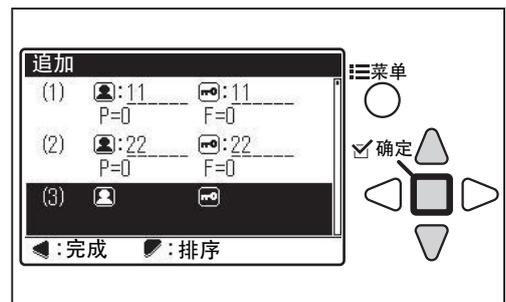
2 按 ▽ 下选择键选择“用户设定”，按 ✓ 确定键。



3 按 ▽ 下选择键选择“追加”，按 ✓ 确定键。



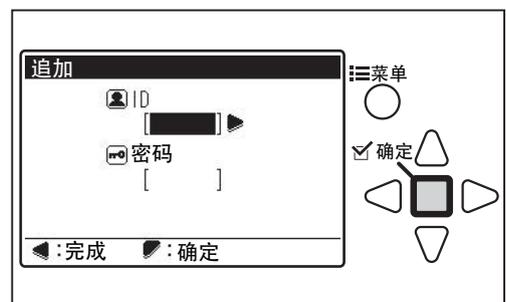
4 用 △ 上/▽ 下选择键选择未显示ID/密码的用户，按 ✓ 确定键。



5 进入ID、密码的登录画面，按 ✓ 确定键。

参考

- 也可以使用 ▷ 右选择键。



6 进入ID输入画面。输入ID，按  制版键。

参考

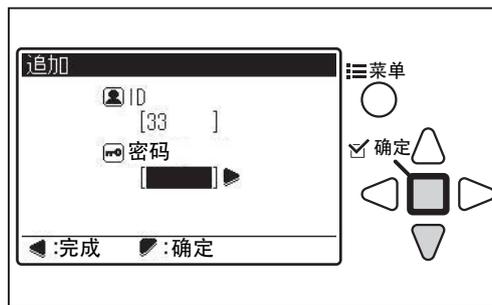
- 也可以使用数字键。
- 可以用清除键消除输入的文字。



7 按  下选择键选择“密码”，按  确定键。

参考

- 也可以使用  右选择键。



8 进入密码输入画面输入密码，按  制版键。

参考

- 也可以使用数字键。
- 可以用清除键消除输入的文字。



9 按  制版键。



10 追加用户完成。

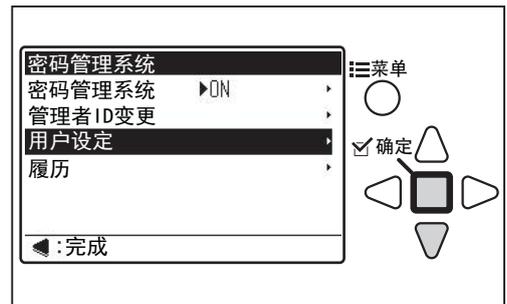


变更用户ID/密码

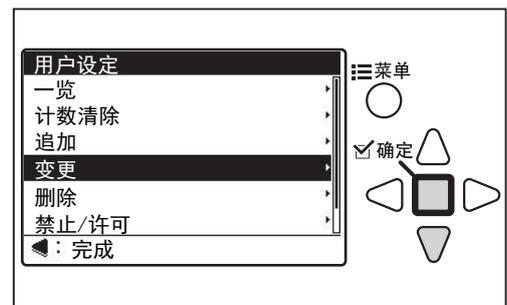
变更用户的ID/密码。不能使用管理者以及和其他相同的ID。

1 根据步骤进入“密码管理系统的管理界面”。（→P. 123 “进入密码管理系统的管理界面”）

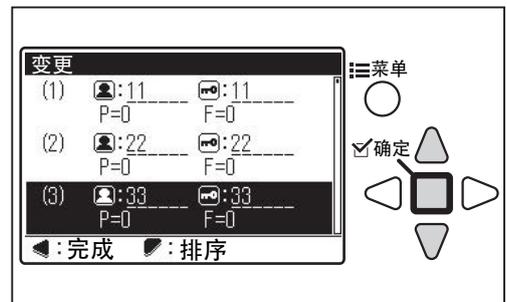
2 按 ▽ 下选择键选择“用户设定”，按 ✓ 确定键。



3 按 ▽ 下选择键选择“变更”，按 ✓ 确定键。



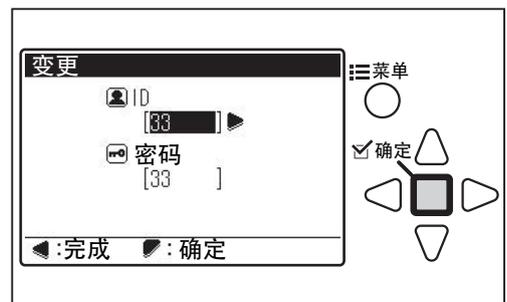
4 用 △ 上/ ▽ 下选择键选择变更的用户，按 ✓ 确定键。



5 显示ID、密码的登录画面，按 ✓ 确定键。

参考

- 也可以使用 ▷ 右选择键。



6 进入ID输入画面输入ID，按  制版键。

参考

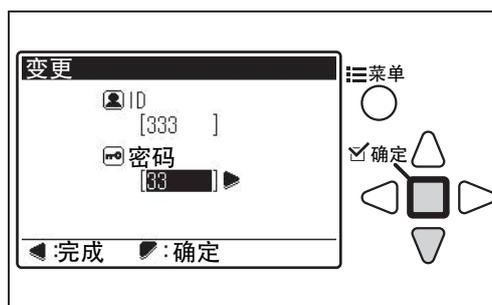
- 也可以使用数字键。
- 可以用清除键消除输入的文字。



7 按  下选择键选择“密码”，按  确定键。

参考

- 也可以使用  右选择键。



8 进入密码输入画面输入密码并按  制版键。

参考

- 也可以使用数字键。
- 可以用清除键消除输入的文字。



9 按  制版键。



10 用户的ID/密码变更完成。

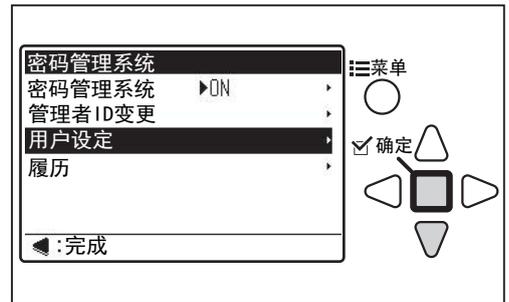


删除用户

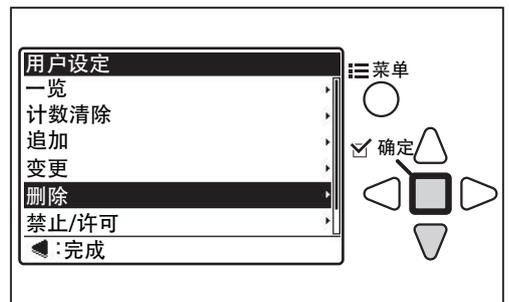
进行用户的删除。

1 根据步骤进入“密码管理系统的管理界面”。（→P.123“进入密码管理系统的管理界面”）

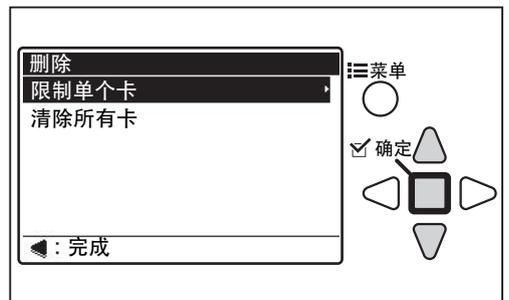
2 按 ▽ 下选择键选择“用户设定”，按 ✓ 确定键。



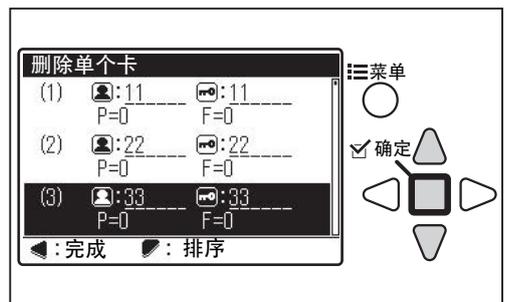
3 按 ▽ 下选择键选择“删除”，按 ✓ 确定键。



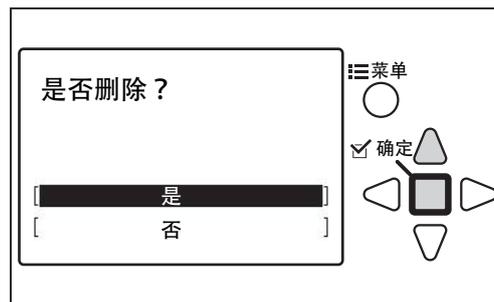
4 选择“删除各ID”，按 ✓ 确定键。
当删除全部ID时选择“全部删除”，按 ✓ 确定键。



5 用 △ 上/ ▽ 下选择键选择删除的用户，按 ✓ 确定键。



- 6 用 Δ 上选择键选择“是”，按 \checkmark 确定键。



重要

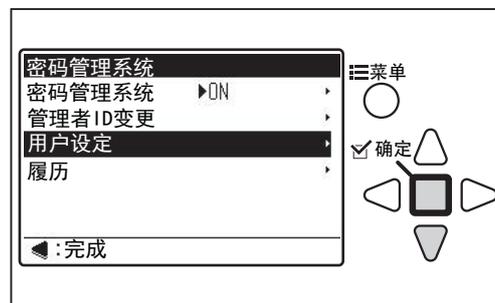
删除中不要切断电源。

用户禁用

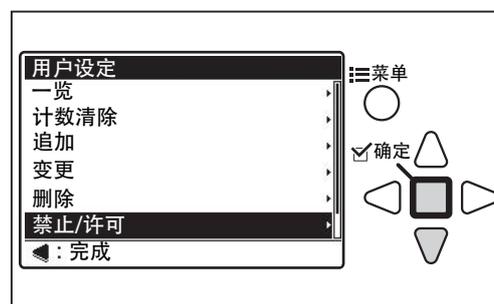
用户禁用。

- 1 根据步骤进入“密码管理系统的管理界面”。（→P. 123 “进入密码管理系统的管理界面”）

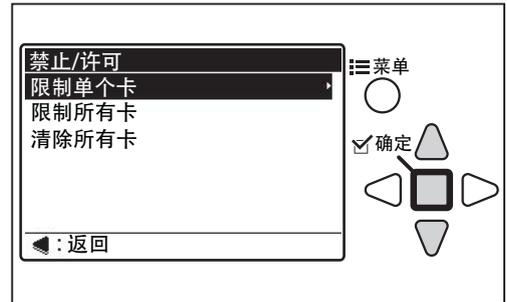
- 2 按 ∇ 下选择键选择“用户设定”，按 \checkmark 确定键。



- 3 按 ∇ 下选择键选择“禁止/许可”，按 \checkmark 确定键。



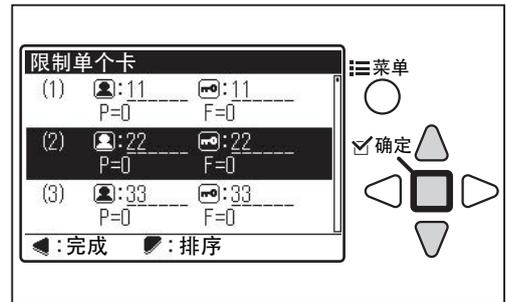
- 4 选择“禁止单个ID”，按 确定键。
当禁止全部用户使用时选择“全部禁止”，按 确定键。



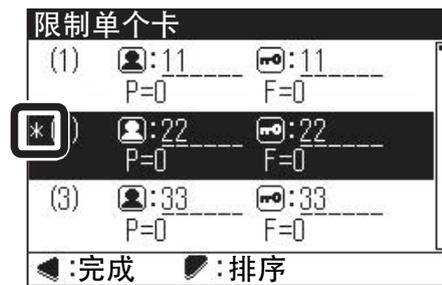
- 5 用 Δ 上/ ∇ 下选择键选择禁用的用户，按 确定键。

重要

在禁用设定过程中不要切断电源。



- 6 被禁用的用户用“*”标记(如右图)。

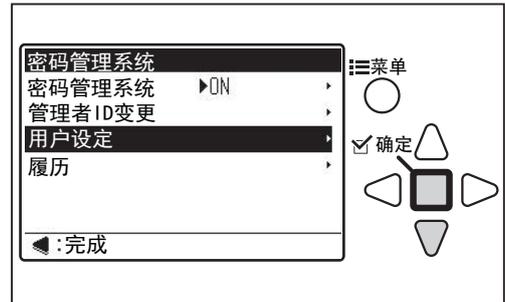


禁用解除

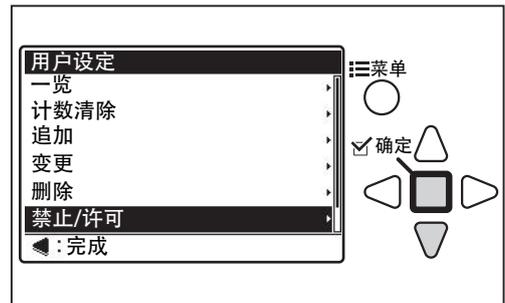
解除禁用。

1 根据步骤进入“密码管理系统的管理界面”。（→P. 123“进入密码管理系统的管理界面”）

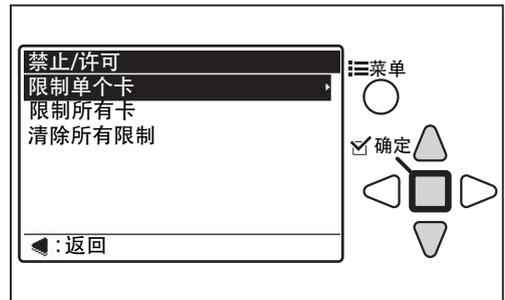
2 按 ▾ 下选择键选择“用户设定”，按 ✓ 确定键。



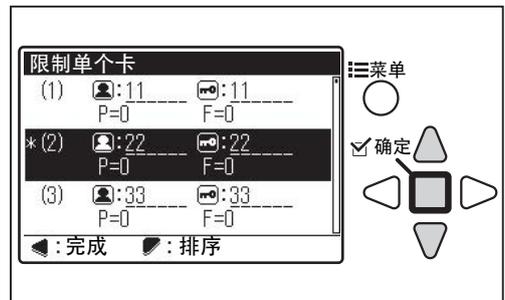
3 按 ▾ 下选择键选择“禁止/许可”，按 ✓ 确定键。
被禁用的用户用“*”标记(如右图)。



4 选择“禁止单个ID”，按 ✓ 确定键。
当许可全部用户使用选择“全部许可”，
按 ✓ 确定键。



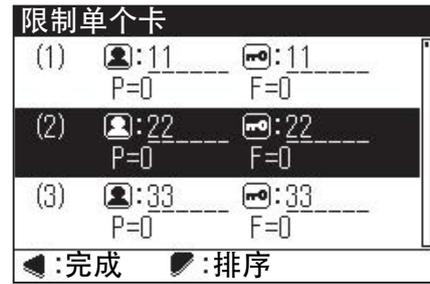
5 用 △ 上/ ▾ 下选择键选择许可使用的用户，按 ✓ 确定键。



重要

在许可设定过程中不要切断电源。

- 6 禁用解除的用户“*”标记消失。

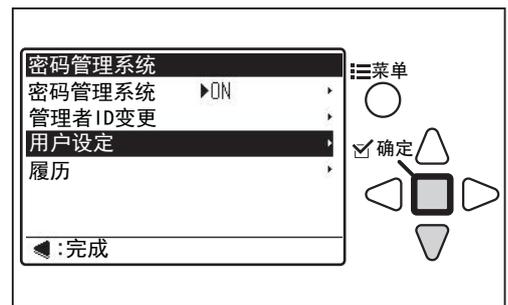


限定用户的使用

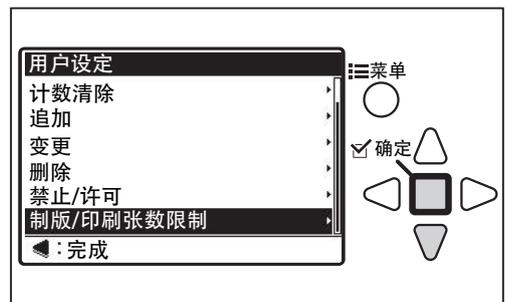
限定用户的制版/印刷张数。达到限定数时将不能进行制版/印刷操作。

- 1 根据步骤进入“密码管理系统的管理界面”。（→P. 123 “进入密码管理系统的管理界面”）

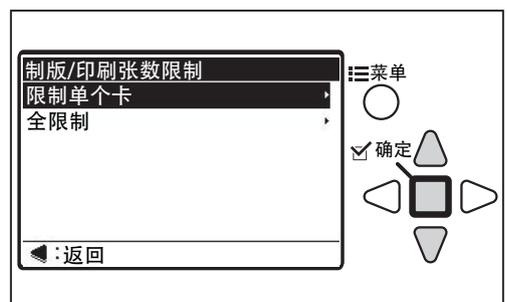
- 2 按 下选择键选择“用户设定”，按 确定键。



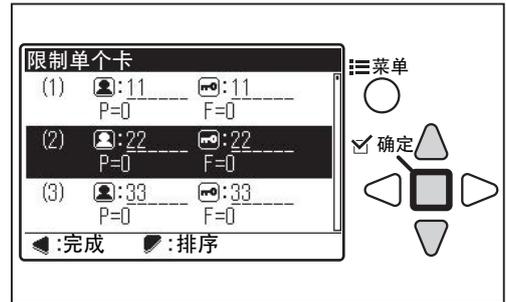
- 3 按 下选择键选择“制版/印刷张数限定”，按 确定键。



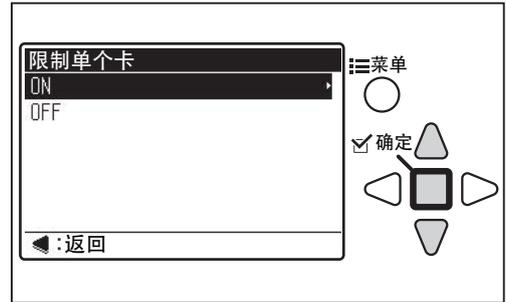
- 4 选择“限制单个ID”，按 确定键。
当限制全部用户的制版/印刷张数时选择“全部限制”，按 确定键。



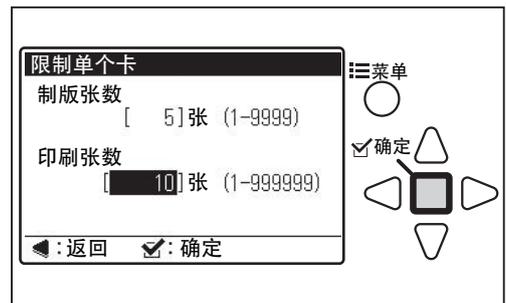
- 5 用上/下选择键选择限制制版/印刷张数的用户，按 确定键。



- 6 选择“ON”，按 确定键。



- 7 用数字键输入制版张数、印刷张数，按 确定键。
 制版张数能设定在 0 ~ 9999 张的范围内。
 印刷张数能设定在 0 ~ 999999 张的范围内。



重要

制版张数和印刷张数都不能单方面的进行单独限制。

- 8 限制制版/印刷张数后限制数如右图显示。
 选择“全部限制”时进行步骤6 ~ 8。



重要

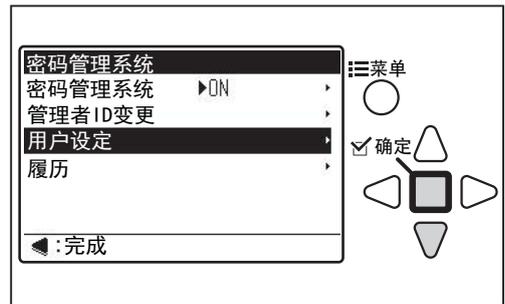
限制设定的过程中不要切断电源。

解除用户的使用限制

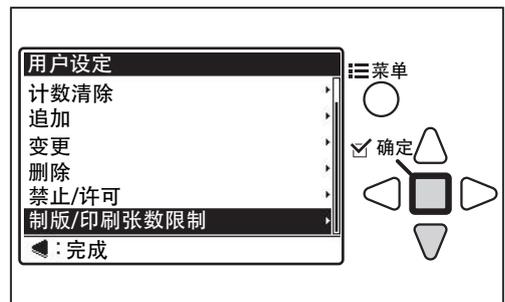
解除用户制版/印刷张数的限制。

1 根据步骤进入“密码管理系统的管理界面”。（→P. 123 “进入密码管理系统的管理界面”）

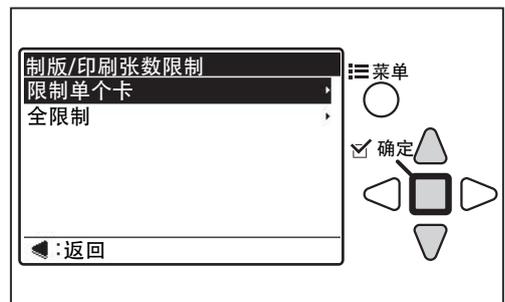
2 按 ▽ 下选择键选择“用户设定”，按 ✓ 确定键。



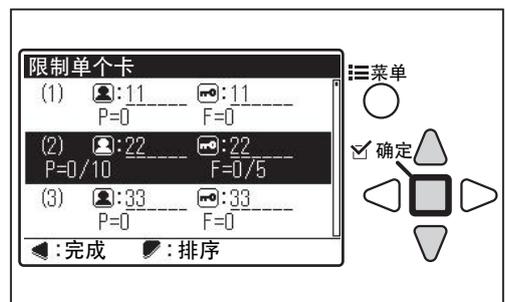
3 按 ▽ 下选择键选择“制版/印刷张数限制”，按 ✓ 确定键。



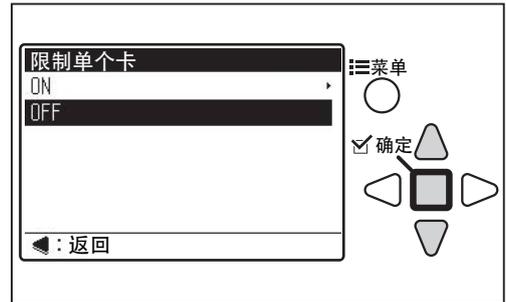
4 选择“限制单个ID”，按 ✓ 确定键。
解除全部用户的制版/印刷张数限制时选择“全部限制”，按 ✓ 确定键。



5 用 △ 上/ ▽ 下选择键选择要解除限制制版/印刷张数的用户，按 ✓ 确定键。



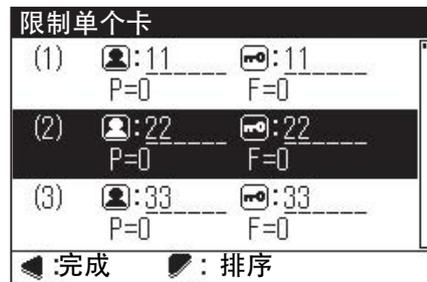
6 选择“OFF”，按  确定键。



重要

制版张数和印刷张数都不能单方面的单独解除限制。

7 制版/印刷张数解除限制完成。



User ID Manager Download Utility

开始使用本程序时请联络维修人员。

使用电脑中安装的「User ID Manager Download Utility」软件可以下载输入的ID、密码、使用数。

● 适用操作系统

Windows 7
Windows 8.1
Windows 10

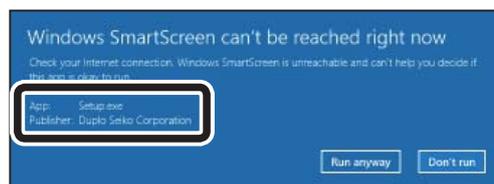
重要

只有在USB电缆接通电脑和印刷机本体时才能使用此功能。

安装

重要

- 「User ID Manager Download Utility」安装在电脑之前务必安装印刷机驱动程序。
- 安装软件需要拥有管理者（Administrator）的权限。
- 当多个用户使用同1台电脑时，确认其他用户没有登录。
- 当使用Windows 8 以上的版本时，运行从网站上下载的安装软件时有可能会显示Windows SmartScreen的信息。确认安装软件来源正确并确定“应用程序”和“发行地”再次点击“执行”按钮。



- 以下内容是基于Windows10的画面进行说明的，使用其它版本时画面可能会不一致。

参考

「User ID Manager Download Utility」能从下记链接的“产品情报” - “制版印刷机” - “支持・下载”中下载。

<http://www.duplo.com/>

User ID Manager Download Utility

1 打开电脑电源启动Windows。

2 将光盘放置在CD-ROM中。
在屏幕上显示“请点击选择在这个磁盘中要进行的操作。” 点击这个显示信息。

参考

- 这个显示信息经过一定时间后会自动消失。
此时，从电脑上打开CD-ROM的驱动并双击[Setup.exe]。

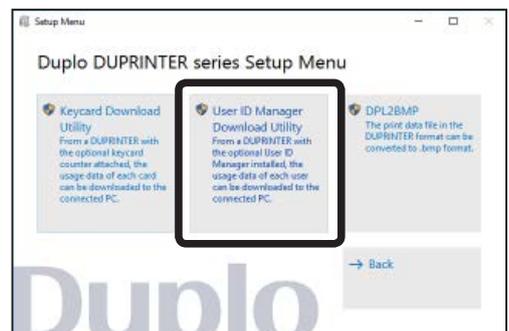
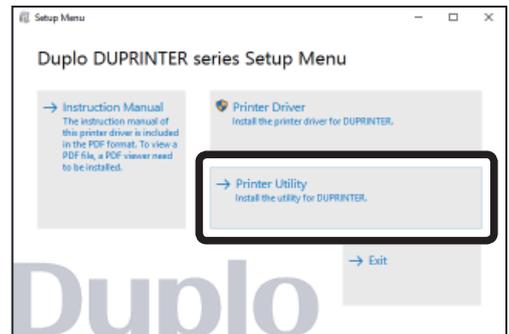
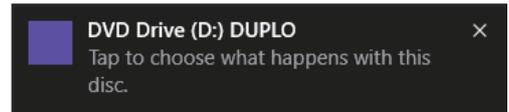
3 点击“Run Setup.exe”。

参考

- 当不显示“自动运行”的画面时，从电脑上打开CD-ROM驱动并运行“Setup.exe”。

4 点击“Printer Utility”。

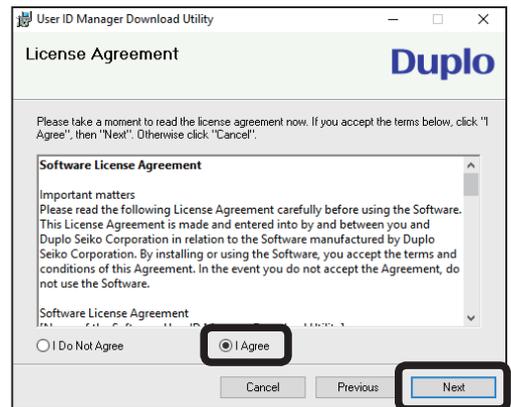
5 点击[User ID Manager Download Utility]。



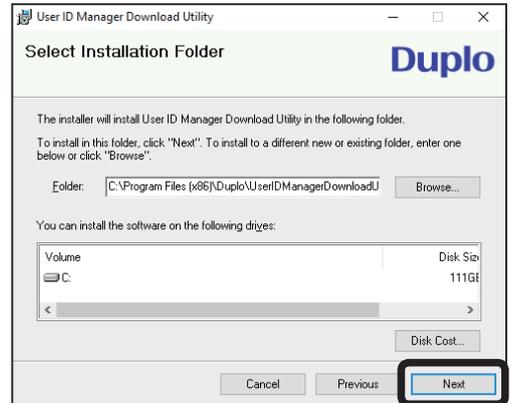
6 点击“Next”。



7 阅读软件使用协议。
选择“Agree”，点击“Next”。

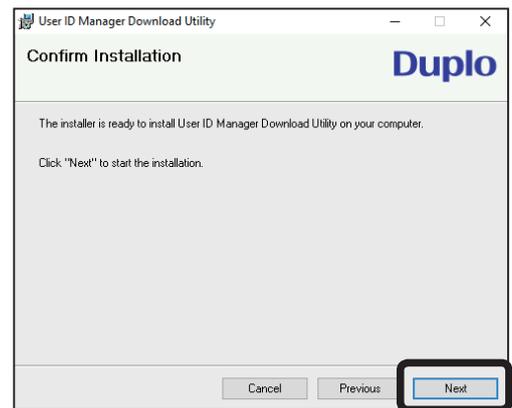


8 选择要安装的文件夹并点击“Next”。

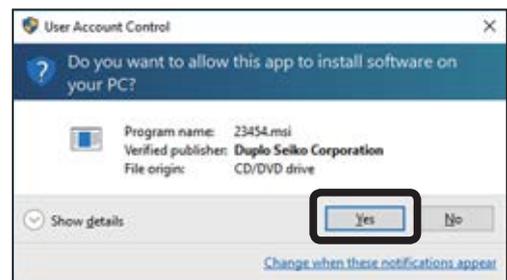


User ID Manager Download Utility

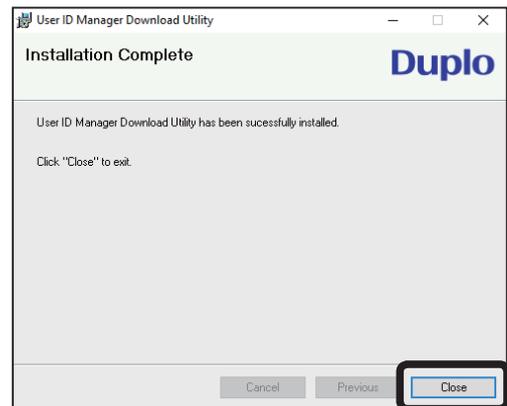
9 点击“Next”。



显示“用户账户控制”画面时点击“Yes”并继续安装。



10 安装完成。点击“Close”按钮。



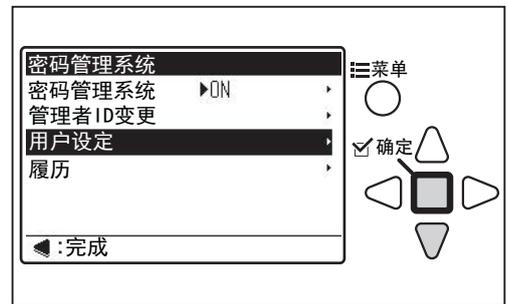
使用方法

重要

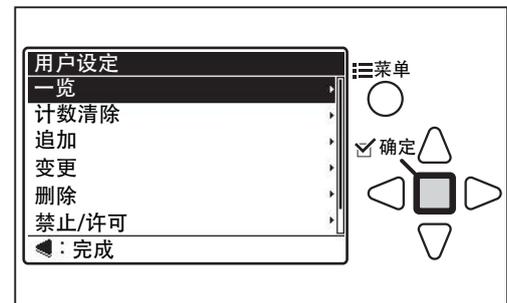
- 以下内容是基于Windows 10 的画面进行说明的，使用其他版本时画面有可能会不一致。

1 根据步骤进入“密码管理系统的管理界面”。（→P.123“进入密码管理系统的管理界面”）

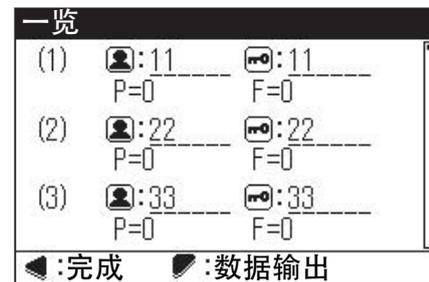
2 按  下选择键选择“用户设定”，按  确定键。



3 选择“一览”，按  确定键。

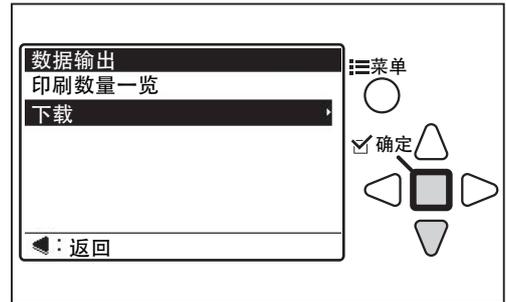


4 按  制版键。

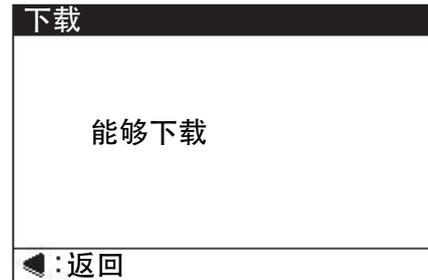


User ID Manager Download Utility

- 5 按 ▽ 下选择键选择“下载”，按 ✓ 确定键。



- 6 印刷机本体侧的下载准备完成。



- 7 用USB电缆连接正在使用的电脑和印刷机本体。

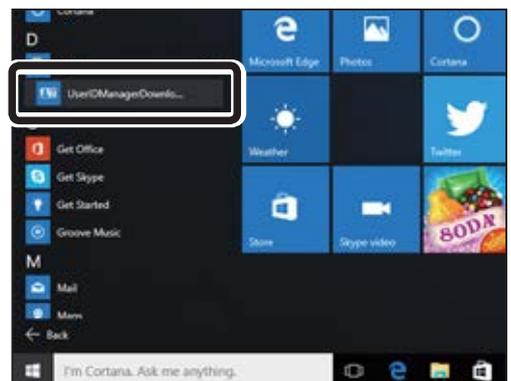
参考

使用不能安装印刷机驱动程序的电脑时，在电脑屏幕上会显示“发现新硬件的检测向导”，请点击取消。

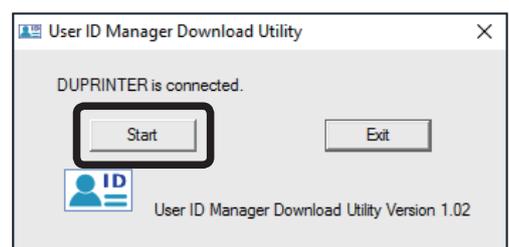
- 8 点击“开始”菜单中的“所有程序”，点击 [Duplo]-[User ID Manager Download Utility]

参考

- Windows 8.1时在开始画面中显示“程序”视图，点击“User ID Manager Download Utility”。
- Windows 7时点击任务栏的“开始”，点击菜单中的“所有程序”再点击 [Duplo]-[User ID Manager Download Utility]



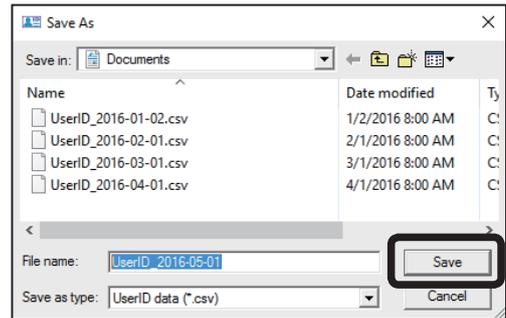
- 9 「User ID Manager Download Utility」被启动。
点击“start”。



10 选择保存地址，输入文件名并点击“保存”。

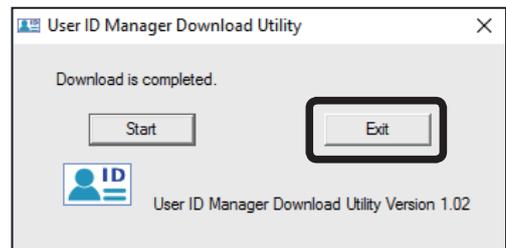
参考

文件不允许写入时将不能保存文件。



11 文件名“****.csv”被下载。

12 「User ID Manager Download Utility」的结束，点击“Exit”。



卸载

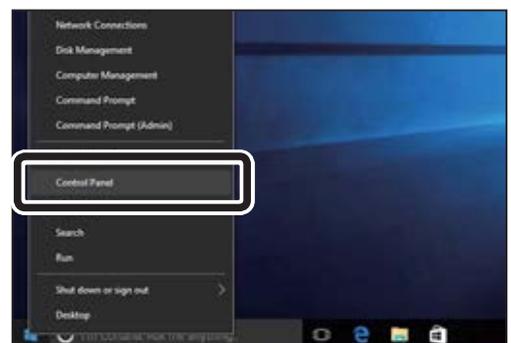
重要

- 卸载软件需要拥有管理员（Administrator）权限。
- 当多个用户同用1台电脑时请确认其他用户没有登录账号。
- 以下内容是基于Windows 10的画面进行说明的，使用其他版本时画面有可能会不一致。

1 将鼠标光标移动到左下角，右击开始按钮。
点击菜单中的“控制面板”。

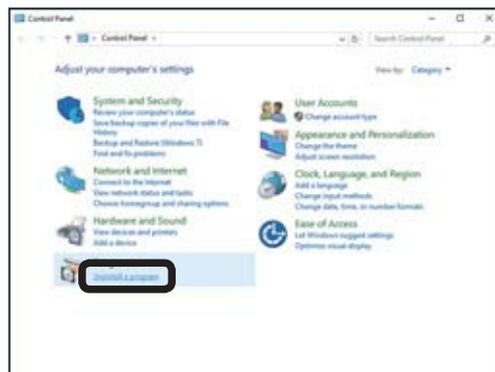
参考

- Windows 7时点击任务栏的“开始”按钮，点击菜单中的“控制面板”。



User ID Manager Download Utility

2 点击“程序”项目中的“卸载程序”。



3 选择“卸载程序或变更”一览中的“User Manager Download Utility”并点击“卸载”。

5

第 5 章 耗材的更换方法

本章介绍版纸、油墨等耗材的更换方法。

.....

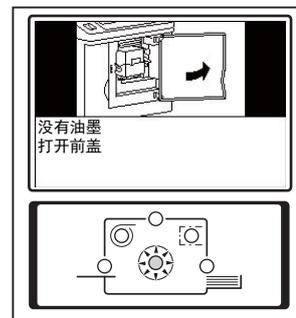
油墨盒的更换	154
关于油墨盒的更换	154
油墨盒的更换方法	154
版纸的更换	157
关于版纸的更换	157
版纸的更换方法	157
废版纸的处理方法	160
关于废版纸的处理	160
滚筒的更换	162
关于滚筒的更换	162
滚筒的取出方法	162
滚筒的安装方法	163

.....

油墨盒的更换

关于油墨盒的更换

油墨盒内的油墨用完时，在液晶屏上显示“油墨用完”的提示信息。
请按如下步骤更换新的油墨。

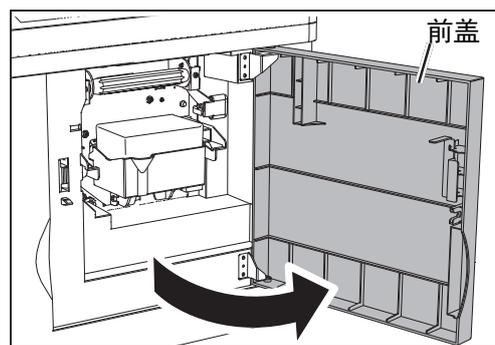


重要

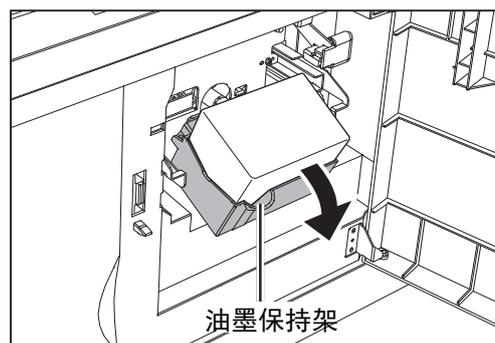
- 请务必使用本机专用油墨。
- 如果不使用专用油墨，可能会导致机器性能降低或者机器故障。
- 提示“油墨用完”后，请务必更换新的油墨盒，否则机器将无法动作。
- 处理废油墨盒的时候，请遵守相关环保规定。

油墨盒的更换方法

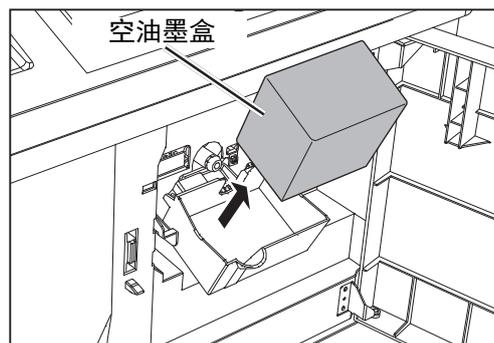
1 打开前盖。



2 按住油墨保持架突起，向外拉。



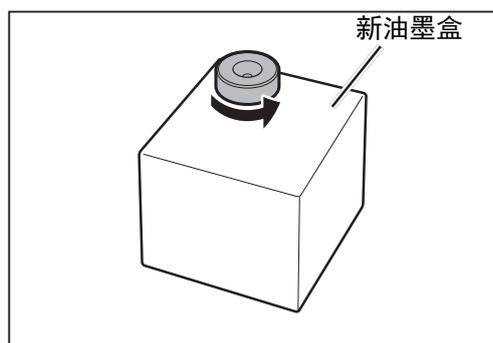
3 向上取出空油墨盒。



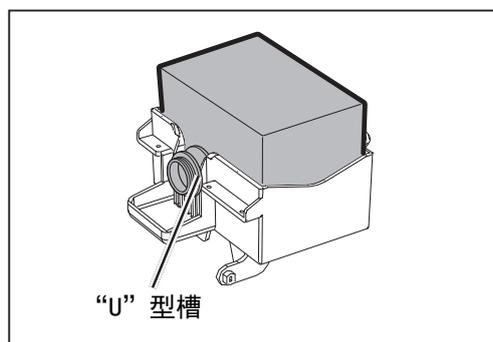
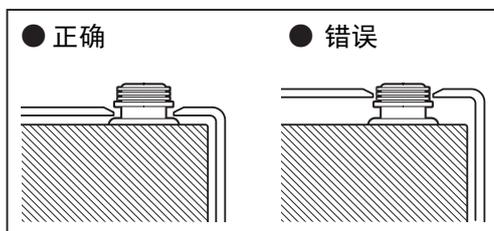
4 打开新油墨盒盖。

重要

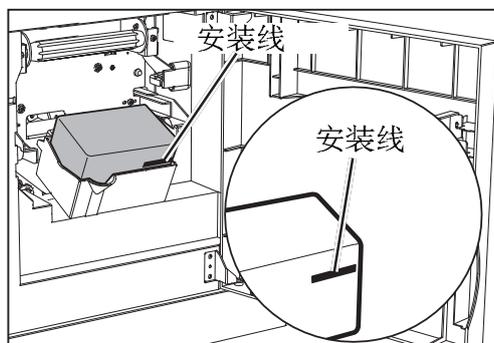
- 不要将打开盒盖的油墨放置空气中太久。



5 将油墨盒嘴边缘插在油墨盒架的“U”型槽内。



6 放置油墨盒到安装线。



5

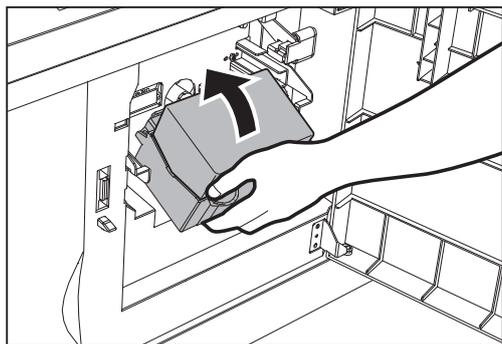
耗材的更换方法

关于油墨盒的更换

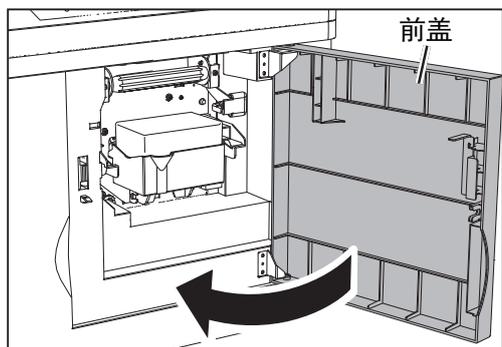
- 7 确认油墨盒卡到位后扣合油墨保持架。

重要

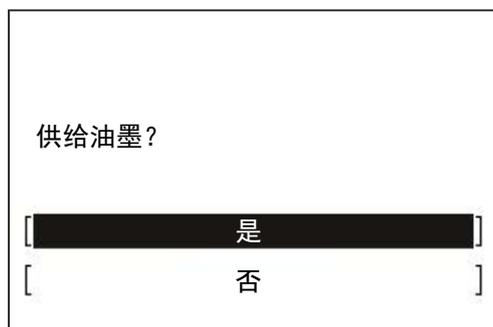
- 用手将油墨盒支架推回到原位。若油墨盒支架未能推回到原位，会造成机器吸墨不良。



- 8 关闭前盖。



- 9 屏幕显示“供给油墨？”的信息。
按 确定键。
开始供墨。



版纸的更换

关于版纸的更换

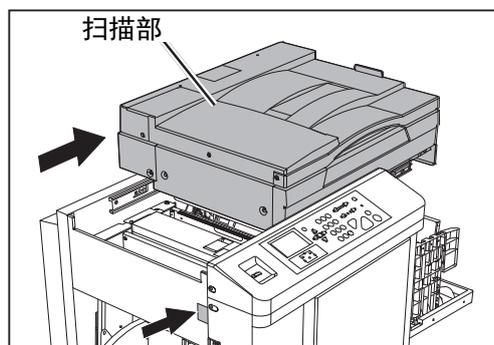
版纸用完时，液晶屏上显示“版纸用完”的提示信息。
请按如下步骤更换新的版纸。

重要

- 请务必使用本机专用版纸。
- 如果不使用专用版纸，可能会导致机器性能降低或者机器故障。
- 版纸箱上请勿放置重物，否则有可能损坏版纸或者使版纸产生皱褶，将不能使用。
- 将版纸从版纸箱内取出后，请立即进行安装。若在外面暴露放置，版纸表面吸附上异物后将影响正常制版。
- 版纸请勿存放在阳光直射、高温、高湿、低温、低湿的场所。

版纸的更换方法

- 1 按“扫描打开”按钮，推开“扫描部”。



5

耗材的更换方法

版纸的更换

2 按“版纸盖板打开按钮”，打开“版纸盖板”。

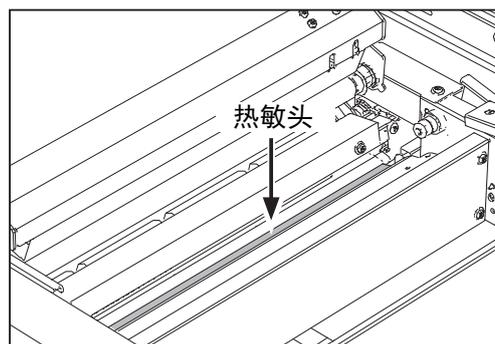
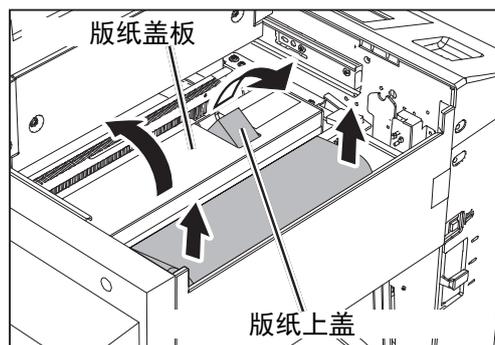
3 取出版纸芯。

警告

- 请勿拆开贴有警告标签的盖板。
- 内部有活动的刀刃，有受伤的危险！

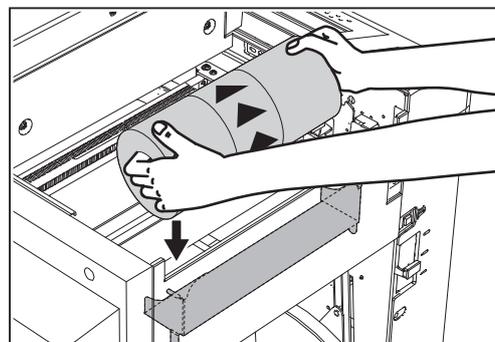
重要

- 请勿使手或工具触碰热敏头，有划伤热敏头的危险！若划伤热敏头，制版将不正常。这种人为划伤不属于三包范围。

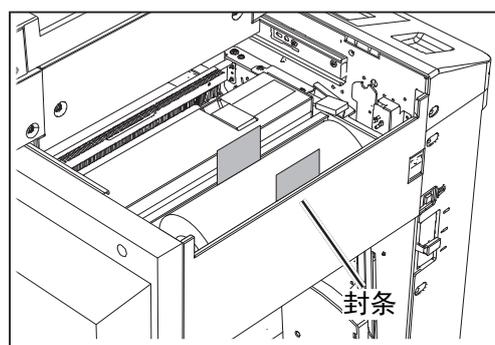


4 将新版纸从塑料袋中取出。

5 注意按照封条上箭头方向设置版纸。



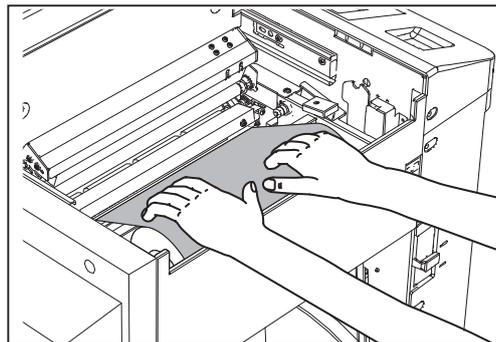
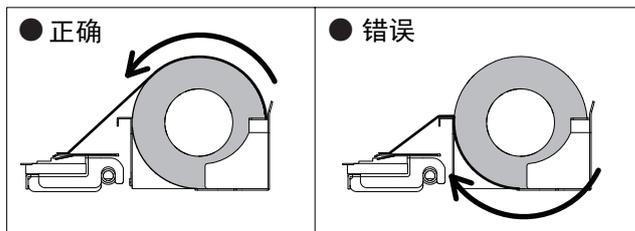
6 取下包裹版纸的封条。



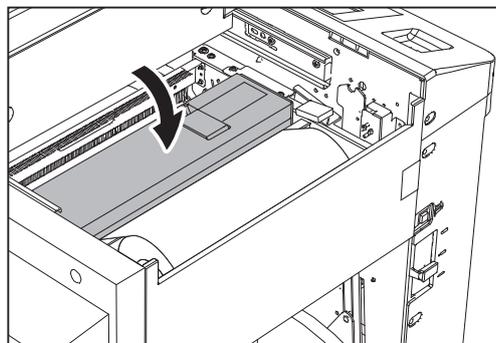
7 拉出一段版纸，头端穿过导向条，对齐设置线。

重要

- 注意版纸的方向不要弄错。



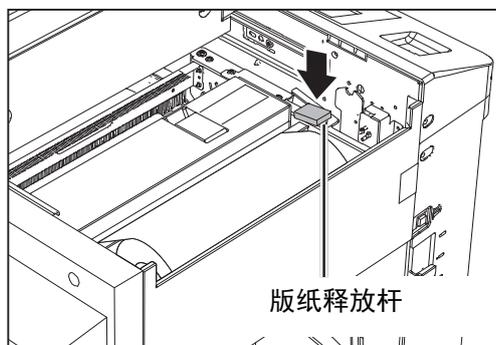
8 扣合版纸上盖。



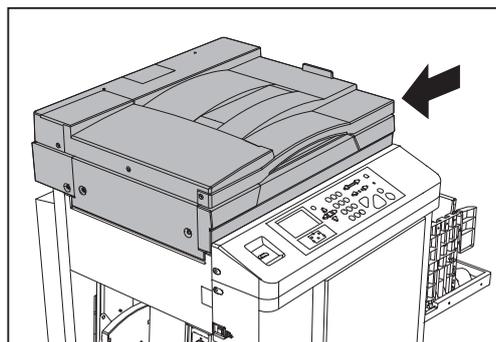
9 打开电源。
按下版纸释放杆，版纸进给。
如果版纸没有进给，打开版纸上盖，重新设置版纸。

参考

- 如果版纸有褶皱，打开版纸上盖，重新设置版纸。按压版纸设置杆2-3次。



10 闭合扫描部。



废版纸的处理方法

关于废版纸的处理

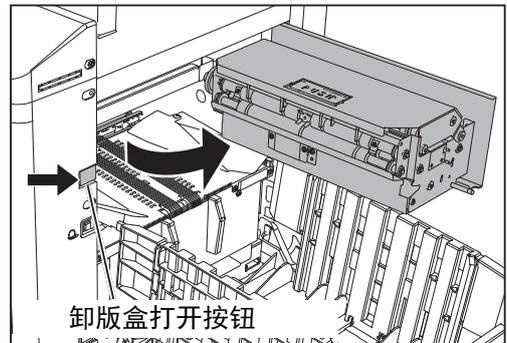
卸版盒内废版纸满了之后，液晶屏上显示“卸版盒满”的提示信息。请按如下步骤处理废版纸。

重要

- 请务必使用本机专用的废版芯，否则有可能损坏机器。

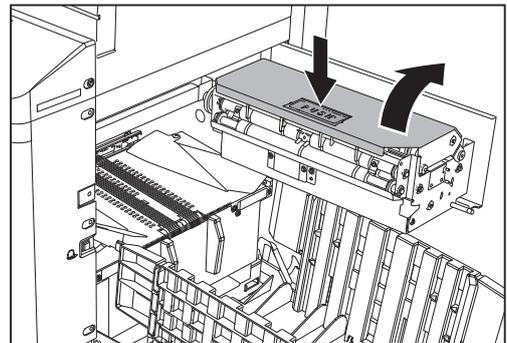


1 按卸版盒打开按钮，打开卸版盒。



2 将卸版盒打开到最大角度。

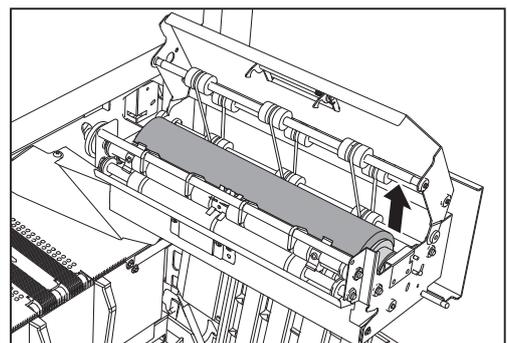
3 按卸版盒盖锁紧杆，打开卸版盒上盖。



4 握住废版芯一端，取出并倒掉废版芯上的废版。

重要

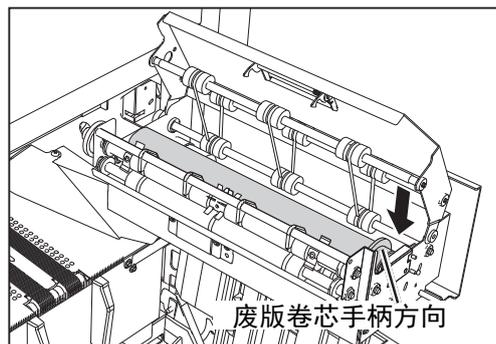
- 废版芯上沾有油墨。请注意不要将手及衣服弄脏。



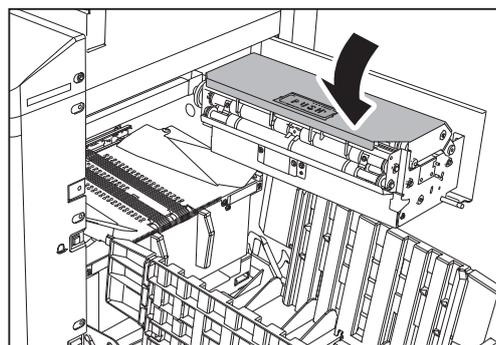
5 放入废版芯。

重要

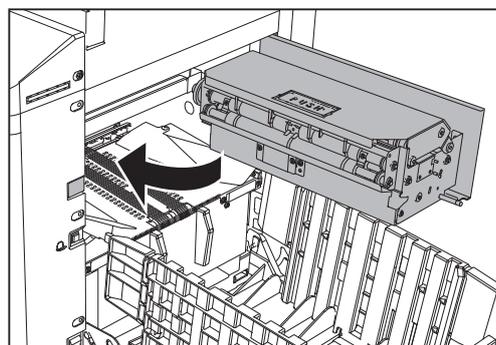
- 注意卷芯手柄的设置方向。



6 轻轻扣合卸版盒上盖，要可靠卡住。



7 关闭卸版盒，要可靠卡住。



5

耗材的更换方法

滚筒的更换

关于滚筒的更换

- 请勿用手触摸滚筒表面或者使其受损，否则手指将弄脏，而且若使滚筒表面凹陷或受损将无法正常使用。
- 若将滚筒抽出临时放置时，请确认放置场所平坦无异物，否则若使滚筒表面凹陷或受损将无法正常使用。

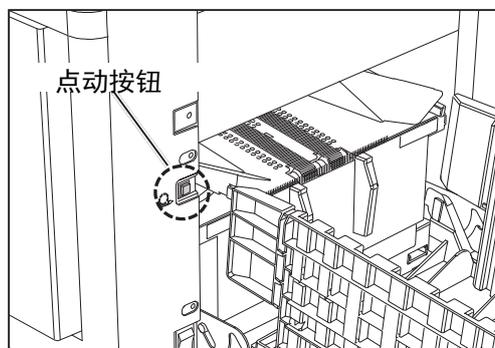
滚筒的取出方法

- 1 持续按住点动按钮，直到滚筒停下来，并发出“嘀”声。

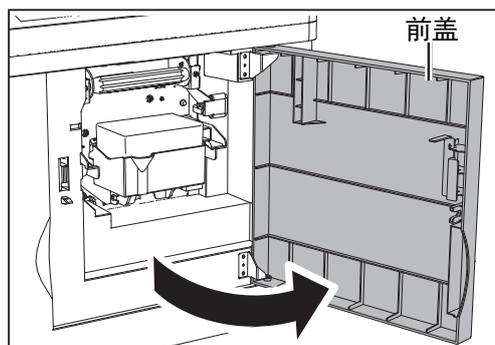


警告

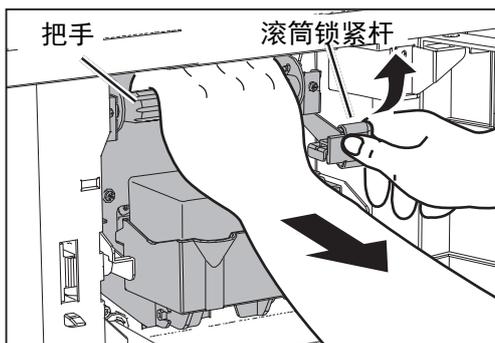
- 按下滚筒点动按钮时，不要触摸滚筒及压印辊。
- 机器运转时，不要将手伸进机器，以免挤伤。



- 2 打开前盖。



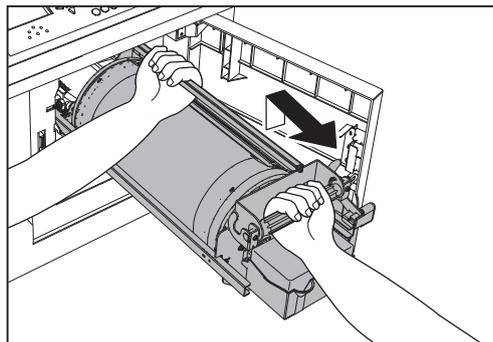
- 3 握住滚筒锁紧杆，将滚筒向外拉，直至停止。



- 4 一只手握住滚筒前把手，另一只手握住滚筒支轴上的把手，将滚筒略抬起抽出取下。

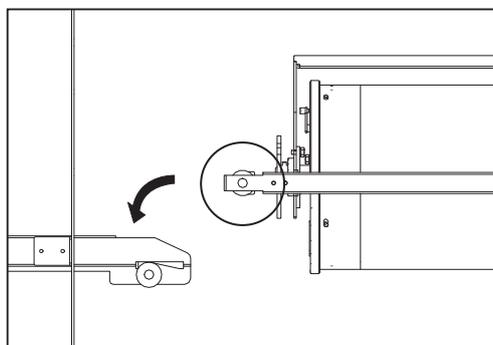
重要

- 请勿用手触摸滚筒表面，注意衣物不要触碰到滚筒。
- 滚筒水平取放。临时在外放置时，请确认放置场所平坦无异物。



滚筒的安装方法

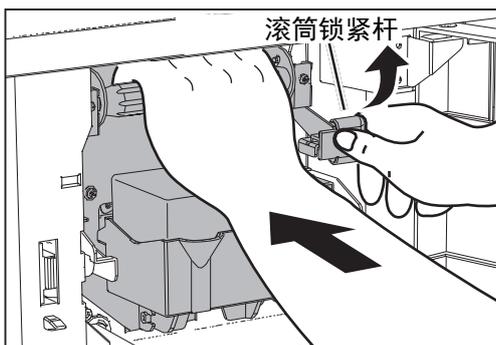
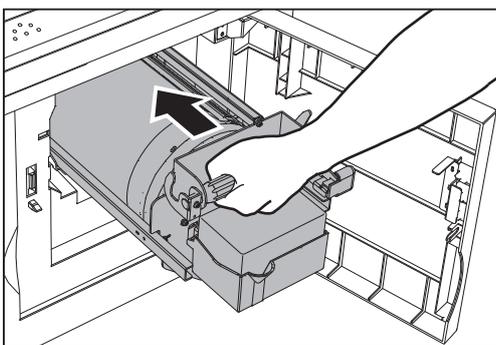
- 1 两手水平拿着滚筒，将滚筒的转轮搭到机器的导轨上。



- 2 放入滚筒后端并推入10cm，轻轻抬起滚筒前端。

- 3 持滚筒支架，推入滚筒直到其停止。

- 4 抬起滚筒锁紧杆，向里推滚筒。

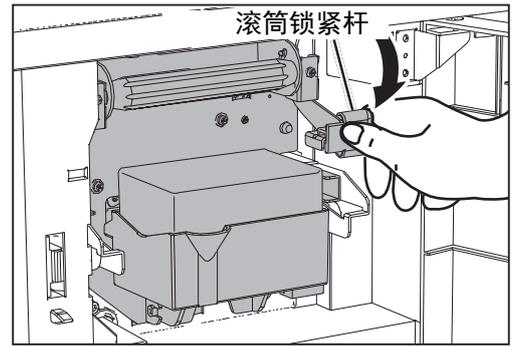


5

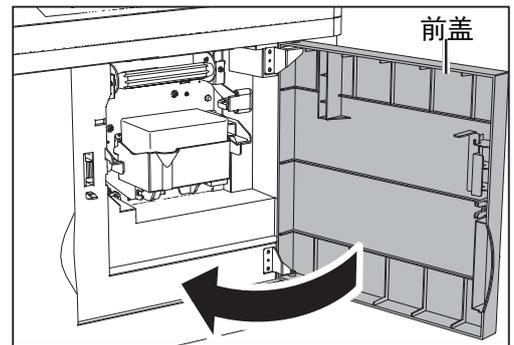
耗材的更换方法

滚筒的更换

5 放入滚筒锁紧杆。



6 关闭前盖。



第 6 章

故障排除

本章介绍卡纸等显示故障信息时的处理方法。

.....	
怀疑有故障时	166
显示错误信息时	167
印刷过程中补充纸张时	169
印刷过程中纸张用尽时	169
印刷过程中添加纸张时	169
变更纸张尺寸时	169
卡纸时	172
左侧卡纸（给纸侧）	172
右侧卡纸（排纸侧）	174
纸张粘在滚筒上时	175
卸版错误时	177
清除粘贴在滚筒上的版纸的方法	177
上版错误时	181
取出版纸的方法	181
显示【重新设置版纸】时	183
设置版纸的方法	183
.....	

怀疑有故障时

在认为机器有故障联络维修人员之前，请先根据下表进行原因的初步排查。
如果处理后仍然不能改善，请联络维修人员。

现象	检查点	处理
打开电源开关，机器不启动。	电源线有无从插座中脱出？ 插座是否有电？	检查电源线接插状况及电压情况。
机器印刷后纸张上没有图像。	原稿有无放反？	原稿有图像的面朝下放置。
	版纸有无正反面反着设置？	重新正确设置版纸。
	滚筒上有没有粘着一张印刷纸？	取下滚筒上粘着的印刷纸。
滚筒上粘着印刷纸。	原稿顶端有无很大的黑块？	原稿顶端有很大的黑块时，剥纸困难。将原稿调转180度方向，再次制版。
印刷图像中有欠缺的部分。	扫描玻璃板上有没有污渍？	用干的软布擦拭扫描玻璃板。
	滚筒上有没有粘着纸屑等？	抽出滚筒，去除粘着的纸屑等异物。若版纸和滚筒纱网间有粘着的纸屑等异物，先去掉版纸之后再将异物排除，之后插入滚筒再次制版。
	纸张尺寸设定了吗？	设定纸张尺寸。
油墨和版纸设置后，仍然显示错误信息。	油墨和版纸正确设置了吗？	正确设置油墨和版纸。

显示故障信息时

液晶屏上以图示及文字的形式显示故障信息及处理方法。请根据显示内容进行处理。

显示	故障信息的说明及处理方法
没有纸张	原因：给纸板上没有纸张。 处理：给纸板上放置纸张。
给纸侧卡纸	原因：给纸侧发生卡纸。 处理：降下给纸板，取出卡住的纸张。 当频繁发生给纸侧卡纸时，请调整给纸压、摩擦片压。
出纸侧卡纸	原因：出纸侧发生卡纸。 处理：按滚筒点动按钮，排出卡住的纸张。 处理：取出滚筒，取下粘在滚筒上的纸张。
版纸用完	原因：版纸用完。 处理：更换新版纸。
关闭版纸盖板	原因：版纸盖板没有扣合。 处理：扣合版纸盖板。
版纸设置错误	原因：制版过程中发生异常。 处理：取出给版部残留的版纸，重新设置版纸。
闭合扫描	原因：扫描部没有闭合。 处理：轻轻推合扫描部。
关闭前盖板	原因：前盖板没有关闭。 处理：轻轻关闭前盖板。
卸版错误	原因：滚筒上的旧版纸没有正常卸版到卸版盒内。 处理1：取出滚筒，取下滚筒上的版纸。 处理2：打开卸版盒，取下夹在卸版胶辊和铝辊间的版纸。 备注：滚筒上没有版纸制版时也提示此信息，此时请忽略此提示。
卸版盒满	原因：卸版盒内废版满。 处理：取出并清除掉卷芯上的废版纸。
关闭卸版盒	原因：卸版盒处于打开状态。 处理：轻轻关闭卸版盒。
没有废版卷芯	原因：卸版盒内未放置卷芯。 处理：放置卷芯。
没有滚筒	原因：机器中没有安装滚筒。 处理：安装滚筒。
没有油墨	原因：滚筒处油墨盒中的油墨用完。 处理：更换新油墨盒。
不能印刷	原因：当前状态不能印刷。 处理：版纸设置错误发生后，或者设置了保密功能后，没有按制版键而是按印刷键或者试印键时提示此信息。请制版后再印刷。

6

故障排除

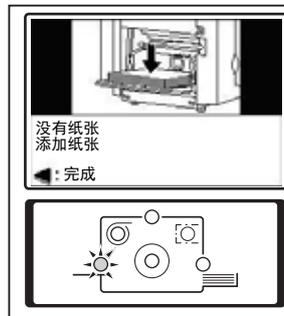
显示故障信息时

显示	故障信息的说明及处理方法
检测到双张进纸，检查出纸	原因：检测到了纸张双张进给故障。 处理：取出排出的双张。 当频繁发生双张错误时，请调整给纸压、摩擦片压， 误报警时请调整双张检测灵敏度。
请联系技术人员	原因：机器内部发生故障。 处理：请记下错误代码（E***）。关机再开机，若故障依旧出现，则关机后联络当地的维修人员。联络时请尽可能告知故障代码以及详细的发生故障经过和现象。

印刷过程中补充纸张时

印刷过程中纸张用尽时

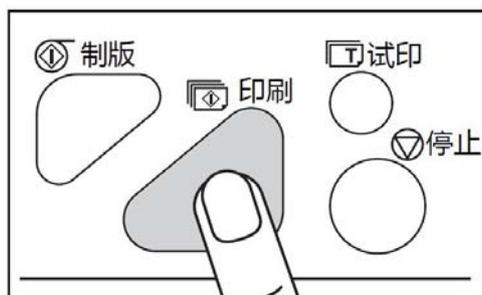
印刷过程中给纸板处的纸张用尽时，印刷动作停止，给纸板自动下降。
液晶屏处显示“纸张用完”，请放置纸张。



- 1 印刷过程中纸张用尽时，液晶屏处显示“纸张用完”。
请按如下步骤设置纸张。

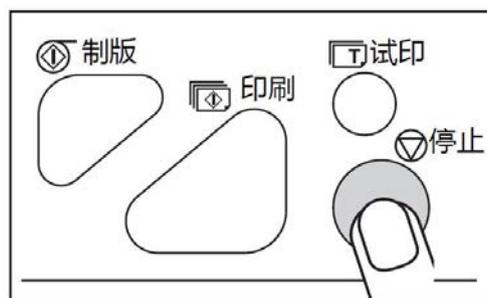
- 2 设置纸张。（参考→ P. 14 “设置印刷纸张”）

- 3 再次按印刷键 。印刷再次开始。



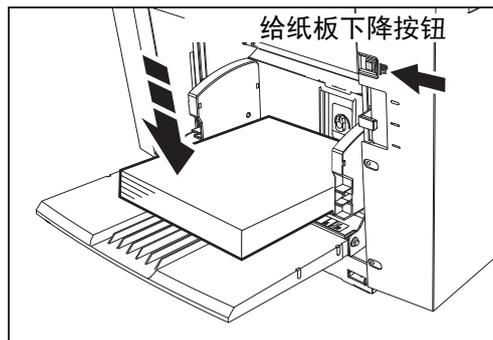
印刷过程中添加纸张时

- 1 按停止键，将印刷动作暂停。



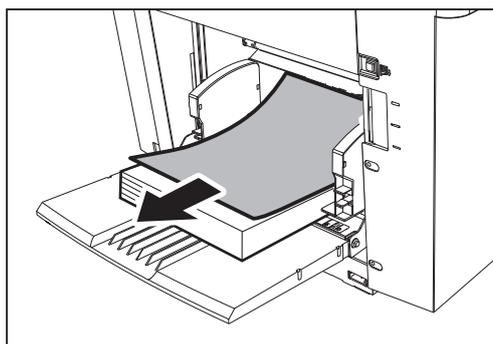
印刷过程中补充纸张时

- 2 持续按给纸板下降按钮，将给纸板下降到适当的高度，松开给纸板下降按钮后，给纸板停止下降。



重要

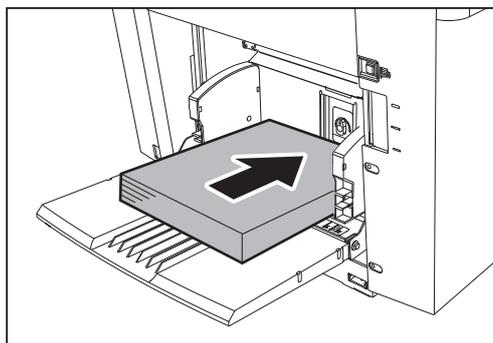
若纸张残留在搓纸轮处，请取出和其它纸张码放整齐。



- 3 将印刷纸张整理好，放置到剩余的纸张上面，将纸张前端轻轻抵住机器内部立面。

重要

- 一定要正确放置纸张，否则出现给纸错误或卡纸。



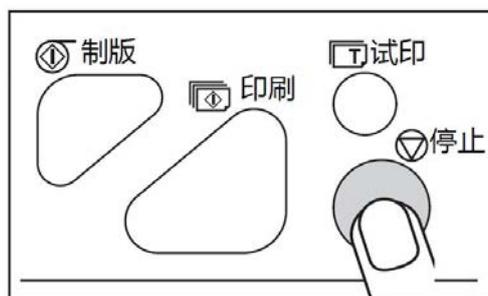
- 4 再次按印刷键。
给纸板上升，印刷再次开始。

参考

按停止键，印刷动作暂停。

变更纸张尺寸时

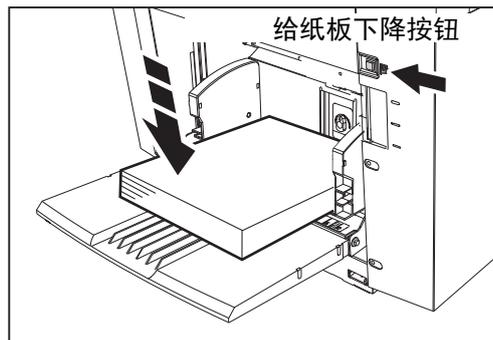
- 1 若在印刷过程中，按停止键印刷动作暂停。



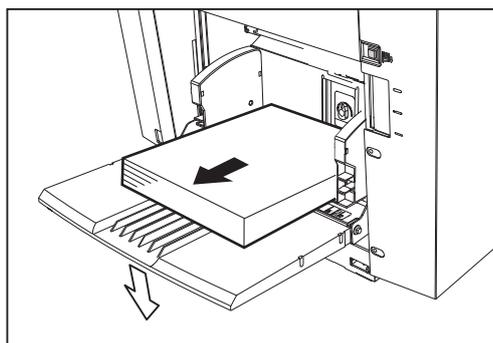
- 2 持续按给纸板下降按钮，将给纸板下降到适当的高度，松开给纸板下降按钮后，给纸板停止下降。

重要

若纸张残留在搓纸轮处，请取出和其它纸张码放整齐。



- 3 将给纸板上的纸张取出。给纸板开始下降。

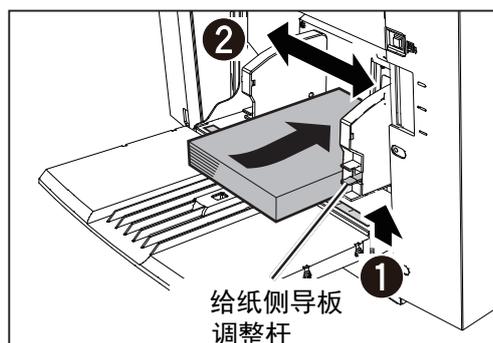


- 4 捏住给纸侧导板调整杆，将给纸侧导板调整到需要更换的纸张宽度。

重要

- 变更纸张尺寸时，注意变更前的尺寸。

如果变更为小尺寸纸张时，油墨可能附着在机器内部的辊子上，可能出现弄脏纸张及机器内部的情况。

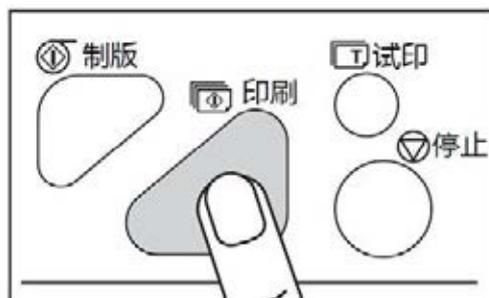


- 5 设置新规格的纸张。

重要

一定要正确放置纸张，否则出现给纸错误或卡纸。

- 6 再次按印刷键 。
给纸板上升，印刷再次开始。



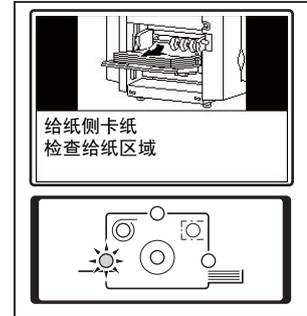
6

故障排除

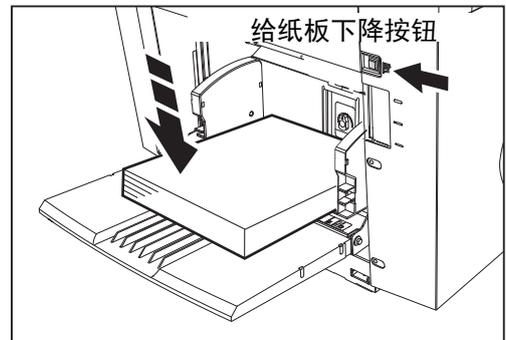
卡纸时

左侧卡纸（给纸侧）

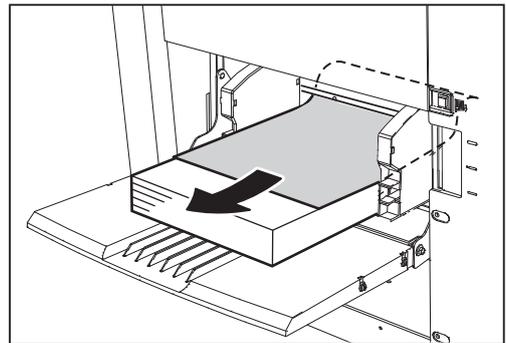
印刷过程中给纸侧发生卡纸时，液晶屏处显示“左侧卡纸”。
请按如下步骤处理卡纸。



- 1 持续按给纸板下降按钮，将给纸板下降到适当的高度，
松开给纸板下降按钮后，给纸板停止下降。



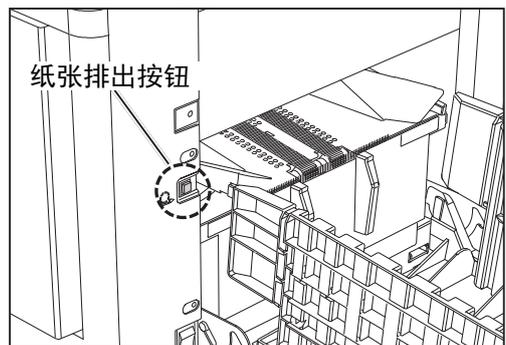
- 2 如图取出卡住的纸张。



- 不能取出卡住的纸张时
持续按纸张排出按钮，直到纸张排出。

警告

- 按下纸张排出按钮时以及机器运转过程时，请勿触摸滚筒、驱动部、旋转部等运动部位。
- 机器运转时不要将手伸入，手指会被卷入或挤伤。



重要

- 使用厚纸或薄纸时，若发生空拍、双张故障，
请根据纸张厚度进行调整。
 - 1、确认给纸压调整杆的位置。
 - 2、进行摩擦片压力的微调。（参考→ P. 15 【调整给纸压】）

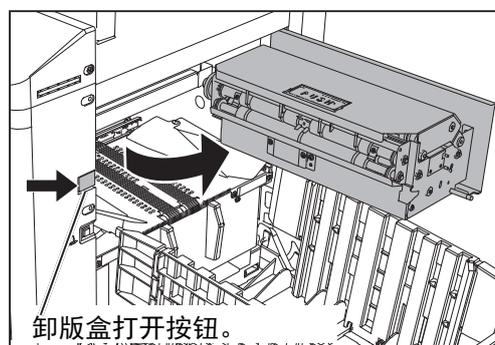
右侧卡纸（排纸侧）

排纸侧发生卡纸时，液晶屏幕上显示“右侧卡纸”。
按如下步骤取出卡住的纸张。



1 按卸版盒打开按钮，打开卸版盒。

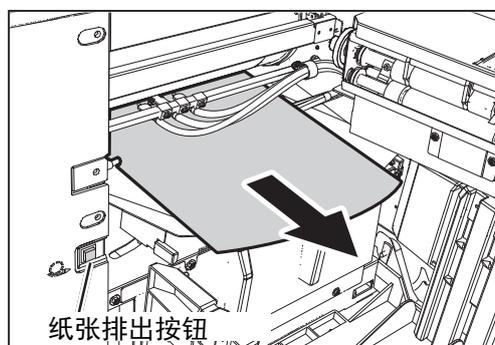
2 打开卸版盒至最大角度。



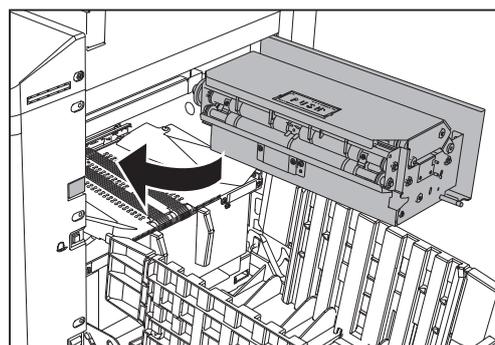
3 持续按纸张排出按钮，直到卡住的纸张排出。

警告

- 按下纸张排出按钮时以及机器运转过程时，请勿触摸滚筒、驱动部、旋转部等运动部位。
- 机器运转时不要将手伸入，手指会被卷入或挤伤。



4 可靠关闭卸版盒。

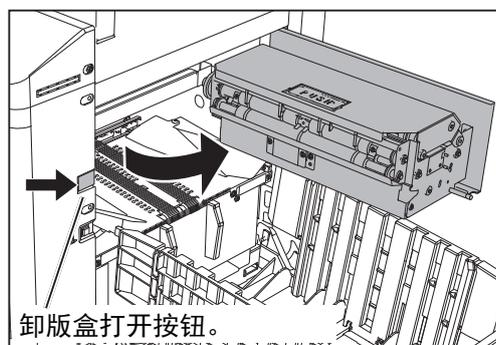


纸张粘在滚筒上时

纸张粘在滚筒上时。按如下步骤取出卡住的纸张。

1 按卸版盒打开按钮，打开卸版盒。

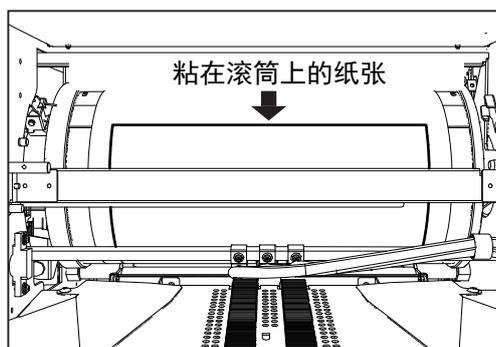
2 打开卸版盒至最大角度。



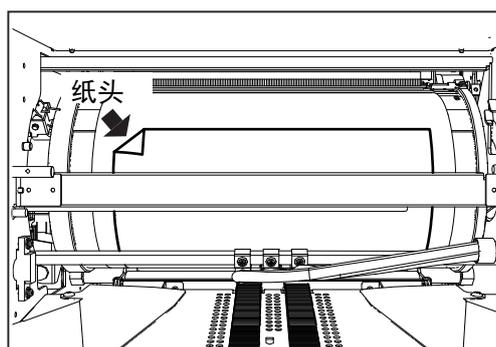
3 点动纸张排出按钮，找到纸张的头端，使其停到如图位置。

警告

- 操作纸张排出按钮时以及机器运转过程时，请勿触摸滚筒、驱动部、旋转部等运动部位。
- 机器运转时不要将手伸入，手指会被卷入或挤伤。



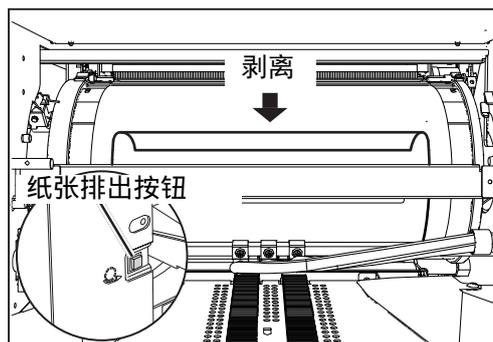
4 将纸张的头端剥离滚筒。



- 5 一只手拿住纸张的头端向排纸侧拉着，另一只手点动纸张排出按钮，取出卡住的纸张。

重要

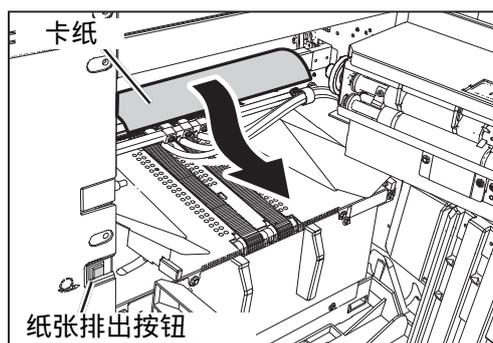
- 注意取出剥下来的纸张时不要碰到衣服上。



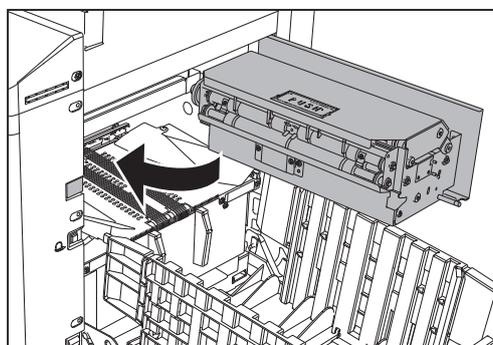
- 6 按纸张排出按钮，直到听到一声蜂鸣，滚筒停止。

警告

- 操作纸张排出按钮时以及机器运转过程时，请勿触摸滚筒、驱动部、旋转部等运动部位。
- 机器运转时不要将手伸入，手指会被卷入或挤伤。



- 7 可靠关闭卸版盒。



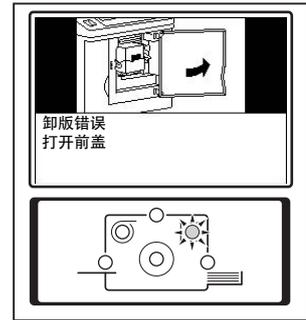
- 8 再次制版。

重要

- 请确认原稿头端有无黑块，若有，调转180°后再制版。

卸版错误时

若制版后旧版纸残留在滚筒上时，液晶屏上显示“卸版错误”信息。按如下步骤取下滚筒上的版纸。



警告

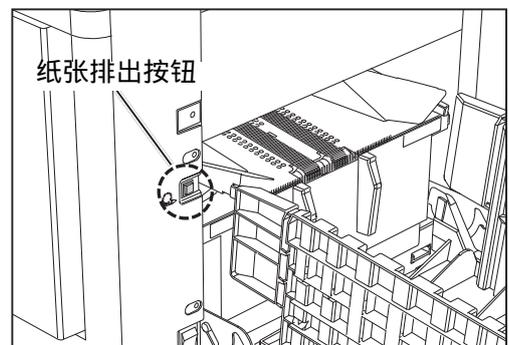
- 请勿用手触摸滚筒表面或者使其受损。否则手指将弄脏，而且若使滚筒表面凹陷或受损将无法正常印刷。
- 若将滚筒抽出临时放置时，请确认放置场所平坦无异物。否则若使滚筒表面凹陷或受损将无法正常使用。

清除粘贴在滚筒上的版纸的方法

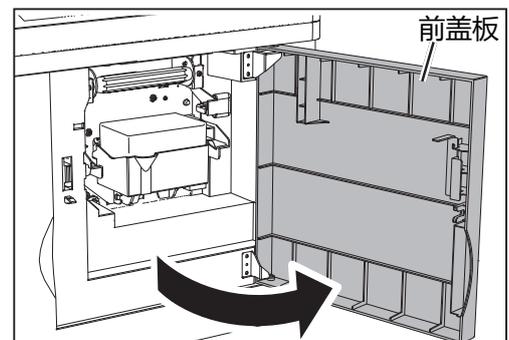
- 1 按纸张排出按钮，直到听到一声蜂鸣，滚筒停止。

警告

- 操作纸张排出按钮时以及机器运转过程时，请勿触摸滚筒、驱动部、旋转部等运动部位。
- 机器运转时不要将手伸入，手指会被卷入或挤伤。



- 2 打开前盖板。

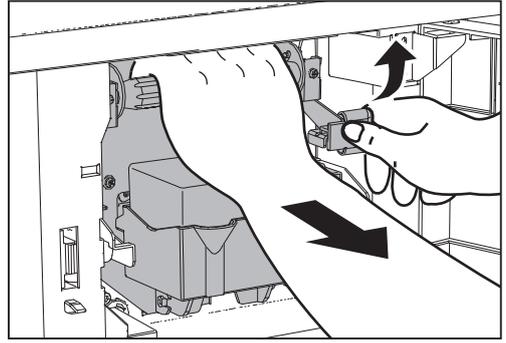


6

故障排除

卸版错误时

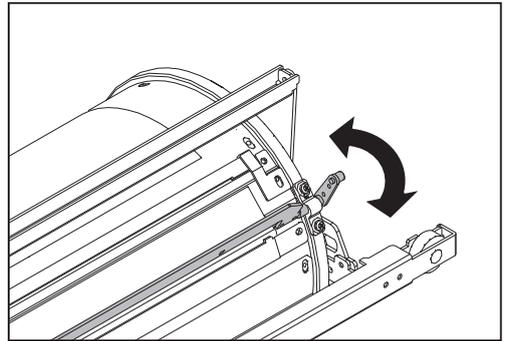
- 3 抬起滚筒锁紧杆，握住滚筒锁紧杆，将滚筒向外拉，直至停止。



- 4 打开版夹，版纸边缘被释放，如果版纸贴住了，手动将其从版夹中释放。

重要

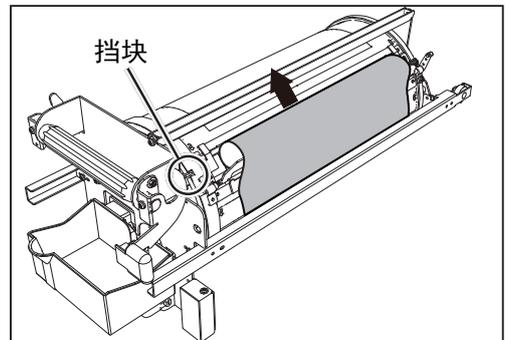
- 一定要用版夹拨杆打开版夹，否则版夹变形，不能固定版纸。



- 5 使版夹拨杆复位，手继续转动铝制轮毂，将版纸取下。

重要

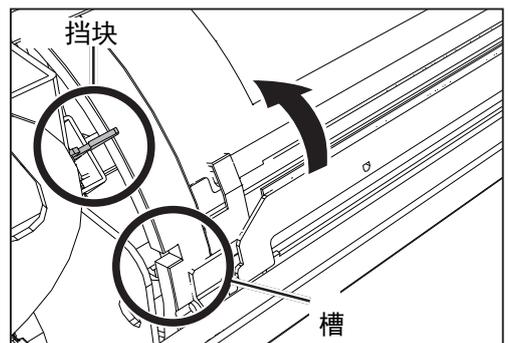
- 注意取出剥下来的版纸时不要碰到衣服上。



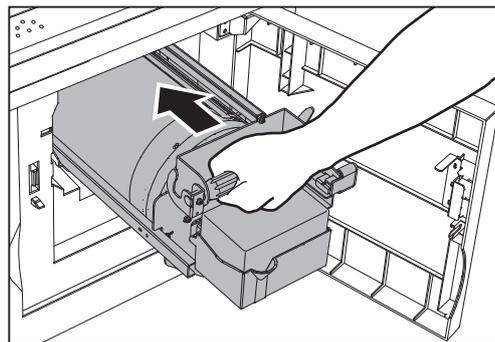
- 6 手继续转动轮毂，使挡块回到槽中。

重要

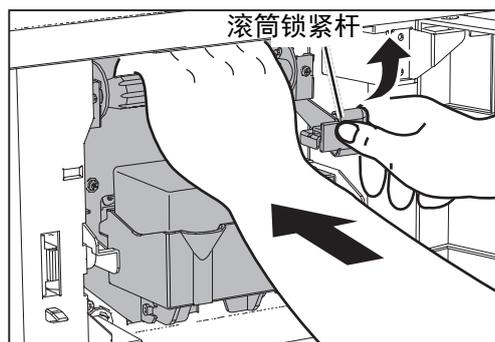
- 逆时针回转滚筒，不可顺时针转动。



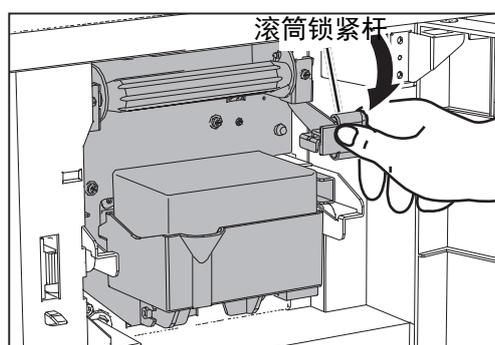
7 保持滚筒水平，一直推入到底。



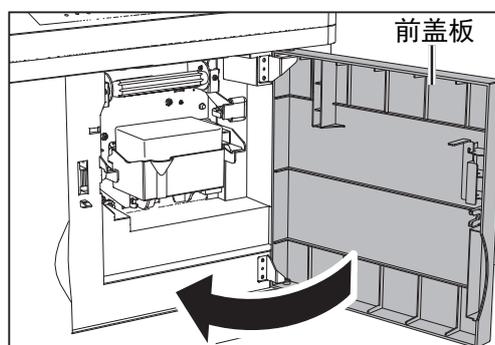
8 抬起滚筒锁紧杆，将滚筒推入。



9 放下滚筒锁紧杆。



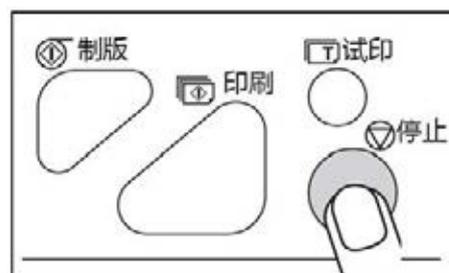
10 关闭前盖板。



6

故障排除

11 按停止键，错误消息消失。



12 按制版键，再次制版。

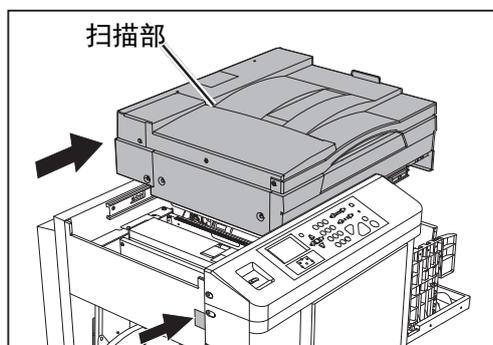
上版错误时

若制版时发生上版错误，液晶屏上显示“上版错误”信息。
按如下步骤取出没有正确挂到滚筒上的版纸，

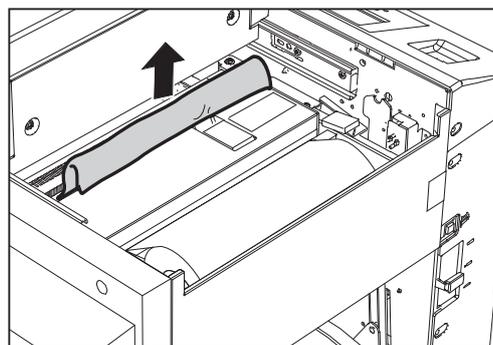


取出版纸的方法

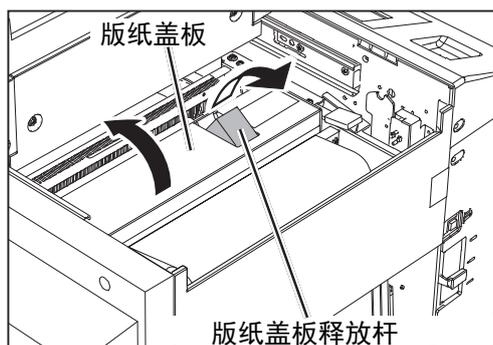
1 按扫描打开按钮，推开扫描部。



2 取出给版部处残留的版纸。



3 拉版纸盖板释放杆，将版纸盖打开，取出版纸。



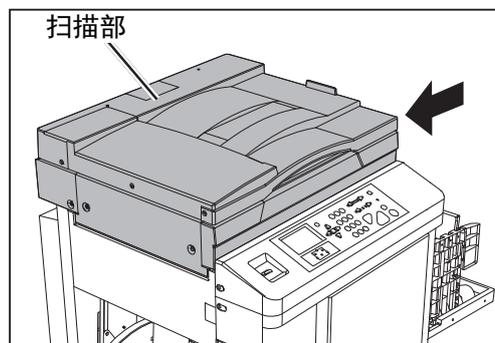
6

故障排除

上版错误时

4 再次设置版纸。
(参考→ P. 123【设置版纸的方法】)

5 推合扫描部。



6 检查错误信息是否消除。

7 按制版键，再次制版。

重要

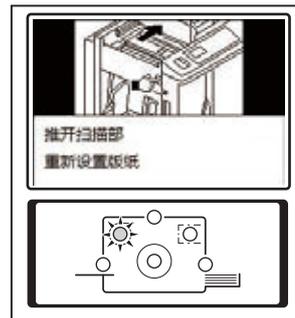
- 当没有版纸，按下制版键时，显示“请制版”。

显示“重新设置版纸”时

若液晶屏上显示“重新设置版纸”信息时，按如下步骤再次设置版纸。

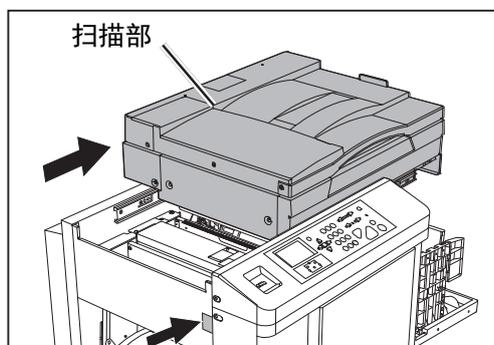
重要

- 请务必使用本机专用版纸，否则有可能损坏机器。

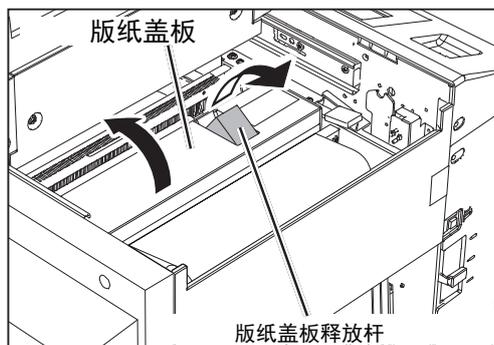


设置版纸的方法

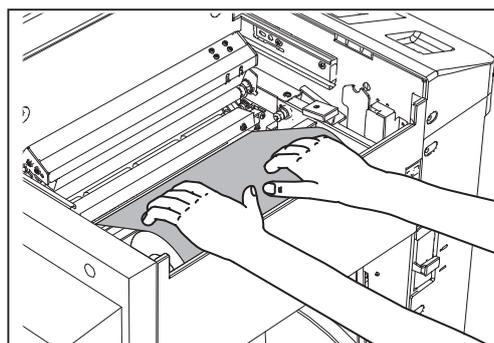
- 1 按扫描打开按钮，推开扫描部。



- 2 按版纸盖板打开按钮，打开版纸盖板。



- 3 拉出版纸，重新将头端对齐设置线。

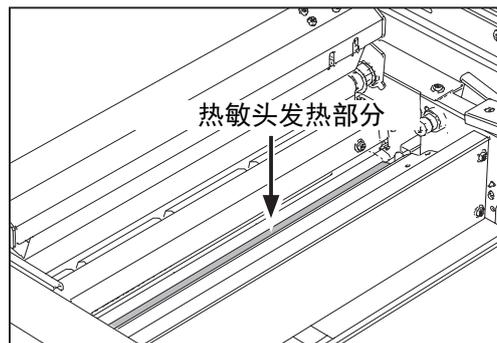


6

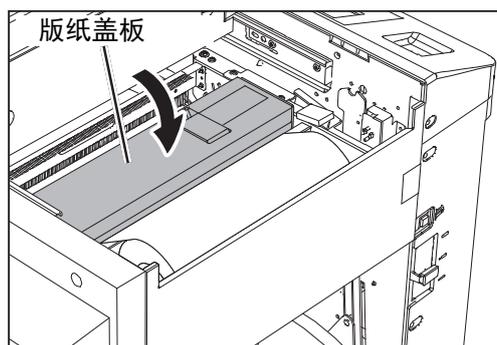
故障排除

重要

- 请勿使手或工具触碰热敏头发热部分，有划伤热敏头的危险！若划伤热敏头，制版将不正常。人为划伤不属于三包范围。



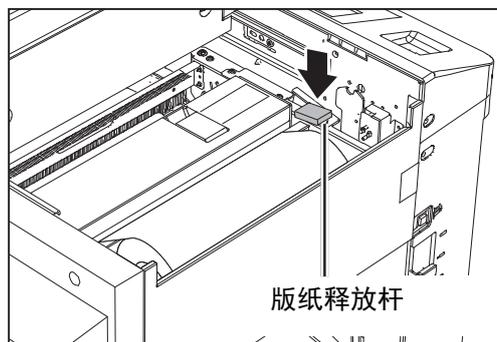
4 扣合版纸上盖。



5 按压版纸释放杆，进给版纸。

重要

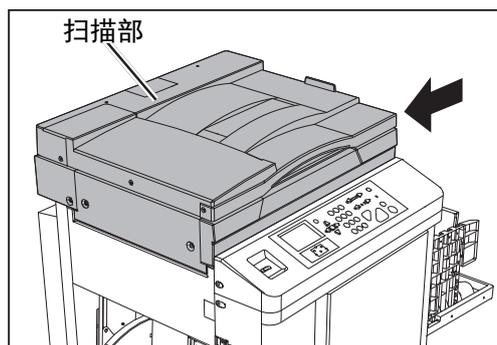
- 如果版纸没有进给，打开版纸上盖，重新设置版纸。
- 已经使用的版纸不能在其它机器上使用。



参考

- 如果版纸有褶皱，打开版纸上盖，重新设置版纸。按压版纸设置杆2-3次。

6 推合扫描部。



第 7 章

日常保养

本章介绍机器的日常保养和维护方法。

.....	
日常保养	186
.....	

日常维护方法

为了保持机器的性能，请定期清洁机器。

警告

- 进行清扫前，请务必关闭电源，等待机器冷却后，拔出电源插头。否则有引发火灾及触电的危险。
- 请勿拆卸机器的盖板、外罩。请勿拆卸及调整机器。
- 请勿使液体溢出到机器内部。万一，异物（金属片、液体）进入机器内部，请联络维修人员。若继续使用有引发火灾、触电事故的危险。

清扫机器外罩时，请按如下步骤进行：

- 1、拧干浸过清洁的水或中性清洗液的柔软的布。
- 2、擦掉脏污之处。
- 3、用干的柔软的布，擦去水分。

- 清扫机器扫描部分时，请用干的柔软的布轻轻擦拭。
- 清扫机器显示部分时，请用干的柔软的布轻轻擦拭。
- 请勿使用湿布清扫机器。有引发机器故障的危险。

警告

- 请勿使用酒精、有机溶剂等清洗液。有引发机器零件变色、破损的危险。
- 请勿喷洒汽油、稀释剂、杀虫剂等挥发性物质。有引发火灾的危险。

灰尘堆积会引发机器故障。

请定期清扫机器。

至于机器内部的清扫，请与机器维护网点联络。

第 8 章

规格/售后服务

本章说明机器的规格和售后服务条款。

.....	
规格.....	188
保证及保养服务	190
使用后的产品回收信息	190
.....	

机器规格

名称/型号	制版印刷一体机 DP-G320C/G325C
制版方式	热敏数码制版
印刷方式	蜡版穿孔印刷
原稿种类	原稿固定式：单页型稿、书本稿（10KG以下） 使用选配ADF时：单页稿（64 ~ 128 g/ m ² ）
原稿尺寸	最大：297mm×432mm（使用自动输稿器：最小100mm×148mm）
自动输稿器（ADF） 载稿量（选配件）	100张（64g/m ² ）
纸张尺寸	最大 297mm × 420mm [※] 、最小 100mm × 148mm（明信片相当） ※ 纸张长度超过364mm时 ●106g/m ² 以上的纸不能印刷 ●105g/m ² 以下的纸不能高速印刷
印刷范围	最大 250mm × 355mm
给纸容量	1300张（64g/m ² ） [※] ※ 载纸高度不可超过115mm ※ 载纸顶端前后、左右高度差不可超过3mm（含波浪形弯曲和皱纸情况）
排纸容量	1300张（64g/m ² ） [※] ※ 根据纸张类型不同，1300张载纸量可能有差异。 ※ 不使用工作台时约900张。
用纸种类	45 ~ 210g/ m ² ※优纸质、中质纸、更纸、再生纸、信封、明信片等。 信封根据规格不同，可能会影响过纸
印刷倍率	等倍率：100% 固定倍率：57、70、81、86、115、122、141、173% 周边余白：94% 自由缩放：50 ~ 200%
分辨率	原稿读取：300dpi × 600dpi 数据写入：300dpi × 600dpi （穿孔密度：600dpi × 600dpi）※穿孔密度指的是版纸开孔数。
图像模式	文字、图像、图文、铅笔
浓度调整	原稿浓度调整（5档），制版浓度调整（5档）
制版时间	21 秒（A4R 100%）
印刷速度	60 ~ 130张/分钟（5档可调）
印刷位置调整	天地方向：电动±15mm 左右方向：手动±15mm（纸宽为297mm时为±5mm。）
油墨供给方式	全自动（600ml/盒）
版纸供给方式	全自动（200版/卷）

名称/型号	制版印刷一体机 DP-G320C/G325C
卸版方式	全自动（废版容量50版）
套色印刷	通过更换滚筒实现
各种检测	纸张有无、双张检测
其他功能	省墨模式、一版多制（2、4、8、16、二合一）、书影消除、保密功能、操作设定存储（9组）、原稿旋转模式（90°、180°）、初始设定、原稿存储、重复计数、预印刷、间隔印刷、分组印刷、自动重设、自动供墨、联机模式、液晶显示设定、蜂鸣器设定、双张检测、省电模式、给纸压调整、摩擦片压力调整、密码管理系统（UID用户管理）
选配件	ADF-19 (S7-ADF) 自动进稿器 DRM-127 B4套色滚筒 TAPE-25 纸带分组器 KEY-18 磁卡计数器 IF-65 USB接口卡 FS-100U2 网络打印卡（需配合USB接口卡使用） CAB-08G 专用工作台
联机功能	IF-65接口卡：USB2.0全速（USB数据线长度不可超过5米） 选配网络打印服务器FS-100U2（需配置USB接口卡） DP-G320C选配，DP-G325C标配 Windows® 8.1（仅桌面应用程序） Windows® 10（仅桌面应用程序） Windows 11 Mac OS X 10.7
电源	AC100V-240V 50/60Hz 1.6-0.8A
功率	最大 135W、待机15.7W、省电模式 10.2W
外形尺寸	使用：1290mm(W) × 620mm(D) × 1110mm(H) 收起：695mm(W) × 620mm(D) × 1110mm(H) 加装选配件自动进稿器时，H增加140mm 不使用选配工作台时，H减少445mm
重量	本体：80kg，包装时：91kg，配置ADF时：84.9kg
使用温湿度范围	10℃-30℃，20%~70%（无凝露时）

- ※ 由于纸张种类、规格不同，可能会出现进纸卡纸或传送不良。
- ※ 为了产品持续改进，参数变更不单独通知。
- ※ 版纸的耐印刷性受纸张、环境等影响，如出现印刷不良，请重新制版。
- ※ 复印纸、优纸质等吸墨不好的纸张可能会出现脏污的现象。

保证及保养服务

- 1、保修证上所规定的事项及内容请仔细阅读后妥善保管。
- 2、本机的保修期为自购买之日起一年或印刷量100万张以内。
但是，一年之内若总印刷张数达到100万张时，保修期也随即终止。

注意

违反本书中规定的使用方法或注意事项操作所导致的故障维修，即使在保修期内也是需要付费的。

易损件由于是损耗品，易损件在保修期内也是需要付费购买。

例如：

- 搓纸轮
- 压印辊
- 摩擦片组
- 纸开关

- 3、无偿保修期过后，为保持本机的良好使用状态，请做好如下保养服务准备：
关于保养内容、需要的时间、费用等详细情况请向经销商或者维修店咨询。

使用后的产品回收信息

使用后的产品本体由各销售公司根据用户的委托，委托回收处理公司进行回收再利用处理。另外，对于无法回收再利用的部分，根据环境要求，进行适当的处理处置。
产品维修时可使用再生组件或者再生零部件。

Duplo Corporation

www.duplo.com

4-1-6 Oyama, Chuo-ku, Sagami-hara-shi, Kanagawa 252-5280, Japan

TEL: +81-42-775-3602

FAX: +81-42-775-3606

E-mail: info@duplo.com

制造商: DUPL0 (山东) 办公设备有限公司

地址: 济南市历下区华阳路69号

邮编: 250100

Duplo

X5-Y1133
2023. 05